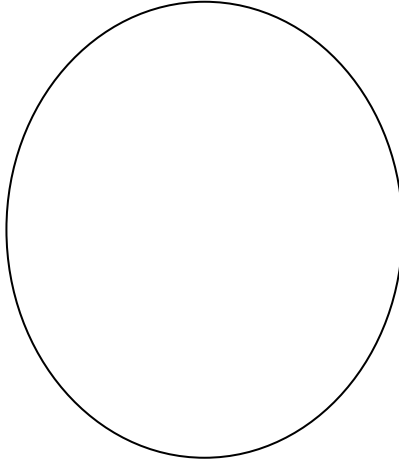


ಪರಿಸರ ಮಾಲಿನ್ಯ ಪರಿಣಾಮ ನಿರ್ಧಾರ

ಪರಿಸರ ಮಾಲಿನ್ಯ ಕಾರ್ಯ ನಿರ್ವಹಣಾ ಯೋಜನೆ

ಕ್ರೋಢೀಕೃತ ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯದ ಮಾಲಿನ್ಯದ ನಿರ್ವಹಣಾ ಸೌಲಭ್ಯ
ಕೆ.ಐ.ಎ.ಡಿ.ಬಿ.,ವಸಂತನರಸಾಪುರ ಕೈಗಾರಿಕಾ ಪ್ರದೇಶ, ಒಂದನೆ ಹಂತ.,
ತುಮಕೂರು, ಕರ್ನಾಟಕ



ಸಾರಾಂಶ

ಪ್ರಾಜೆಕ್ಟ್ ಪ್ರಮೋನೆಂಟ್

ಸೆಂಚುರಿ ಇಕೋ ಸಲ್ಯೂಷನ್ಸ್ ಇಂಡಿಯಾ ಪ್ರೈವೇಟ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್

ತುಮಕೂರು ಬೆಂಗಳೂರು.

ಇಟಿಎ ಕನ್ಸಲ್ಟೆಂಟ್ಸ್

ಸೆಂಟರ್ ಫಾರ್ ಎನ್ವೈರನ್ಮೆಂಟ್, ಹೆಲ್ತ್, ಅಂಡ್ ಸೇಫ್ಟಿ,

ಅಣ್ಣಾಮಲೈ ಯೂನಿವರ್ಸಿಟಿ, ಅಣ್ಣಾಮಲೈ ನಗರ-608 802.

ಪ್ರಮುಖ ಕಾರ್ಖಾನೆಗಳ ಪಟ್ಟಿ

1. ಟಿವಿಎಐಸಿ.
2. ಎ.ಎಸ್.ರಿಫೈನರೀಸ್
3. ಇಂಡಿಯಾ ಫುಡ್ ಪಾರ್ಕ್
4. ಕೈಲಾಷ್ ರೂಫಿಂಗ್ ಆಫ್ ಸಟ್ರಕ್ಚರ್ಸ್
5. ಲಕ್ಷ್ಮಿ ವೇಸ್ಟ್ ಆಯಿಲ್ ರಿಫೈನರೀಸ್
6. ಟಾಟಾ ಮಾರ್ಕೆಟಿಂಗ್ ಸೋಲೂಷನ್ಸ್, ಫಾರ್‌ವಾಡ್.
7. ಟಾಟಾ ಮೋಟಾರ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್, ಫಾರ್‌ವಾಡ್.
8. ಎಲ್ ಅಂಡ್ ಟಿ ಲಿಮಿಟೆಡ್
9. ಎಲ್ ಎಂ ಗ್ಲಾಸ್ ಫೈಬರ್, ಡಾಬಸ್‌ಪೇಟ್.
10. ಎಸ್‌ಲಾರ್ ಗ್ಲಾಸ್ ಲೆನ್ಸ್ ಮಾನ್ಯುಫ್ಯಾಕ್ಚರಿಂಗ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್.
11. ರೀಸನಬಲ್ ಲಾಬೋರೇಟರೀಸ್ (ಪ್ರೈವೇಟ್) ಲಿಮಿಟೆಡ್.
12. ಎಸ್.ಇ.ಬ್ಲೆಡ್ಸ್, ಮಂಗಳೂರು.

(*ಈ ಪಟ್ಟಿಯು ಸೂಚಕ ಮಾತ್ರ)

ಕಾರ್ಯನಿರತ ಕಾರ್ಖಾನೆಗಳಿಂದಂಟಾದ ನಿರುಪಯೋಗೀ ಜರಿಗಳು

ಸಿ.ಎ.ಆರ್.ನಲ್ಲಿರು ವಂತೆ	ಪ್ರಯೋಗದ ಫಲಿತಾಂಶ					ವಾರ್ಷಿಕ
	ಪಿ	%	%	ಸಿ.ವಿ.	ನೀರಿನಲ್ಲಿ ಕರುಗುವುದು	

ಹೆಚ್‌ಡಬ್ಲ್ಯುಡ ಹೆಸರು.	ಹೆಚ್	ಎಲ್‌ಒಡಿ (ಡಬ್ಲ್ಯು/ ಡಬ್ಲ್ಯು)	ಎಲ್‌ಒಎಂ (ಡಬ್ಲ್ಯು/ ಡಬ್ಲ್ಯು)		ಸಜೀವ	ನಿರ್ಜೀವ	
ಎಂ.ಇ.ಕೆ.	3.87	1.20	99.90	7780	0.14	0.81	
ಇಂಕ್ ಸ್ಲಡ್ಜ್	7.80	34.60	52.04	3731	0.99	1.20	500.00
ಪಿಲ್ಟರ್ ಬಟ್ಟೆ	7.11	5.79	66.14	5285	ದೊರಕು ವುದಿಲ್ಲ	ದೊರಕು ವುದಿಲ್ಲ	
ಒದ್ದೆ ಇ.ಟಿ.ಪಿ ಸ್ಲಡ್ಜ್	6.92	66.77	72.98	3187	1.85	1.78	
ತ್ಯಾಜ್ಯ ಕಪ್ಪು ಸೀಕೆಂಟ್	5.96	<1.00	39.67	3411	<0.10	<0.10	
ತ್ಯಾಜ್ಯ ಬಿಳಿ ಸೀಕೆಂಟ್	5.86	7.97	82.29	5314	<0.10	<0.10	
ತ್ಯಾಜ್ಯ ಸ್ವಪ್ಪ ಸೀಕೆಂಟ್	4.99	5.79	33.80	7195	<0.10	<0.10	
ತ್ಯಾಜ್ಯ ರಸಾಯನಿಕ ಸ್ಲಡ್ಜ್	7.60	33.18	38.85	3173	0.41	0.13	
ಹಾರುವ ಬೂದಿ (ಕಾರ್ಬನ್ ಸೂತ್)	2.46	22.10	71.90	2778	3.59	14.50	
ಪೈಂಟ್ ಸ್ಲಡ್ಜ್	6.82	58.73	79.01	5175	0.57	0.35	
ಬೆಂಜೊ - ಫ್ಯೂರಾನ್	7.28	7.57	89.12	3606	0.28	1.00	600.00
ಪಾಲಿ ಯೂರೆಥಾನ್ ನೋರೆ	6.12	2.60	35.00	5842	0.15	0.25	
ಅರೆಯುವ	7.12	2.67	13.76	3523	0.20	<0.10	1500.00

ಮಕ್							
ಇ.ಟಿ.ಪಿ.ಸ್ಲಡ್ಜ್	7.56	22.25	41.72	2542	1.00	1.00	2000.00
ಇ.ಟಿ.ಪಿ.ಸ್ಲಡ್ಜ್ (ಒಣ)	9.33	15.48	75.09	4491	1.68	0.89	
ಇ.ಟಿ.ಪಿ.ಸ್ಲಡ್ಜ್ (ಹಸಿ)	6.72	52.93	89.44	4909	0.64	ಇಲ್ಲ	
ತ್ಯಾಜ್ಯ ಲೆನ್ಸ್ ಪುಡಿ	6.93	0.26	99.97	4993	7.59	ಇಲ್ಲ	100.00
ಪ್ಯಾಕಿಂಗ್ ಪದಾರ್ಥ (ಮೋಟರ್ ಪದಾರ್ಥ)	6.51	0.20	98.11	9610	16.43	ಇಲ್ಲ	
ಇ.ಟಿ.ಪಿ.ಸ್ಲಡ್ಜ್ (ಹಸಿ)	8.16	64.48	70.18	2696	20.02		
ಇನ್ನಿನರೇಟೆಡ್ ಬೂದಿ	1.83	3.94	69.01	5764	6.95	22.71	
ಇ.ಟಿ.ಪಿ.ಸ್ಲಡ್ಜ್	6.45	6.50	83.80	6479	<0.10	<0.10	
ಹೈ ಫ್ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್	6.46	53.90	41.80	4252	0.54	0.46	100.00
ಪೈಂಟ್ ಸ್ಲಡ್ಜ್	7.62	23.60	97.80	7089	ಮೂರಕು ವುದಿಲ್ಲ	ಮೂರಕು ವುದಿಲ್ಲ	500.00
ಪೈಂಟ್ ಸ್ಲಡ್ಜ್	7.55	1.00	28.90	2867	0.10	0.10	
ಗ್ಲೂ(ಅಂಟು)	7.68	0.36	77.84	5920	<1.00		
ಶೇಷ ಎಫ್.ಆರ್.ಪಿ.	7.60	0.21	66.73	4417	<1.00		1500.00
ಸಂಸ್ಕೃತಿ ರೆಸೀನ್	7.59	0.35	99.56	7321	<1.0		
ಜೆಲ್ ಕೋಟ್	6.28	0.16	77.59	8915	<1.0		

ಅರೆಯುವ ಮಕ್	7.20	9.50	18.41	3484	<1.0	
ಮನೋಮರ್ನ್ (ಘನ)	7.48	12.90	53.91	2571	<1.0	
ಇ.ಟಿ.ಪಿ.ಸ್ಲಡ್ಜ್	7.44	29.30	92.10	3798	<1.0	
ಟೈವೆಕ್ ಸೂಟ್, ಕವಚ(ಗ್ಲೋವ್ಸ್) ಮತ್ತು ಟಿಷ್ಯೂ ಕಾಗದ	7.94	<1.00	98.83	4200	ದೊರಕು ವುದಿಲ್ಲ	
ಉಪಯೋಗಿಸಿದ ಶೇಷ ಎಣ್ಣೆ	7.49	<1.00	83.28	5235	<1.00	
ಪ್ಯಾಂಟ್ ಸ್ಲಡ್ಜ್	7.18	37.71	66.89	5315	1.62	
ಗ್ರಾಫೈಟ್ ಪುಡಿ	5.65	<1.00	39.00	8081	<0.50	
ರೆಕ್ಸೋಲೈಟ್ ಪುಡಿ	5.69	<0.50	91.73	9891	<0.50	
ಪಿ.ಎಲ್.- ಪಿ.ಇ.ಎಂ.	7.65	<1.0	99.28	5985	1.62	
ಶೇಷ ಆರ್ಗಾನಿಕ್	9.18	<1.0	99.63	5155	<0.10	
ಶೇಷ ಟಾರ್	8.02	5.63	98.90	4900	1.62	
ಕ್ರೋಮ್ ಸ್ಲಡ್ಜ್	8.17	4.37	48.84	3801	ಒ ಮತ್ತು ಜಿ (32.20)	
ಪ್ಯಾಂಟ್ ಪುಡಿ	7.71	0.59	60.85	4224	2.01	
ಹಸಿರು ಬಣ್ಣದ ಹಾಳೆ (ಎಫ್ ಆರ್ ಪಿ)	7.95	<0.10	96.20	8523	<0.1	
ಬಿಳಿ ಬಣ್ಣದ ಹಾಳೆ (ಎಫ್ ಆರ್ ಪಿ)	7.98	<0.10	99.90	6997	<0.1	

ಇಂಕ್ ಸ್ಲಡ್ಜ್	8.35	5.86	29.40	3078	2.03	
ಪಾಲಿ ಯುರೆಥೀನ್ ನೊರೆ	8.01	2.73	91.41	5970	ದೊರಕುವುದಿಲ್ಲ	
ಪಿ.ಪಿ.ಎ.ಉಪ್ಪು	2.15	0.43	48.74	6154	14.91	
ಎಂ.ಇ.ಇ.ಸ್ಲಡ್ಜ್	7.68	8.02	46.55	2750	99.60	
ಇ.ಟಿ.ಪಿ.ಸ್ಲಡ್ಜ್	7.61	81.07	37.53	5657	7.95	
ಪೈಂಟ್ ಪುಡಿ	7.69	0.57	44.01	3662	11.01	
ಉಪಯೋಗಿಸಿದ ರೆಸಿನ್	7.50	0.50	100.00	7004	0.20	
ಪೈಂಟ್ ಸ್ಲಡ್ಜ್	7.50	4.54	78.20	4566	<1.0	
ಲೆನ್ಸ್ ಪುಡಿ	8.24	27.74	100.01	4404	0.27	
ಪಾಲಿಷಿಂಗ್ ಪ್ಯಾಡ್ಸ್	7.26	33.49	84.15	4010	0.42	
ಎಣ್ಣೆಯುತ ಜಿಗುಟುಮಣ್ಣು	7.60	0.47	53.10	5545	<0.10	
ಶೇಷ ಕೋಟಿಂಗ್ ಪುಡಿ	7.28	0.67	64.70	4168	1.90	
ಪೈಂಟ್ ಸ್ಲಡ್ಜ್	7.61	30.77	77.99	3926	0.43	
ಮಿತಿಮೀರಿದ/ ಮುಗಿದ ರಸಾಯನಿಕ (ದ್ರವ)	7.02	0.50	100.00	7842	ಒ ಮತ್ತು ಜಿ (11.20)	
ಎಣ್ಣೆಯಲ್ಲಿ ನೆನೆಸಿದ ಹತ್ತಿಯ ತ್ಯಾಜ್ಯ	7.25	2.76	92.40	4859	<0.10	500.00
ಅಂಟು ಮತ್ತು ವಾರ್ನಿಷ್ ಉಳ್ಳ	7.50	2.99	96.80	4352	<1.0	

ಹತ್ತಿ ತ್ಯಾಜ್ಯ						
ಪೈಂಟ್ ಸ್ಲಾಜ್/ ಕೆಸರು	7.92	<0.50	58.42	4835	4.50	
ಅಂಟುಯುಕ್ತ ಪಾಲಿಥೀನ್ ಪಟ್ಟಿ	7.28	<0.10	100.00	5260	ಎನ್ ಡಿ	
ಅಂಟುಯುಕ್ತ ಪಾಲಿಥೀನ್ ಪಟ್ಟಿ	7.28	<0.10	100.00	5260	<0.10	
ಇ.ವಿ.ಎ.ಮತ್ತು ಟೆಡ್ಲರ್ ತ್ಯಾಜ್ಯ	7.82	<0.10	97.79	4000	<1.0	
ಪುಡಿ ಬಳಿದ ಪೈಂಟ್/ಬಣ್ಣ	8.27	0.46	53.50	3585	0.48	
ಇ.ಟಿ.ಪಿ.ಕೆಸರು	8.03	50.50	46.30	3738	1.15	
ಕರ್ಚಾದ ಜಿಗುಟು ಮಣ್ಣು	7.76	3.28	36.14	3785	0.37	
ಇಪೋಕ್ಸಿ ಪುಡಿ	8.31	0.37	40.93	2791	0.24	
ಇ.ಟಿ.ಪಿ.ಕೆಸರು	8.02	7.20	78.50	2588	2.01	
ಪ್ಲಾ ಅನಿಲ ಮತ್ತು ಇತರ ಶೇಷ	1.93	9.86	73.80	2514	32.52	
ಇ.ಟಿ.ಪಿ.ಕೆಸರು	8.75	49.80	84.00	7350	1.59	
ಟೋನರ್ ಪುಡಿ	8.28	0.21	43.70	3961		
ಉಪಯೋಗಿಸಿದ ಪಿ.ಪಿ.ಇ.	8.01	<0.10	99.00	4100	ದೊರಕುವುದಿಲ್ಲ	
ಇ.ಟಿ.ಪಿ.ಕೆಸರು	6.09	35.90	60.40	2478	6.68	
ಇ.ಟಿ.ಪಿ.ಯಿಂದ ಬಂದ ಕೆಸರು	8.39	6.31	87.20	8475	0.58	

ಡಿಸ್ಪಿರಿನ್ ಪುಡಿ	5.00	7.16	50.95	3679	67.46	
ಇನ್ನಿನ್ ಬುದಿ	7.52	1.51	30.70	3193	2.68	
ಕೂಲಂಟ್ ಕೆಸರು	7.74	9.68	64.34	4532	0.66	
ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿದ ಶೇಷ	9.71	17.95	57.76	4030	11.18	300
ಕ್ರೋಮಿಯಂ ಉಪ್ಪು	4.74	33.08	58.42	3484	67.15	
ಪ್ಯೇಂಟ್ ಕೆಸರು	7.17	51.33	54.83	4117	0.73	
ಕೂಲಂಟ್ ಕೆಸರು	8.50	8.00	68.60	4398	ಒ ಮತ್ತು ಜಿ. 31.2	
ಉಪ್ಪು ಸ್ನಾನದ ಮಾದರಿ	7.48	17.88	29.84	2596	0.54	
ಪ್ಯೇಂಟ್ ಕೆಸರು	7.73	7.03	67.45	3229	ಒ ಮತ್ತು ಜಿ.10.54	
ಬ್ಯಾಟರಿ ವಿಂಗಡಿಸಿದ ನಾರು	2.14	19.70	40.60	3502	7.57	
ಡಿಸಲ್ಫೈಡ್ ನಂತರದ ಸಲ್ಫರ್	7.92	6.64	78.73	3646	7.50	
ಇ.ಟಿ.ಪಿ.ಕೆಸರು	8.06	28.00	50.40	3966	1.92	
ಇ.ಟಿ.ಪಿ.ಕೆಸರು	1.78	27.30	87.10	4912	ಡಬ್ಲ್ಯೂ.ಎಸ್.ಸಿ.18.61 ಒ ಮತ್ತು ಜಿ.9.73	
ಪ್ಯೇಂಟ್ ಕೆಸರು	7.30	0.23	32.00	3058	0.10	
ರೆಜಿನ್ ಹಾರ್ಡ್ ನರ್	7.49	0.23	86.30	3789	<1.0	
ಎಫ್.ಆರ್.ಪಿ. ಹಾಳೆಗಳು	7.58	0.15	62.50	4120	<1.0	

ಉಪಯೋಗಿಸಿದ ಎಣ್ಣೆ(ಶೇಷ)	ದೊರಕು ವುದಿಲ್ಲ	0.25	96.37	9340	<0.10	
ಇ.ಟಿ.ಪಿ.ಕೆಸರು	8.01	7.57	59.33	4084	2.03	
ಅರೆತದ ದೂಳು	7.12	2.67	13.76	2487	0.20	
ಪೈಂಟ್ ಶೇಷ	7.23	3.79	77.22	3370	1.29	
ಸ್ಟೆಂಟ್ ಐಯಾನ್ ಎಕ್ಸೆಂಜ್ ರೆಸೀನ್	8.54	<1.0	95.00	3309		
ಸೋಡಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್ ಉಪ್ಪು ಮತ್ತು ಸೋಡಿಯಂ ಸಲ್ಫೇಟ್ ಉಪ್ಪು	8.07	11.58	63.60	4439	31.76	
ಹೈಫ್ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್	2.99	4.34	44.34	6678	8.05	
ಮಿತಿಮೀರಿದ ಔಷಧಿಗಳು	8.62	2.47	99.23	9608	<1.0	
ಸ್ಲಡ್ ರಿಕವರಡ್ ಫುಮ್ ಎಫ್ಲುಯೆಂಟ್ ಆಫ್ ಫ್ಲೇ ವಿನ್ಯೆಲ್ ಆಲ್ಕೋಹಾಲ್	8.24	64.07	88.80	4870	18.89	
ಪ್ರೋಸೆಸ್ ವೇಸ್ಟ್ ಫುಮ್ ಪಾಲಿಷಿಂಗ್ ಪ್ರೋಸೆಸ್	6.40	54.92	36.00	6314	1.14	
ಸಾಲ್ವೆಂಟ್ ರೆಸಿಡ್ಯೂ	4.42	69.95	99.37	5908	<1.0	
ಸ್ಟೆಂಟ್	7.98	41.05	76.89	6165	9.43	

ಕಾರ್ಬನ್ ಫುಮ್ ಪ್ರೊಪೈಫೆನಾ ಜೋನ್						
ಫ್ಲೋಪಿಫೆ ನಾಜೋನ್ ಘನ ತ್ಯಾಜ್ಯ	7.06	39.53	72.31	8023	5.70	
ಉಪಯೋಗಿಸಿದ ಕಾರ್ಬನ್	1.86	6.34	87.68	4025	7.98	
ಕಾರ್ಬನ್ ಪುಡಿ	7.40	1.47	84.34	7305	1.14	

ಪರಿಸರ ಮಾಲಿನ್ಯ ಪರಿಣಾಮ ನಿರ್ಧಾರ

ಪರಿಸರ ಮಾಲಿನ್ಯ ಕಾರ್ಯ ನಿರ್ವಹಣಾ ಯೋಜನೆ

ಕ್ರೋಢೀಕೃತ ಅಪಾಯಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯದ ಮಾಲಿನ್ಯದ ನಿರ್ವಹಣಾ ಸೌಲಭ್ಯ

ಕಾರ್ಯ ನಿರ್ವಹಣಾ ಸಾರಾಂಶ

1.1 ಸಾಮಾನ್ಯ

ಉದ್ಯಮಗಳಲ್ಲಿ ಇತರೆ ತ್ಯಾಜ್ಯವಾಗಿ ಹರಿದುಹೋಗುವ ಪದಾರ್ಥಗಳಿಗಿಂತಲೂ,

ಉದ್ಯಮಗಳ ಘನ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಪದಾರ್ಥಗಳಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಾಗಿ ಮತ್ತೆ ಉಪಯೋಗಿಸಬಹುದಾದ

ಮತ್ತು ಉದ್ಯಮಕ್ಕೆ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಕಚ್ಚಾ ವಸ್ತುಗಳಾಗಿ ಅವನ್ನು ಪುನರುಪಯೋಗಿಸಲು ಪಡೆದುಕೊಳ್ಳಬಹುದು. ಹೆಚ್ಚಿನ ಸಂದರ್ಭಗಳಲ್ಲಿ, ಮೂಲದಲ್ಲೇ ಬೇರ್ಪಡಿಸಿ, ಉಪಯೋಗಿ ಸಬಹುದಾದ ಕಚ್ಚಾ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಪಡೆದುಕೊಳ್ಳಬಹುದಾಗಿದೆ. ಇಂತಹ ಸಂದರ್ಭಗಳು ಹೆಚ್ಚಾಗಿ ಕಚ್ಚಾ ವಸ್ತುಗಳು ಹೆಚ್ಚು ಬೆಲೆಬಾಳುವ ಕಡೆ ಮಾಡುವರು.

ಉದ್ಯಮಗಳ ಬೆಳವಣಿಗೆ ಕಳೆದ ದಶಕದಲ್ಲಿ ಹಿಂದೆಂದೂ ಇಲ್ಲದಷ್ಟು ಭಾರತದಲ್ಲಿ ಕಂಡಿದೆ. ಅದರಲ್ಲೂ ಕರ್ನಾಟಕ ರಾಜ್ಯದಲ್ಲಿ ಈ ಬೆಳವಣಿಗೆಯು ಅತ್ಯಂತ ವೇಗವನ್ನು ಕಂಡಿದ್ದು ಮತ್ತು ಆ ವೇಗವನ್ನೂ ಮುಂದುವರೆಯುತ್ತಿದೆ. ಪರಿಣಾಮವಾಗಿ, ಹಲವಾರು ಕಾರ್ಖಾನೆಗಳ ತ್ಯಾಜ್ಯದ ಪ್ರಮಾಣಗಳು ಹಲವಾರು ಪಟ್ಟು ಹೆಚ್ಚಾಗಿ ಪರಿಸರ ಮಾಲಿನ್ಯಕ್ಕೆ ತೀವ್ರತರ ಅಪಾಯವನ್ನೊಡ್ಡುತ್ತಿದೆ. ಕಾರ್ಖಾನೆಗಳಿಂದ ಹೊರಹಾಕಲ್ಪಡುವ ಹೆಚ್ಚಿನ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳು ವಿಷಪೂರಿತವಾಗಿಯೂ ಹಾಗೂ ಅಪಾಯಕಾರಿಯಾದುದೂ ಆಗಿರುತ್ತದೆ. ಭಾರತದಲ್ಲಿ ಈ ತರಹೆ ವಿಷಪೂರಿತ ಹಾಗೂ ಅಪಾಯಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳನ್ನು ಪರಿಣಾಮವಾಗಿ ನಿಯಂತ್ರಿಸಲು ಬೇಕಾದ ವೈಜ್ಞಾನಿಕ ವಿಧಾನಗಳಾಗಲೀ, ಸಲಕರಣೆಗಳಾಗಲೀ ಸಾಕಷ್ಟು ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಸ್ಥಾಪಿತವಾಗಿಲ್ಲ ಮತ್ತು ಈ ಬಗ್ಗೆ ಹಲವಾರು ವೇದಿಕೆಗಳಲ್ಲಿ ಒತ್ತಾಯಿಸಲಾಗಿದೆ.

ಪರಿಸರ, ಕಾಡು ಮತ್ತು ಹವಾಮಾನದ ಮಂತ್ರಿಮಂಡಲವು (ಎಂ.ಒ.ಇ.ಎಫ್. ಮತ್ತು ಸಿ.ಸಿ.) ಅಪಾಯಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನಿರ್ವಹಣೆ ನಿಯಮಾವಳಿಗಳನ್ನು 1989ರಿಂದ ಶಾಸನ ಮಾಡಿ ಅಲ್ಲಿಂದೀಚೆಗೆ ಹಲವಾರು ತಿದ್ದುಪಡಿಗಳಾಗಿ, ನಮ್ಮ ದೇಶದಲ್ಲಿ 2008ರಿಂದ ಹೆಜಾರ್ಡ್ಸ್ ವೇಸ್ಟ್ (ಮಾನೇಜ್‌ಮೆಂಟ್, ಹಾಂಡ್ಲಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಪೌಂಡರಿ) ರೂಲ್ಸ್‌ನ್ನು ತೀವ್ರರೂಪದಲ್ಲಿ ಜಾರಿಗೊಳಿಸಬಹುದಾಗಿದೆ. ಬಹುಶಃ ಎನವೈರನ್‌ಮೆಂಟಲ್ ಇಂಪಾಕ್ಟ್ ಅಸೆಸ್ಮೆಂಟ್ ನೋಟಿಫಿಕೇಷನ್ 2006, ಅಪಾಯಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯದ ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ತನ್ನ ನಿಯಮಗಳ ವ್ಯಾಪ್ತಿಗಳೊಳಗೆ ಬರಲು ಟ್ರೀಟಿಂಟ್, ಸ್ಟೋರೇಜ್ ಮತ್ತು ಡಿಸ್ಪೋಸಲ್ ಫೆಸಿಲಿಟಿ ಫಾರ್ ಹೆಜಾರ್ಡ್ಸ್ ವೇಸ್ಟ್‌ಸ್

(ಟಿ.ಎಸ್.ಡಿ.ಎಫ್) ಮತ್ತು ಮಾಂಡೇಟೆಡ್ ಎನ್ವೈರನ್ಮೆಂಟ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಅನ್ನು ಯೋಜನಾ ಕಾರ್ಯಗಳಾಗಿ ವಿಂಗಡಿಸಿ, ಎ ವಿಭಾಗದ ಯೋಜನಾ ಕಾರ್ಯ 7(ಡಿ) ರಡಿಯಲ್ಲಿ ರೂಪಿಸಲಾಗಿದೆ. ಆಗಿನಿಂದಲೂ, ಸೆಂಟ್ರಲ್ ಪೊಲ್ಯೂಷನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ಬೋರ್ಡ್ ಟಿ.ಎಸ್.ಡಿ.ಎಫ್ ಕಾರ್ಖಾನೆಗಳಿಗಾಗಿ ಹಾಗೂ ವಿಶೇಷವಾಗಿ ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ಪುನರುಪಯೋಗಕ್ಕಾಗಿ ವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಪ್ರಕಟಿಸಿ, ಟಿ.ಎಸ್.ಡಿ.ಎಫ್ ಪರಿಸರ ಹೆಚ್ಚಿಗುರುತುಗಳು ಕಡಿಮೆಯಾಗಲು, ಹಲವಾರು ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳನ್ನು ಸೂಚಿಸಿದೆ.

ಕರ್ನಾಟಕದಲ್ಲಿ, ವಿಶೇಷವಾಗಿ ಬೆಂಗಳೂರಿನ ಸಂಪರ್ಕಗಳುಳ್ಳ ನಗರದ ಪ್ರದೇಶಗಳು ಕೈಗಾರಿಕಾ ಕ್ಷೇತ್ರದ ಬೆಳವಣಿಗೆಯ ಕೇಂದ್ರಬಿಂದುಗಳಾಗಿ ಕೈಗಾರಿಕೆಗಳ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯನ್ನು ಕಂಡಿವೆ. ಹಾಗೂ ಈ ಉದ್ದೇಶಿತ ಯೋಜನೆಯ ಪ್ರದೇಶವಾದ ತುಮಕೂರು ಬೆಂಗಳೂರಿಗೆ ಕೇವಲ 75 ಕಿ.ಮೀ. ದೂರದಲ್ಲಿದ್ದು ಕೈಗಾರಿಕಾ ಕ್ಷೇತ್ರದಲ್ಲಿ ಅಭೂತಪೂರ್ವ ಬೆಳವಣಿಗೆಯನ್ನು ಇತ್ತೀಚಿನ ದಿನಗಳಲ್ಲಿ ಕಂಡಿದೆ.

ಈ ಉದ್ದೇಶಿತ ಕ್ರೋಡೀಕೃತ ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಸೌಲಭ್ಯವು, ತಾಂತ್ರಿಕವಾಗಿ ಒಂದು ಟಿ.ಎಸ್.ಡಿ.ಎಫ್ ಆಗಿದ್ದು, ರಿಸೋರ್ಸ್ ರಿಕವರಿ ಫೆಸಿಲಿಟಿ (ಆರ್.ಆರ್.ಎಫ್.) ಆಗಿ ಯೋಚಿಸಿ, ಅದನ್ನು ಅಧಿಕ ಕೈಗಾರಿಕಾ ಉದ್ಯಮಗಳುಳ್ಳ, ಕರ್ನಾಟಕ ಇಂಡಸ್ಟ್ರಿಯಲ್ ಎರಿಯಾ ಡವಲಪ್‌ಮೆಂಟ್ ಬೋರ್ಡ್ (ಕೆ.ಐ.ಎ.ಡಿ.ಬಿ.) ವಸಂತನರಸಪುರ, ತುಮಕೂರಿನ ಹತ್ತಿರ ಸ್ಥಾಪಿಸಲಾಗುವುದು.ಈ ಪ್ರಕಟಿತ ಕೈಗಾರಿಕಾ ಪ್ರದೇಶವು, ಕೈಗಾರಿಕಾ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಗಾಗಿ ಸುಮಾರು 4000 ಎಕರೆಗಳಿಗೂ ಮಿಕ್ಕು ಜಮೀನನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದು ಅದರಲ್ಲಿ ಈಗ 100 ಕ್ಕೂ ಮಿಗಿಲಾದ ಕೈಗಾರಿಕೆಗಳು ಉದ್ಯಮದಲ್ಲಿದ್ದು, ನೂರಕ್ಕೂ (100) ಹೆಚ್ಚು ವಿವಿಧ ಕೈಗಾರಿಕಾ ಉದ್ಯಮಗಳು ಅಂದರೆ, ಔಷಧಿ ಮೂಲ, ಪೈಂಟ್, ಆಟೋಮೋಬೈಲ್, ಅಡ್ವೆನ್ಸಿವ್ಸ್, ಕೆಮಿಕಲ್ಸ್, ಮೆಟಲ್, ವುಡ್, ಪೇಪರ್, ಮುಂತಾದ ಕೈಗಾರಿಕೆಗಳು ಸ್ಥಾಪಿತವಾಗಲು ವಿವಿಧ ಹಂತಗಳಲ್ಲಿವೆ.

ಈ ಉದ್ದೇಶಿತ ಕ್ರೋಡೀಕೃತ ಅಪಾಯಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನಿರ್ವಹಣಾ ಸೌಲಭ್ಯ (ಐ. ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ.ಎಂ.ಎಫ್.)ವು ದೈನಂದಿನ 20 ಟನ್ ಅಪಾಯಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯದನ್ನು ಪರಿಷ್ಕರಿಸುವ ಘಟಕವೊಂದನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸಿ, ಅದರಲ್ಲಿ ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸಿ, ಮತ್ತು ಅದರಲ್ಲಿ ಡಿಸಿಂಟಗ್ರೇಟರ್, ಮಿಕ್ಸರ್, ನ್ಯೂಟ್ರಲೈಜೇಷನ್ ರಿಆಕ್ಟರ್ ಮತ್ತು ರೋಟರಿ ಕಿಲ್ನ್ ಇನ್ನಿನೇರೇಟರ್ ಮೊದಲಾದ ಯಂತ್ರಗಳನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸಲಾಗುವುದು. ಈ ಸೌಲಭ್ಯವು, ಕಾರ್ಖಾನೆಗಳಿಂದ ಹೊರಹೊಮ್ಮುವ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ಪುನರುಪಯೋಗಿಸಲು, ಇಂದನ ಮಿಶ್ರಿತ ಅನುಪಾತದೊಡನೆ, ಸಿಮೆಂಟ್/ಪವರ್/ಸ್ಪೀಲ್ ಕಾರ್ಖಾನೆಗಳಲ್ಲಿ ಸಹ-ಉತ್ಪಾದನೆಗೆ ಸಹಕರಿಸಲು ಹಾಗೂ ಅಂತಿಮವಾಗಿ ರೋಟರಿ ಕಿಲ್ನ್ ಇನ್ನಿನೇರೇಟರ್ ಮೂಲಕ ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸಿ ಅಂತಿಮ ಶೇಷಗಳನ್ನು ಹೊರಹಾಕಲು ಉಪಯೋಗವಾಗುವುದು. ರೋಟರಿ ಕಿಲ್ನ್ ಇನ್ನಿನೇರೇಟರ್ ಯಂತ್ರಕ್ಕೂ ಮೊದಲು ವಿವಿಧ ಯಂತ್ರಗಳಿದ್ದು, ಅವುಗಳು ಉದ್ದೇಶಿತ ಐ. ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ.ಎಂ.ಎಫ್ ಸೆಂಟ್ರಲ್ ಪೊಲ್ಯೂಷನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ಬೋರ್ಡ್(ಸಿ.ಬಿ.ಸಿ.ಬಿ) ಯ ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಯಂತೆ ಆಲ್ಬರ್ಟ್ ಫ್ಯೂಯೆಲ್ ಅಂಡ್ ರಾ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ಸ್ (ಎ.ಎಫ್.ಆರ್) ಅನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ.

1.2 ಯೋಜಿತ ಪ್ರದೇಶ(ಪ್ರಾಜೆಕ್ಟ್ ಲೋಕೇಷನ್)

ಸೆಂಚುರಿ ಇಕೋ ಸಲ್ಯೂಷನ್ಸ್ ಇಂಡಿಯಾ ಪ್ರೈವೇಟ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್ (ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್.) ಹೊಸದಾಗಿ ಯೋಜಿಸಿದ ಸೆಂಚುರಿ ಡ್ರಮ್ಸ್ ಅಂಡ್ ಬಾರಲ್ಸ್ ಇಂಡಸ್ಟ್ರೀಸ್‌ನ ಸೋದರ ಕಾರ್ಖಾನೆಯಾಗಿರುತ್ತದೆ. ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್. ಈಗ ಕ್ರೋಡೀಕೃತ ಅಪಾಯಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನಿರ್ವಹಣಾ ಸೌಲಭ್ಯ (ಐ. ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ.ಎಂ.ಎಫ್.) ವನ್ನು ಆಲ್ಬರ್ಟ್ ಫ್ಯೂಯೆಲ್ ಅಂಡ್ ರಾ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ಸ್ (ಎ.ಎಫ್.ಆರ್) ಪುನರುಪಯೋಗಿ ಘಟಕದೊಡನೆ ಪ್ರಾರಂಭಿಸಲುದ್ದೇಶಿಸಿ, ವಿಂಗಡಿತ ಅಪಾಯಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ಹೊರಹೊಮ್ಮುವಿಕೆಯಿಂದ ಇಂದನ ಮಿಶ್ರಣವನ್ನು ತಯಾರಿಸಿ ಅದನ್ನು ಬದಲೀ

ಇಂದನವಾಗಿ ಸಹ ಉತ್ಪಾದನೆಯಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ರೋಟರಿ ಕಿಲ್ನ್ ಇನ್ಸಿಲೇಟರ್‌ನ್ನು ಅಂತಿಮ ವಾಗಿ ಪುನರುಪಯೋಗಕ್ಕೆ ಬರದ ಶೇಷ ಪದಾರ್ಥಗಳನ್ನು ವಿಂಗಡಿತ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳನ್ನಾಗಿ ಹೊರದೂಡಲು ಸಹಕಾರಿಯಾಗುವುದು.

ಈ ಉದ್ದೇಶಿತ ಸೌಲಭ್ಯವು ಕೈಗಾರಿಕಾ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿರುವ 1.75 ಎಕರೆಯಷ್ಟು ಖಾಲಿ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ, ಪ್ಲಾಟ್‌ಸಂಖ್ಯೆ 161 ಬಿ ಮತ್ತು ಸಿ, ಕೆ.ಐ.ಎ.ಡಿ.ಬಿ. ಇಂಡಸ್ಟ್ರಿಯಲ್ ಏರಿಯಾ, ವಸಂತನರಸಪುರ, ತುಮಕೂರು, ಕರ್ನಾಟಕದಲ್ಲಿ ಸ್ಥಾಪಿಸಲು ಯೋಜಿಸಲಾಗಿದೆ.

ಉದ್ದೇಶಿತ ಟಿ.ಎಸ್.ಡಿ.ಎಫ್ ನ್ನು ಐ. ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ.ಎಂ.ಎಫ್. ನ ಪ್ರದೇಶ ನಕ್ಷೆಯನ್ನು ಚಿತ್ರ.1 ರಲ್ಲಿ ನೀಡಲಾಗಿದೆ.

1.3 ಯೋಜನೆ - ಕ್ರೋಡೀಕೃತ ಅಪಾಯಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನಿರ್ವಹಣೆ ಸೌಲಭ್ಯ (ಐ.ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ.ಎಂ.ಎಫ್)

ಅಪಾಯಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯವು (ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ) ತಯಾರಿಕಾ ಅಥವಾ ಉತ್ಪನ್ನ ಮಾಡುವ ಔದ್ಯೋಗಿಕ ಘಟಕಗಳಿಂದ ಹೊರಬರುವುದರಿಂದ ಸಾಕಷ್ಟು ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಮಹತ್ವುಳ್ಳ ಉಷ್ಣೋತ್ಪನ್ನ ಹಾಗೂ ಖನಿಜಯುಕ್ತ ಬೆಲೆಯುಳ್ಳದ್ದಾಗಿರುತ್ತವೆ. ಆದ್ದರಿಂದ ಸಾಧನಗಳ ಪುನರ್ಲಾಭ ಪಡೆಯುವ ಕೆಲಸ ಅಂತಿಮವಾಗಿ ಶೇಷವನ್ನು ಕೊಟ್ಟುಬಿಡುವ ಮುನ್ನ ಮಾಡಬೇಕಾಗಿದೆ. ಈ ಕಾರ್ಯದಲ್ಲಿ ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್. ಹಾದಿಯಲ್ಲಿದ್ದು ಪದಾರ್ಥಗಳ ಹಾಗೂ ಶಕ್ತಿಯುತ ಪುನರ್ಲಾಭ ಪಡೆಯಲು ಈ ಟಿ.ಎಸ್.ಡಿ.ಎಫ್ ಅನ್ನು ಪ್ರಸ್ತಾಪಿಸಿದೆ.

ಈ ಪ್ರಸ್ತಾಪಿತ ಟಿ.ಎಸ್.ಡಿ.ಎಫ್ ಸೌಲಭ್ಯವು, ಪೈಂಟ್, ಕಾಗದ, ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯ ಕೆಸರು, ಉಪಯೋಗಿಸಿದ ದೈಹಿಕ ರಸಾಯನಿಕ, ಆಟೋಮೊಬೈಲ್, ಔಷದ ಶಾಸ್ತ್ರಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ (ಫಾರ್ಮಸುಟಿಕಲ್) ಮರ (ವುಡ್) ಮುಂತಾದ

ಉದ್ಯಮಗಳಿಂದ ಜನಿತವಾದ ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ಸುಮಾರು 20 ಮೆಟ್ರಿಕ್ ಟನ್‌ಗಳಷ್ಟು ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳನ್ನು ಪರಿಷ್ಕರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವುಳ್ಳದ್ದಾಗಿರುತ್ತದೆ. ಪ್ರಾರಂಭದಲ್ಲಿ ಈ ಸೌಲಭ್ಯವು ಕೆ.ಐ.ಎ.ಡಿ.ಐ.ಬಿ. ಇಂಡಸ್ಟ್ರಿಯಲ್ ಎಸ್ಟೇಟ್‌ನಲ್ಲಿರುವ ಉದ್ಯಮಗಳ ಹಾಗೂ ಈ ಯೋಜನೆಯ ಪರಿಮಿತಿಯಲ್ಲಿರುವ ಕೆಲವು ಸಣ್ಣ ಹಾಗೂ ಮಧ್ಯಮ ತರಗತಿಯ ಉದ್ಯಮಗಳ ಅವಶ್ಯಕತೆಯನ್ನು ಪೂರೈಸಬಹುದಾಗಿದೆ.

ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್‌ನ ಈ ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ಸೌಲಭ್ಯವು ಪ್ರಥಮ ಪ್ರಮಾಣದ ಇಂಧನ ಮಿಶ್ರಿತ ಯಂತ್ರೋಪಕರಣವಾಗಿದ್ದು, ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸುವುದಕ್ಕೆ ಮುನ್ನವೇ ಪದಾರ್ಥಗಳ ಸಂಪೂರ್ಣ ಪುನರ್ಲಾಭ ಪಡೆಯಲು, ಇಂಧನ ಮಿಶ್ರಿತ ತಯಾರಿಯೊಡನೆ ಜತೆಜತೆಯಲ್ಲಿ ಪರಿಷ್ಕರಿಸಲು ಹಾಗೂ ಶೇಷ ಪದಾರ್ಥಗಳ ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸಲು ನಿರ್ವಹಣೆ ವಹಿಸುತ್ತದೆ. ಈ ಪ್ರಸ್ತಾವನೆಯು ಇ.ಐ.ಎ. ನೋಟಿಫಿಕೇಷನ್, 2006 ಯಲ್ಲಿ ಯೋಜನಾ ಕಾರ್ಯ 7(ಡಿ) - ಪರಿಸರ ಮುಕ್ತ ವಿಭಾಗದ ಟಿ.ಎಸ್.ಡಿ.ಎಫ್‌ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಯೋಜನೆಯಡಿ ಅನುಮತಿಯುಕ್ತ ಯೋಜನೆಯಾಗಿರುತ್ತದೆ.

ಪುನರುಪಯೋಗಕ್ಕೆ ಕಳಿಸಬಹುದಾದ ಪದಾರ್ಥಗಳ ಅಥವಾ ಇಂಧನ ಮಿಶ್ರಿತ ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಿಂಗಡನೆಯಿಂದ ಬರುವ ಈ ಉತ್ಪನ್ನವು ದಿನವಹಿ10 ಟನ್‌ಗಳಷ್ಟಿದ್ದು ಮತ್ತುಳಿದ 10 ಟನ್‌ಗಳಷ್ಟು ರೋಟರಿ ಒಲೆಯಲ್ಲಿ ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸಲುಪಯುಕ್ತವಾಗುತ್ತದೆ. ಆದ್ದರಿಂದ ಈ ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ಐ.ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ.ಎಂ.ಎಫ್., ಸಿ.ಪಿ.ಸಿ.ಬಿ.ಯ ಆಜ್ಞೆಯನುಗುಣವಾದ ಎ.ಎಫ್.ಆರ್‌ನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ ಹಾಗೂ ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಕಡಿಮೆಗೊಳಿಸುವುದರಿಂದ, ಅಂತಿಮವಾಗಿ ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸುವ ಕಾರ್ಯಕ್ಕೂ ಮುನ್ನವೇ ಕಡಿಮೆ/ಪುನರುಪಯೋಗ/ ಪುನರುತ್ಪಾದನೆ ಕಾರ್ಯಕ್ಕುಪಯೋಗವಾಗುವುದು. ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ದೈಹಿಕ ಭಾಗಗಳ ಉಷ್ಣೋತ್ಪನ್ನತೆಯನ್ನು ಹಾಗೂ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ಖನಿಜಯುಕ್ತ ಪದಾರ್ಥಗಳನ್ನು ಎ.ಅಫ್.ಆರ್. ಸೆಳೆಯುವುದು ಮತ್ತು ಹೀಗೆ ಮಾಡುವುದರಿಂದ ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ

ಪುನರುಪಯೋಗ/ಪುನರುತ್ಪಾದನಾ ಪದಾರ್ಥಗಳ ಸಹ ಉತ್ಪಾದನಾ ಕಾರ್ಯಗಳ ಚಟುವಟಿಕೆಗೆ ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ಸೌಲಭ್ಯವು ಗುರಿಮುಟ್ಟುತ್ತದೆ. ಇದು ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್‌ನ ಸೌಲಭ್ಯವು ಪರಿಸರ ಯೋಗ್ಯ ಹಾಗೂ ಆರ್ಥಿಕ ಸಾಧ್ಯ ಸೌಲಭ್ಯವಾಗಿದೆ.

ಈ ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ಕ್ರೋಡೀಕೃತ ಅಪಾಯಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನಿರ್ವಹಣೆ ಸೌಲಭ್ಯ (ಐ.ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ.ಎಂ.ಎಫ್) ವು ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ರಿಕವರಿ ಸಿಸ್ಟಮ್ಸ್ ಮತ್ತು ಎ.ಎಫ್.ಆರ್ ನ ಪುನರ್ಲಾಭಕ್ಕಾಗಿ ಫ್ಯುಯೆಲ್ ಮಿಕ್ಸ್ ಪ್ರಪೋರ್ಷನೇಟ್ ಮತ್ತು ರೋಟರಿ ಕಿಲ್ನ್ ಇನ್‌ಸಿನಿರೇಟರ್ ನಿಂದಾಗಿ ಬೇಡದುದನ್ನು ಹಾಗೂ ಬೇಡದ ಕಸಕಡ್ಡಿಗಳನ್ನು ಹೊರಹಾಕಿ, ಉದ್ಯಮಗಳ ಅಪಾಯಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯನ್ನು ಎಂ.ಒ.ಇ.ಎಫ್.ಮತ್ತು ಸಿ.ಸಿ ಯ ಅಪಾಯಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನಿರ್ವಹಣಾ ನಿಯಮಗಳಿಗನುಗುಣವಾಗಿರುತ್ತದೆ. ಈ ಸೌಲಭ್ಯವು ಸಿ.ಪಿ.ಸಿ.ಬಿ ಯ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಅನುವಂಶಿಕ ಅಗತ್ಯ ಬೇಕಾದ ಅಪಾಯಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯನ್ನು ಅಂತಿಮ ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸುವ ಹೊರಹಾಕುವ ಕಾರ್ಯಕ್ಕೂ ಮೊದಲೇ ಯಂತ್ರದ ಉಪಯೋಗಕ್ಕೆ ಪುನರುಪಯೋಗ ಹಾಗೂ ಪುನರುತ್ಪಾದನೆಗೆ ಸಹಾಯಕವಾಗುತ್ತದೆ.

ಕಾಮನ್ ಹೆಜಾರ್ಡ್ಸ್ ವೇಸ್ಟ್ ಟ್ರೀಟ್‌ಮೆಂಟ್,ಸ್ಪೋರೇಜ್ ಮತ್ತು ಡಿಸ್ಪೋಸಲ್ ಫೆಸಿಲಿಟೀಸ್ (ಟಿ.ಎಸ್.ಡಿ.ಎಫ್.) ಮತ್ತು ಕಾಪಿವ್ ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ ಇನ್‌ಸಿನಿರೇಟರ್ಸ್,ಸಿ.ಪಿ.ಸಿ.ಬಿ.2008 ಮಾರ್ಗದರ್ಶಿಗನುಗುಣವಾಗಿ, ಉದ್ದೇಶಿತ ಐ.ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ.ಎಂ.ಎಫ್, ಟಿ.ಎಸ್.ಡಿ.ಎಫ್.ನಂತೆ, ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್ ಒಳಪಟ್ಟಿರುತ್ತದೆ.

ಯೋಜನೆಯ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್ ಉದ್ಯಮಗಳ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಕುರಿತಂತೆ ಪರಿಶೋಧನಾ ಪೂರಿತ ಆಧ್ಯಯನವನ್ನು ಡಿಸೆಂಬರ್ 2015 ರಲ್ಲಿ ನಡೆಸಿತು ಮತ್ತು ಕರ್ನಾಟಕ ಸ್ಟೇಟ್ ಪೊಲ್ಯೂಷನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ಬೋರ್ಡ್ (ಕೆ.ಎಸ.ಪಿ.ಸಿ.ಬಿ) ನ

ಸಹಾಯದಿಂದ ತುಮಕೂರು ಜಿಲ್ಲೆಯ ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯದ ಉತ್ಪಾದನೆಯು ಈಗಿನ ಮಟ್ಟವು ದಿನವಹಿ 50-60 ಟನ್ನುಗಳಷ್ಟಿದ್ದು ಮತ್ತು ಅವು ಹೆಚ್ಚಾಗಿ ಆಯಾ ಉದ್ಯಮಗಳ ಉಗ್ರಾಣಗಳಲ್ಲಿರುತ್ತವೆ.

ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸಬಹುದಾದ ಆಧಿಕ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳು ಪೈಂಟ್ ಕೆಸರು, ಎಣ್ಣೆ ಶೋಧಿತ ಕೇಕ್, ಉಪಯೋಗಿತ ಕಾರ್ಬನ್, ದೈಹಿಕ ತ್ಯಾಜ್ಯ, ಟಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯ, ಬಯೋ ಮಾಸ್, ಇ.ಟಿ.ಪಿ.ಕೆಸರು, ಮುಂತಾದವನ್ನು ಹಾಗೂ ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸಲಾಗದ ರೆಸಿನ್, ಭಟ್ಟಿಯ ಶೇಷ, ಇ.ಟಿ.ಪಿ.ಕೆಸರು, ಮತ್ತು ಅಲ್ಯೂಮಿನ ಕೆಸರನ್ನೊಳಗೊಂಡಿರುತ್ತದೆ. ಸಿ.ಪಿ.ಸಿ.ಬಿ ಯ ಶಿಫಾರಸಿನಂತೆ ಸಿಮೆಂಟ್ ಉದ್ಯಮಗಳಲ್ಲಿ ಸಹ-ಉತ್ಪಾದನೆಗೆ ಉಪಯೋಗವಾಗುವ ಹೆಚ್ಚಿನ ಉಷ್ಣೋತ್ಪನ್ನ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳು, ಸಿಂಟೆಟಿಕ್ ರಬ್ಬರ್, ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಮುಂತಾದವು ಸಾಕಷ್ಟು ಹೆಚ್ಚಿನ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿವೆ.

ಯೋಜಿತ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಉತ್ಪಾದಿತ, ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾಗಿ ಪರಿಶೀಲಿಸಿದ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳನ್ನು ಯುಕ್ತವಾಗಿ ವಿಂಗಡಿಸಿ, ಶಕ್ತಿಯುಕ್ತವಾಗಿ, ಪ್ರಮಾಣಕ್ಕನುಗುಣವಾಗಿ ಮಿಶ್ರಮಾಡಿ, ಸಿ.ಪಿ.ಸಿ.ಬಿಯ ನಿರ್ದೇಶಕ್ಕನುಗುಣವಾಗಿ ಆಲ್ಬರ್ಟ್ ಫ್ಯುಯೆಲ್ ಅಂಡ್ ರಾ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ಸ್ (ಎ.ಎಫ್.ಆರ್) ಆಗಿ ಉಪಯೋಗಿಸಬಹುದಾಗಿದೆ. ಪರಿಶೀಲಿಸಲಾದ ಉದ್ಯಮಗಳು ತಮ್ಮ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳನ್ನು ತಾತ್ಕಾಲಿಕ ಉಗ್ರಾಣಗಳಲ್ಲಿ, ಹೆಚ್ಚಬ್ಲೂ (ಎಂ.ಹೆಚ್ ಮತ್ತು ಟಿ.ಬಿ.) ರೂಲ್ಸ್ 2008 ಕ್ಕನುಗುಣವಾಗಿ ಕೆ.ಎಸ್.ಪಿ.ಸಿ.ಬಿಯ ಅಧಿಕೃತ ಅನುಮತಿಯಿಂದ ಶೇಖರಿಸಿವೆ.

ಪ್ರಸಕ್ತ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯು ವಿಭಿನ್ನವಾಗಿದ್ದು ಹಲವಾರು ಉದ್ಯಮಗಳಲ್ಲಿ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಹೊರಬರುವಿಕೆಯ, ಸಿಮೆಂಟ್ ಉದ್ಯಮಗಳ ಸಹ ಉತ್ಪನ್ನದ ನೇರ ಉಪಯೋಗಕ್ಕೆ ಪರಿವರ್ತಿಸಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುವಷ್ಟಿಲ್ಲ. ಆದ್ದರಿಂದ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳನ್ನು ಒಂದೆಡೆ ಸಂಗ್ರಹಿಸಿ ಅದನ್ನು ವಿಭಾಗಿಸಿ, ಹದ ಮಿಶ್ರಣದೊಡನೆ, ಉಷ್ಣೋತ್ಪನ್ನ ಪರಿಣಾಮಗಳುಳ್ಳ

ಪದಾರ್ಥಗಳನ್ನಾಗಿ ಪರಿವರ್ತಿಸುವ ಮಧ್ಯವರ್ತಿ ಕಾರ್ಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಅಗತ್ಯವಿದೆ. ಇದು ಎಲ್ಲಾ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ಪುನರುಪಯೋಗದ/ಪುನರ್ಲಾಭ ಪಡೆಯುವ ನಿಟ್ಟಿನಲ್ಲಿ ತಾಂತ್ರಿಕವಾಗಿ ಅನುಕೂಲವಾಗುವುದು. ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ಕೆ.ಐ.ಎ.ಡಿ.ಬಿ.ಯ ಇಂಡಸ್ಟ್ರಿಯಲ್ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿರುವ ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್‌ನ ಐ.ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ.ಎಂ.ಎಫ್, ತುಮಕೂರಿನಲ್ಲಿ ಈ ಅಂಶವನ್ನು ಪರಿಹರಿಸಿ, ಪುನರುಪಯೋಗದ ಅಧಿಕ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ಶಕ್ತಿಯನ್ನೂ ಮತ್ತು ಅಂತಿಮ ವಿಸರ್ಜನೆಯನ್ನೂ ಸಮರ್ಪಕವಾಗಿ ಪರಿಸರ ಹಾನಿ ಮುಕ್ತವಾಗಿ ಕರ್ನಾಟಕ,ತುಮಕೂರು ಜಿಲ್ಲೆಯಲ್ಲಿನ ಉದ್ಯಮಗಳ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಗೆ ಸಹಕಾರಿಯಾಗುವುದು.

ಪ್ರಮುಖ ಉದ್ಯಮಗಳ ಪ್ರದೇಶಗಳಲ್ಲಿ ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸುವ ಅನುಕೂಲಗಳನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸುವ ವ್ಯಾಪ್ತಿ ಮತ್ತು ಅಗತ್ಯ ಹೆಚ್ಚಿನ ವ್ಯವಹಾರಕ್ಕೂ ಬೇಡಿಕೆಗಳನ್ನು ಪೂರೈಸುವಂತಹುದೂ ಆಗಿದ್ದು, ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳನ್ನು ಸಾಮಾನ್ಯ ಅನುಕೂಲಕರ ದೂರದ ಪ್ರದೇಶಗಳಿಗೆ ರವಾನಿಸುವ ಕಾರ್ಯವು ಮತ್ತಷ್ಟು ಹೆಚ್ಚಿನ ಘನ ತ್ಯಾಜ್ಯದ ಪರಿಸರದ ಹೆಚ್ಚಿ ಗುರ್ತಿಗೆ ಅನುಕೂಲವಾಗುವುದು.

ಯಾವುದೇ ಇಂಡಸ್ಟ್ರಿಯಲ್ ಎಸ್ಟೇಟ್‌ಸ್ (ಅಥವಾ ಪಾರ್ಕ್)ಗಳಲ್ಲಿರುವ ಸಾಕಷ್ಟು ಪ್ರಮಾಣದ ಘನ ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸುವ ಉದ್ಯಮಗಳು, ತಮ್ಮ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿಯೇ ಅವುಗಳನ್ನು ಸಮರ್ಪಕವಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು ಪ್ರಮುಖವಾಗಿದೆ. ಇಂತಹ ನಿರ್ವಹಣಾ ಕೌಶಲ್ಯಗಳಲ್ಲಿ ಅಗತ್ಯ ಜಮೀನು ತುಂಬಿಸುವ ಕೆಲಸವನ್ನು ಸಾಮಾನ್ಯ ಸೌಲಭ್ಯಗಳಿಂದ ನಿರ್ವಹಿಸಬಹುದಾಗಿದ್ದು, ಜಮೀನುಗಳು ಸ್ವಲ್ಪ ದೂರದಲ್ಲಿದ್ದರೂ ಜಮೀನಿನ ಅಗತ್ಯ ಮತ್ತು ಉಪಯೋಗಿಸುವ ರೀತಿಯು ಎಸ್ಟೇಟ್‌ಗಳಲ್ಲಿ (ಪಾರ್ಕ್‌ಗಳಲ್ಲಿ) ಅಸಮ್ಮತಿಯನ್ನು ಹೊಂದಬಹುದಾಗಿದೆ. ಹೇಗಾದರೂ, ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸಬಲ್ಲ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳು ಪ್ರಮುಖವಾಗಿ ದೈಹಿಕವಾದುದೂ ಹಾಗೂ ಆವಿಯಾಗಬಲ್ಲದೂ ಆದುದರಿಂದ ಸಮರ್ಪಕ ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸುವ ಕ್ರೋಡೀಕರಿಸುವಿಕೆಯಿಂದ ಶುದ್ಧೀಕರಿಸಿ ಹೊರಹಾಕುವ

ಸಲಕರಣೆಗಳನ್ನು ಎಸ್ಟೇಟ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಸ್ಥಾಪಿಸಿ, ಆಯಾಯಾ ಎಸ್ಟೇಟ್‌ಗಳಲ್ಲಿನ ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸುವ ಅಪಾಯಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ಉತ್ತಮ ನಿರ್ವಹಣಾ ವಿಧಾನವನ್ನು ಒದಗಿಸಬಹುದಾಗಿದೆ.

ಹೊರಹಾಕುವ ಸಲಕರಣೆಗಳಿಂದ ಬಂದ ಬೂದಿ ಹಾಗೂ ಶೇಷ ಕೆಸರುಗಳನ್ನು ಸಾಮಾನ್ಯ ಹಾಗೂ ಕೇಂದ್ರೀಕೃತ ಜಮೀನುಗಳಲ್ಲಿ ತುಂಬಲು ಕಳುಹಿಸಬಹುದಾಗಿದೆ. ಪುನರುಪಯೋಗಿಸಬಹುದಾದ ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ಪಡೆದು ಎ.ಎಫ್.ಎಂ.ಆಗಿ ಪುನರುಪಯೋಗಿಸಲು ಸಹಕಾರಿಯಾಗುವ, ಉದ್ದೇಶಿತ ಕ್ರೋಡೀಕೃತ ಅಪಾಯಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಸೌಲಭ್ಯವು ಪ್ರಪ್ರಥಮದಾಗಿದ್ದು ಪರಿಸರ ಹೆಚ್ಚಿ ಗುರುತುಗಳನ್ನು ಸಾಕಷ್ಟು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು ಯಾಕೆಂದರೆ ಎ.ಎಫ್.ಎಂ ಪ್ರಮುಖವಾಗಿ ಬದಲೀ ಇಂದನ/ಪದಾರ್ಥವನ್ನು ಸಹ ಪರಿಷ್ಕೃತ ಅಗತ್ಯ ಪದಾರ್ಥಗಳಾಗಿ ಥರ್ಮಲ್ ಯಂತ್ರಗಳಲ್ಲಿ ಹಾಗೂ ಸಿಮೆಂಟ್ ಉದ್ಯಮಗಳಲ್ಲಿ ಉಪಯೋಗಿಸಬಹುದಾಗಿದೆ.

1.4 ಯೋಜನೆಯ ವಿಧಾನ

ಅಪಾಯಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯದ ಪುನರ್ಲಾಭ ಪಡೆಯಬಹುದಾದ ಕಿಮ್ಮತ್ತುಳ್ಳ ಶಕ್ತಿ ಹಾಗೂ ಖನಿಜಗಳು ಉದ್ದೇಶಿತ ಎ.ಎಫ್.ಆರ್ ಮತ್ತು ರೋಟರಿ ಕಿಲ್ನ್ ಇನ್ಸಿನಿಲೇಟರ್ ಜತೆ ಟಿ.ಎಸ್.ಎಫ್‌ನ ಮೂಲ ತತ್ವವಾಗಿದೆ. ಅಂತಿಮವಾಗಿ ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸಿದ ಬೂದಿ ಮತ್ತು ಜಡ ಪದಾರ್ಥಗಳನ್ನು ಮೈಸೂರಿನ ಬಳಿಯಿರುವ ಅಪಾಯಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ಜಮೀನು ತುಂಬುವ ಸೌಲಭ್ಯವನ್ನು ಪುನರುಪಯೋಗಿಸಿ ವಿಸರ್ಜಿಸಲಾಗುವುದು.

ಈ ವಿಧಾನವನ್ನು 2010ರ ಸಿ.ಪಿ.ಸಿ..ಬಿಯ ಎನ್‌ವೈರನ್‌ಮೆಂಟಲಿ ಸೌಂಡ್ ರಿಸೈಕ್ಲಿಂಗ್ ಆಫ್ ಹೆಜಾರ್ಡಸ್ ವೇಸ್ಟ್ಸ್ ಮಾರ್ಗದರ್ಶನದ ತಾಂತ್ರಿಕ ಆಧಾರವನ್ನುಳ್ಳದಾಗಿದೆ. ಎ.ಎಪ್.ಆರ್.ಗೆ ಸಿಮೆಂಟ್ ಉದ್ಯಮಗಳಲ್ಲಿ ಸಹ ಪರಿಷ್ಕೃತಗೊಳ್ಳುವ, ಸಿ.ಪಿ.ಸಿ..ಬಿಯ ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಗಳನ್ನು ಉದ್ದೇಶಿತ ಟಿ.ಎಸ್.ಡಿ.ಎಫ್. ನ ಕಾರ್ಯ ವಿಧಾನವನ್ನು ರೂಪಿಸುವಲ್ಲಿ ಉಪಯೋಗಿಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗಿದೆ.

ಕ್ರೋಡೀಕೃತ ಅಪಾಯಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನಿರ್ವಹಣಾ ಸೌಲಭ್ಯವು ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್, ಲೋಹಗಳು, ಗ್ಲಾಸ್ ಮುಂತಾದ ಪದಾರ್ಥಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುವ ರಿಸೋಸ್ ರಿಕವರಿ ಪ್ಲಾಂಟನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಆಯ್ದು ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ಹರಿಯುವಿಕೆಯನ್ನು ಪ್ರಮಾಣಯುಕ್ತ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಇಂಧನ ಮಿಶ್ರಣ ಯಂತ್ರವನ್ನು ಸಿಮೆಂಟ್, ಸ್ಟೀಲ್ ಮತ್ತು ಪವರ್ ಯಂತ್ರಗಳ ಉದ್ಯಮಗಳಲ್ಲಿ ಅರ್ಹ ಪೋಷಕ ಪದಾರ್ಥಗಳನ್ನು ಹೊಂದಲು, ಸೆಂಟ್ರಲ್ ಪೊಲ್ಯೂಷನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ಬೋರ್ಡ್ (ಸಿ.ಪಿ.ಸಿ.ಬಿ) ಯ ಮಾರ್ಗಸೂಚಿಯನ್ನನುಸರಿಸಲಾಗಿದೆ.

ರೋಟರಿ ಕಿಲ್ನ್ ಇನ್ನಿನಿಲೇಟರ್‌ಗೂ ಮುನ್ನ ಸುಧಾರಿತ ಎ.ಎಫ್.ಆರ್ ಉದೇಶಿತ ಐ.ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯು.ಎಂ.ಎಫ್.ನ ವಿಶಿಷ್ಟ ಲಕ್ಷಣವಾಗಿದೆ. ಕುಶಲತೆ ಹಾಗೂ ಉತ್ಕೃಷ್ಟ ತಾಂತ್ರಿಕತೆಯನ್ನು ಸಿ.ಎ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್. ತ್ಯಾಜ್ಯದಿಂದ ಪುನರ್ಲಾಭ ಪಡೆಯುವ ಪುನರಾಧಾರದ ಸೌಲಭ್ಯವನ್ನು ಗಳಿಸುತ್ತದೆ.

ಐ.ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯು.ಎಂ.ಎಫ್.ನ್ನು ಅಗತ್ಯ ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಿಂಗಡಣೆ, ನ್ಯೂಟ್ರಲೈಜೇಷನ್, ಪ್ರಮಾಣಯುಕ್ತ ಮಿಶ್ರಣ ಹಾಗೂ ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸುವ ಯಂತ್ರಗಳೊಡನೆ, ಎ.ಎಫ್. ಆರ್‌ನಿಂದ ತಿರಸ್ಕೃತ ಹಾಗೂ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ಅಂತಿಮ ಶೇಷಗಳಿಗಾಗಿ ಸ್ಥಾಪಿಸಲಾಗುವುದು.

ಈ ಉದ್ಯಮವನ್ನು ಪಿ.ಎಲ್.ಸಿ.ಆಧಾರಿತ ಸ್ವಯಂ ಚಾಲಿತ ಯಂತ್ರಗಳ ನಿರಂತರ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆಯ ಹಾಗೂ ಮಾಹಿತಿ ಪೂರಕ ಯಂತ್ರಗಳೊಡನೆ ಸ್ಥಾಪಿಸಲಾಗುವುದು. ಸಂಸ್ಕಾರಿತ ಹೊರಬಂದ ಪದಾರ್ಥಗಳನ್ನು ಮತ್ತೆ ಪುನರುಪಯೋಗ ಬರುವಂತೆ ಮಾಡಿ ಅವುಗಳನ್ನು ಎಮಿಷನ್ ಕ್ಲೆಂಚಿಂಗ್, ವೆಟ್ ಕ್ಲೀನಿಂಗ್, ಆಷ್ ವೆಟಿಂಗ್, ಗ್ರೀನ್ ಬೆಲ್ಟ್ ಡೆವೆಲಪ್‌ಮೆಂಟ್ ಮುಂತಾದ ಕಾರ್ಯಗಳಿಗೆ ಮರುಪಯೋಗಮಾಡಲಾಗುವುದು. ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿತದಿಂದ ಹೊರಬಂದ ಅಂತಿಮ ಬೂದಿಯನ್ನು ಅನುಮೋದಿತ ಅಪಾಯಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಗಳನ್ನು ಜಮೀನಿನಲ್ಲಿ ತುಂಬಿಸುವ

ಸೌಲಭ್ಯವೆಡೆಯಲ್ಲಿ ವಿಸರ್ಜಿಸಲಾಗುವುದು(ಮೈಸೂರಿನ ಬಳಿ ಹೊರವಲಯದಲ್ಲಿರುವ ಜಮೀನು.).

ಉದ್ದೇಶಿತ ಯೋಜನೆಯು ಪ್ರಮುಖವಾಗಿ ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನಿವಾಹಣೆಯ ಸೌಲಭ್ಯವಾಗಿದ್ದು ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ಹೊರಹರಿಯುವಿಕೆಯಿಂದ ಎ.ಎಫ್.ಆರ್ ನ್ನು ಪುನರುಪಯೋಗಕ್ಕಾಗಿ ಪಡೆಯಲು ಅಂಗ ಯಂತ್ರಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ.

ಮಿಕ್ಕವು ಅತ್ಯಂತ ವಿಮುಖ ಹಾಗೂ ವಿಂಗಡಿಸಲು ಕ್ಲಿಷ್ಟವಾದುದಾಗಿ ಅವುಗಳನ್ನು ರೋಟರಿ ಕಿಲ್ನ್ ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸುವ ಯಂತ್ರದ ಮೂಲಕ ವಿಸರ್ಜಿಸಲಾಗುವುದು.

ಎ.ಎಫ್.ಆರ್.ಪುನರುಪಯೋಗಿ ಸೌಲಭ್ಯವು ದಿನವಹಿ 10 ಮೆಟ್ರಿಕ್ ಟನ್‌ಗಳಷ್ಟು ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ಪರಿಷ್ಕರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವುಳ್ಳದ್ದಾಗಿದ್ದು, ವಿಂಗಡಿಸುವ ಸ್ಥಳ, ಪುಡಿಮಾಡುವ, ನ್ಯೂಟ್ರಿಲೈಜಿಂಗ್ ರಿಯಾಕ್ಟರ್, ಒಣ ಹಾಗೂ ಹಸಿ ಮಿಶ್ರಣವನ್ನು ಸಮಬದ್ಧವಾಗಿ ಮಿಶ್ರಗೊಳಿಸಲು ಮತ್ತು ಉಷ್ಣೋತ್ಪನ್ನ ಮೌಲ್ಯಗಳ ಮತ್ತು ಅಥವಾ ಖಣಿಜಗಳ ಮೌಲ್ಯಗಳನ್ನು ಸೇರಿಸಲುಪಯೋಗಿಸುವ ಯಂತ್ರಗಳನ್ನೊಳಗೊಂಡಿರುತ್ತದೆ.

ಎ.ಎಫ್.ಆರ್ ಸೌಲಭ್ಯಗಳಿಂದ ತಿರಸ್ಕೃತ ಪದಾರ್ಥಗಳು ಹಾಗೂ ಇತರೆ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳು ಪುನಃ ಪಡೆಯಲಾಗದ ಪದಾರ್ಥಗಳನ್ನೊಳಗೊಂಡಿದ್ದಾಗ ಅವುಗಳನ್ನು ರೋಟರಿ ಕಿಲ್ನ್ ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸುವ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಪುಡಿ ಮಾಡಲಾಗುವುದು. ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸುವ ಸೌಲಭ್ಯವನ್ನು 10 ಮೆಟ್ರಿಕ್ ಟನ್ ಗಳಷ್ಟು ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳನ್ನು ಪರಿಷ್ಕರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವುಳ್ಳದ್ದಾಗಿರುತ್ತದೆ. ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸುವ ಯಂತ್ರವು ಸಿ.ಪಿ.ಸಿ.ಬಿಯು ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸುವ ಸೌಲಭ್ಯಗಳಿಗೆ ಉತ್ತೇಜಿಸುವ ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳನ್ನೊಳಗೊಂಡಿರುತ್ತದೆ.

ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸುವ ಯಂತ್ರವು ಒಣ ಘಟಕಗಳನ್ನು ವಿಂಗಡಿಸಲು ಸೈಕ್ಲೋನ್ ಹಾಗೂ ಹೊರಹಾಕಿದ ಆಮ್ಲ ಮತ್ತು ಲೋಹಗಳ ಹಸಿ ಧಾತುಗಳನ್ನು ಶುದ್ಧೀಕರಿಸುವ ವೆಂಚುರಿ ಸಕ್ರಬ್ಬರ್‌ನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುತ್ತದೆ. ಸಕ್ರಬ್ಬರ್‌ನಿಂದ ಉಪಯೋಗಿಸಿದ ದ್ರವಾಂಶಗಳನ್ನು ನಿಷ್ಕ್ರಿಯಗೊಳಿಸಲು ಎಫ್ಲುಯೆಂಟ್ ಟ್ರೀಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಯಂತ್ರಗಳನ್ನದು ಒಳಗೊಂಡಿರುತ್ತದೆ.

ಒಟ್ಟಾರೆ ಉದ್ದೇಶಿತ ಐ.ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯು.ಎಂ.ಎಫ್ 20 ಮೆಟ್ರಿಕ್ ಟನ್ ಗಳಷ್ಟು ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ಪರಿಷ್ಕರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವುಳ್ಳದಾಗಿರುತ್ತದೆ.

25 ಟನ್‌ಗಳಷ್ಟು ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು 2-3 ಸಾಮಾನ್ಯ ಲಾರಿಗಳಲ್ಲೂ ಮತ್ತು ಟಾರಸ್ ನಂತಹ ವೆಶೇಷ ವಾಹನಗಳಲ್ಲಿ ಒಂದೇ ಬಾರಿಯೂ ಸಾಗಿಸಬಹುದಾಗಿದೆ.

ಇದಕ್ಕೆ ತಗುಲುವ ಅಂದಾಜು ವೆಚ್ಚವು ಐ.ಎನ್.ಆರ್.10 ಕೋಟಿಗಳು.

ಉದ್ದೇಶಿತ ಐ.ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯು.ಎಂ.ಎಫ್ ಪ್ರಮುಖವಾಗಿ ಎರಡು ಅಂಗ ಯಂತ್ರಗಳನ್ನೊಳಗೊಂಡಿರುತ್ತದೆ. ಎ.ಎಫ್.ಆರ್.ಪುನರುತ್ಪಾದಕ ಸೌಲಭ್ಯ (10 ಟನ್ ದಿನವಹಿ) ಹಾಗೂ ರೋಟರಿ ಕಿಲ್ನ್ ಇನ್ಸಿನಿರೇಟರ್ (10 ಟನ್ ದಿನವಹಿ).

ಎ.ಎಫ್.ಆರ್. ಎ.ಎಫ್.ಆರ್.ಪುನರುತ್ಪಾದಕ ಸೌಲಭ್ಯಉದ್ದೇಶಿತ ಯೋಜನೆಯು ಹೆಚ್ ಎಫ್ ಗಳಲ್ಲಿ ಲೈಫ್ ಸೈಕಲ್ ರಿಸೋರ್ಸ್‌ಗಳನ್ನು ಅಭಿವೃದ್ಧಿಗೊಳಿಸಿ, ಆ ಮೂಲಕ ಪದಾರ್ಥಗಳ ಉತ್ತಮ ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು ಹಾಗೂ ಸಿ.ಪಿ.ಸಿ.ಬಿಯ ಶಾಸನಗಳಿಗನುಗುಣವಾಗಿ ಪುನರುಪಯೋಗ/ಪುನರ್ಲಾಭಗಳಿಸುವ ಕಾರ್ಯವನ್ನೂ ನಿರ್ವಹಿಸಿ ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸುವ ಕಾರ್ಯಕ್ಕೆ ಕನಿಷ್ಠ ಪದಾರ್ಥಗಳನ್ನೊದಗಿಸುವ ಮೂಲಕ ಉದ್ಯಮಗಳಲ್ಲಿ ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ವಿಸರ್ಜನೆಯು ಕ್ಷೇಮಕರವಾಗಿರುವಂತೆ ಆಶ್ವಾಸನೆಯನ್ನೀಯುವುದು.

ಆಮದು ಹಾಗೂ ಸ್ವದೇಶೀ ಉತ್ಪಾದನೆ:

ಎ.ಎಫ್.ಆರ್‌ನ ಸ್ವದೇಶೀ ಉತ್ಪಾದನೆಯು,ಅದರಲ್ಲೂ ಅಪಾಯಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳನ್ನುಪ ಯೋಗಿಸುವುದು ವಾಡಿಕೆಯಲ್ಲಿಲ್ಲದ ರೆಸೋರ್ಸ್ ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಆಚರಣೆಯಾಗುತ್ತದೆ. ಈ ಎ.ಎಫ್.ಆರ್‌ನ್ನು ಸಹ ಪರಿಷ್ಕರಣಕ್ಕಾಗಿ ಹತ್ತಿರದ ಕರ್ನಾಟಕ ಸಿಮೆಂಟ್ ಉದ್ಯಮಗಳಲ್ಲಿ ಉಪಯೋಗಿಸಬಹುದಾಗಿದೆ.

ಖಣಿಜ ಹಾಗೂ ಉಷ್ಣೋತ್ಪನ್ನಣತೆ ಸಮೃದ್ಧಿಯಾಗಿರುವ ಎ.ಎಫ್.ಆರ್ ಇಂಧನದ ಅಗತ್ಯತೆಯನ್ನು ಖಂಡಿತವಾಗಲೂ ಕಡಿಮೆಗೊಳಿಸುವುದು ಇಲ್ಲವಾದಲ್ಲಿ ಸಾಮಾನ್ಯ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳಲ್ಲಿ ಅದನ್ನು ಆಮದು ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುವುದು. ಏನೇ ಆದರೂ, ಉದ್ದೇಶಿತ ಸೌಲಭ್ಯವು ಚಿಕ್ಕದಾಗಿದ್ದು ಹಾಗೂ ಅದು ಆಮದಿನ ಮೇಲೆ ಯಾವುದೇ ಪರಿಣಾಮಗಳನ್ನು ಬೀರಲಾಗದು.

ಆದಾಗ್ಯೂ, ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಮಟ್ಟದಲ್ಲಿ ಇಂತಹ ಅಪಾಯಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳಿಂದ ಪದಾರ್ಥಗಳ ಪುನರುಪಯೋಗಕ್ಕೆ ಎ.ಎಫ್.ಆರ್ ಆಗಿ ತರುವ ಪ್ರಯತ್ನಗಳು. ಖಚಿತವಾಗಿ ಆಮದಿನ ಮೇಲೆ ಪ್ರಮುಖವಾಗಿ ಎರಡನೆಯ ಎಣ್ಣೆ ಅಗತ್ಯತೆಯಲ್ಲಿ ಹಾಗೂ ಕಲ್ಲಿದ್ದಲಿನ ಪದಾರ್ಥಗಳಲ್ಲಿ ನಿಶ್ಚಿತವಾಗಿ ಧಕ್ಕೆಯುಂಟುಮಾಡುವುದು.

ರಫ್ತಿನ ಸಾಧ್ಯತೆ:

ಉದ್ದೇಶಿತ ಕ್ರೋಡೀಕೃತ ಅಪಾಯಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನಿರ್ವಹಣಾ ಸೌಲಭ್ಯವು ಮೂಲತಃ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನಿರ್ವಹಣೆಗೆ ಸೇವಾ ಉದ್ಯಮವಾಗಿದೆ. ಹಾಗಾಗಿ, ಎ.ಎಫ್.ಆರ್‌ಅನ್ನು ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ಪರಿಷ್ಕಾರದಿಂದ ಪುನರುಪಯೋಗಕ್ಕೆ ಪಡೆದರೂ ರಫ್ತಿನ ಸಾಧ್ಯತೆ ಕಾಣುವುದಿಲ್ಲ.

ಸ್ವದೇಶೀ/ರಫ್ತಿನ ವ್ಯಾಪಾರ:

ಮೂಲತಃ ಈ ಸೌಲಭ್ಯವು ತ್ಯಾಜ್ಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯಾದರೂ, ಪುನರ್ಗೃಹಿತ
ಎ.ಎಫ್.ಆರನ್ನು ಸಿಮೆಂಟ್‌ನ ಸಹ ಉತ್ಪಾದನೆಯಲ್ಲಿ, ಸ್ಪೀಲ್ ಮತ್ತು ಥರ್ಮಲ್
ಉದ್ಯಮಗಳಲ್ಲಿ ಸ್ವದೇಶದಲ್ಲೇ ಮಾರಬಹುದು.

ಆದರೂ ಈ ಉದ್ದೇಶಿತ ಸೌಲಭ್ಯದ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳಲ್ಲಿ ರಫ್ತು ಮಾರಾಟವನ್ನು
ಒಳಪಡಿಸಿಲ್ಲ.

ಉದ್ಯೋಗ ಜನಕ:

ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್. 20 ಪರಿಣಿತ ಉದ್ಯೋಗಿಗಳನ್ನು ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗೂ ಮತ್ತು
10 ತರಪೇತಿ ಪಡೆದ ಉದ್ಯೋಗಿಗಳನ್ನು ಯಂತ್ರಗಳ ಚಾಲನೆ ಹಾಗೂ ಸಮರ್ಥನೆಗಾಗಿಯೂ
ಯೋಜಿಸುವ ಮೂಲಕ ಉದ್ಯೋಗದ ಜನಕವಾಗಲಿದೆ.

1.5 ಐ.ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ.ಎಂ.ಎಫ್. - ಕಾರ್ಯ ವಿಧಾನ ಹಾಗೂ ಕಾರ್ಯ ಕ್ರಿಯೆ:

ಉದ್ದೇಶಿತ ಯೋಜನೆಯು ಒಂದು ಕ್ರೋಡೀಕೃತ ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನಿರ್ವಹಣಾ ಸೌಲಭ್ಯವು (ಐ.ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ.ಎಂ.ಎಫ್.) ಎರಡು ಪ್ರಮುಖ ಸೌಲಭ್ಯಗಳ ಅಂದರೆ, 20 ಟನ್ ಗಳಷ್ಟು ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ಪರಿಷ್ಕರಿಸಬಹುದಾದ ಆಲ್ಟರ್ನೇಟಿವ್ ಫ್ಯುಯೆಲ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ (ಎ.ಎಫ್.ಆರ್) ರೆಕ್ಲನೇಷನ್ ಪ್ಲಾಂಟ್‌ಹಾಗೂ ರೋಟರಿ ಕಿಲ್ನ್ ಇನ್‌ಸಿನಿರೇಟರ್‌ನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ. ಈ ಯೋಜನೆಯು ಇ.ಐ.ಎ.ನೋಟಿಫಿಕೇಷನ್ 2006 ರಡಿಯಲ್ಲಿ ಟಿ.ಎಸ್.ಡಿ.ಎಫ್. ಆಗಿ ವಿಂಗಡಿಸಲ್ಪಟ್ಟಿದ್ದು, ಎ ಕೆಟಗರಿಯ ಕಾರ್ಯವೆಂದು ಗುರುತಿಸಲ್ಪಟ್ಟಿದೆ.

ಉದ್ದೇಶಿತ ಐ.ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ.ಎಂ.ಎಫ್. ನ ಕಾಲ್ಪನಿಕ ಸೌಲಭ್ಯವನ್ನು ಚಿತ್ರ 2 ರಲ್ಲಿ ನಿರೂಪಿಸಲಾಗಿದೆ.

ಕ್ರೋಡೀಕೃತ ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನಿರ್ವಹಣಾ ಸೌಲಭ್ಯವು ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್, ಲೋಹ, ಗ್ಲಾಸ್ ಮುಂತಾದ ಪದಾರ್ಥಗಳನ್ನು ಪುನರ್ಲಾಭಪಡೆಯಲು ರೆಸೋರ್ಸ್ ರೆಕವರಿ ಪ್ಲಾಂಟ್‌ನ್ನು ಹಾಗೂ ಸಿಮೆಂಟ್, ಸ್ಟೀಲ್ ಮತ್ತು ಪವರ್ ಉದ್ಯಮಗಳಲ್ಲಿ ಆಯ್ದು ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳನ್ನು ಸಮಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಮಿಶ್ರಣಮಾಡಲು ಇಂಧನ ಮಿಶ್ರಣ ಉದ್ಯಮವನ್ನು ಅರ್ಹ ಉಪಯೋಗೀ ಪೋಷಣೆಯನ್ನು ಒದಗಿಸುವುದರ ಮೂಲಕ ಸೆಂಟ್ರಲ್ ಪೊಲ್ಯೂಷನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ಬೋರ್ಡ್‌ನ (ಸಿ.ಪಿ.ಎಸ್.ಬಿ.) ಮಾರ್ಗದರ್ಶನಕ್ಕನುಗುಣವಾಗಿರುತ್ತದೆ. ಇದರಿಂದುತ್ತನ್ನವಾದ ಪದಾರ್ಥಗಳನ್ನು ಉದ್ಯಮಗಳಲ್ಲಿ ಉಪಯೋಗವಾಗುವ ಸಹ

ಉತ್ಪಾದನೆಗಾಗಿ ಸೂಚಿಸಲ್ಪಟ್ಟ ಆಲ್ಪರ್ಟೇಟ್ ಫ್ಯೂಯೆಲ್ ಮತ್ತು ರಾ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ (ಎ.ಎಫ್.ಆರ್.) ರೆಕ್ಲಮೇಷನ್ ಪ್ಲಾಂಟ್ ಆಗಿ ಯೋಜಿಸಲಾಗಿದೆ.

ನೇಷನಲ್ ಕೌನ್ಸಿಲ್ ಫಾರ್ ಸಿಮೆಂಟ್ ಮತ್ತು ಬಿಲ್ಡಿಂಗ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ಸ್ ನ ಮಾರ್ಗದರ್ಶನಕ್ಕನುಗುಣವಾಗಿ ಇಂಡಿಯನ್ ಸಿಮೆಂಟ್ ಉದ್ಯಮಗಳಲ್ಲಿ ಎ.ಎಫ್.ಆರ್ ಆಗಿ ಸಹ ಉತ್ಪಾದನೆಗಾಗಿ ಉಪಯೋಗವಾಗುವ ಎ.ಎಫ್.ಆರ್.ಆಗಿ ಯೋಜಿಸುವ ಕಾರ್ಯವನ್ನು ಸಿ.ಇ.ಎಸ್ ಪಿ.ಎಲ್ ಗಮನದಲ್ಲಿಡುತ್ತದೆ.

ಎ.ಎಫ್.ಆರ್.ಪ್ಲಾಂಟ್

ವಿವಿಧ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ಶಾಖೋತ್ಪನ್ನ ಹಾಗೂ ಖನಿಜಗಳನ್ನಾಗಿ ವಿಂಗಡಿಸಿ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳನ್ನು ಸೂಕ್ತ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಮಿಶ್ರಣ ಸಿ.ಪಿ.ಸಿ.ಬಿ.ಯ ಮಾರ್ಗದರ್ಶನಕ್ಕನು ಗುಣವಾಗಿ ಮಾಡಲು ಅಂದರೆ,

- ಸಿ.ಪಿ.ಎಸ್.ಬಿ 2010ರ ಪರೀಕ್ಷಿತ ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳನ್ನು ಪುನರ್ಲಾಭ ಪಡೆಯುವ ಮಾರ್ಗದರ್ಶನ.

- 2010-11ರ ಸಿಮೆಂಟ್ ಭಟ್ಟಗಳಲ್ಲಿ ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ಜತೆ ಸುಡುವ ಬಗ್ಗೆ ಸೆಂಟ್ರಲ್ ಜೋನಿನ ಸಿ.ಪಿ.ಎಸ್.ಬಿ. ವರದಿ, ಭೂಪಾಲ್.

ರೋಟರಿ ಕಿಲ್ನ್ ಇನ್ಸಿನಿರೇಟರ್ ಗೂ ಮುನ್ನವೇ ಎ.ಎಫ್.ಆರ್.ನ ಪುನರ್ಲಾಭಪಡೆಯುವುದು ಉದ್ದೇಶಿತ ಐ.ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ.ಎಂ.ಎಫ್.ನ ವಿಶಿಷ್ಟತೆಯಾಗಿದೆ. ಎ.ಎಫ್.ಆರ್.ನ್ನು ರಿಸೋರ್ಸ್ ರಿಕವರಿ ಸೌಲಭ್ಯವಾಗಿ ಸ್ಥಾಪಿಸಲು ಅಗತ್ಯವಾದ ಎಲ್ಲಾ ಉತ್ಕೃಷ್ಟ ತಾಂತ್ರಿಕತೆಯನ್ನು ಸಿ.ಎ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್ ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ. ಈ ಉದ್ಯಮವು ತನ್ನೊಳಗೆ ಪ್ರಯೋಗ ಶಾಲೆಯನ್ನು ದೈಹಿಕ, ರಸಾಯನಕ, ಹಾಗೂ ಜೀವಿಕ ಗುಣಗಳುಳ್ಳ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳನ್ನಾಗಿ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ಹೊರಹರಿಯುವಿಕೆಯನ್ನು ವಿಂಗಡಿಸಲು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ.

ತ್ಯಾಜ್ಯ ಹರಿಯುವಿಕೆಯ ಕಠಿಣ ವಿಂಗಡಣೆಯು, ಅತಿಸಮೀಪ ಹಾಗೂ ಅಂತಿಮ ವಿಂಗಡಣೆಯ ಘಟ್ಟಗಳು ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಎ.ಎಫ್.ಆರ್‌ನ್ನು ರೂಪಿಸಲು ಪೂರ್ವ ಗಳಿಲ್ಲದಾಗಿದ್ದು ಉದ್ದೇಶಿತ ಸಹ ಪರಿಷ್ಕರಣಕ್ಕಾಗಿ ಖನಿಜ ಮತ್ತು ಕನಿಷ್ಠ ಸಹಾಯದ ಶಾಖೋತ್ಪತ್ತಿಗೆ ಸಹಕಾರಿಯಾಗಲು ಯೋಜಿಸಲಾಗಿದೆ.

ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ವಿಂಗಡಣೆ, ನಿಷ್ಕ್ರಿಯತೆ, ಸಮಬದ್ಧ ಮಿಶ್ರಣ ಹಾಗೂ ಮೌಲ್ಯಗಳಸೇರ್ಪಡಿಕೆ ಗಳಿಗನುಗುಣವಾಗುವಂತೆ ಎ.ಎಫ್.ಆರ್ ಉದ್ಯಮವನ್ನು ಅರ್ಹ ಇತರೆ ಕಚ್ಚಾ ಪದಾರ್ಥಗಳೊಡನೆ ಸಹ ಪರಿಷ್ಕರಣಕ್ಕೆ ಖನಿಜ ಹಾಗೂ ಶಾಖೋತ್ಪನ್ನಗಳನ್ನು ವೃದ್ಧಿಪಡಿಸಲು ಸ್ಥಾಪಿಸಲಾಗುವುದು.

ಎ.ಎಫ್.ಆರ್ ಯಂತ್ರದ ರೂಪರೇಖೆಯನ್ನು ಚಿತ್ರ-3 ರಲ್ಲಿ ರೂಪಿಸಿದೆ.

ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಿಂಗಡಣೆ

ಇದನ್ನು ಕೈಯಿಂದಲೇ ಉಷ್ಣದ ಮೌಲ್ಯ, ದೈವಿಕ ಹಾಗೂ ಖನಿಜಗಳ ಕ್ರಮಬದ್ಧವಾಗಿ ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು ನಿರ್ವಹಿಸಲಾಗುವುದು. ದೈವಿಕ ಪ್ರಮಾಣ ಹೆಚ್ಚಾಗಿರುವ ಪದಾರ್ಥಗಳನ್ನು ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸುವ ಯಂತ್ರಕ್ಕೆ ರವಾನಿಸಲಾಗುವುದು. ಒಂದು ಕಿಲೋ ಗ್ರಾಂನಲ್ಲಿ 2500 ಕಿಲೋ ಕ್ಯಾಲರಿಗಳಷ್ಟು ಉಷ್ಣಮಾಪನವಿರುವಂತೆ ಉಷ್ಣದ ಮೌಲ್ಯ ಹೆಚ್ಚಿರುವ ಪದಾರ್ಥಗಳನ್ನು ಬೇರ್ಪಡಿಸಿ ಸೂಕ್ತ ಎ.ಎಫ್.ಆರ್‌ನ್ನು ರೂಪಿಸಲಾಗುವುದು. ಖನಿಜ ಅಧಿಕವಾಗಿರುವ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಹರಿಯುವಿಕೆಯನ್ನು ಕಠಿಣ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಪರೀಕ್ಷೆಗೊಳಪಡಿಸಿ, ವಿಂಗಡಿಸಿ, ಮತ್ತು ಪ್ರಮಾಣಬದ್ಧ ವಾಗಿ ಮಿಶ್ರಣ ಮಾಡಿ, ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಎ.ಎಫ್.ಆರ್‌ನಲ್ಲಿ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುವುದು.

ಡಿಸಿನ್‌ಗ್ರೇಟರ್(ಪುಡಿಮಾಡುವುದು)

ಎ.ಎಫ್.ಆರ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಎರಡು ವಿಧವಾದ ಪುಡಿಮಾಡುವ ಯಂತ್ರವನ್ನು ಪಯೋಗಿಸಲಾಗುವುದು. ಒಂದು ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಪದಾರ್ಥಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲಾಗದ

ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಇನ್ನೊಂದು ಕೌಂಟರ್ ಕರೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ಯೂ ಅನ್ನು ಜಾ ಕ್ರಷರ್ (ವಿರುದ್ಧ ದಿಕ್ಕಿನ)
ಆಗಿ ಉಪಯೋಗಿಸಿ ಪುಡಿಮಾಡಲಾಗುವುದು.

ಇನ್ನೊಂದು ಬೇಲ್ ಮಿಲ್ ಮಾದರಿಯಲ್ಲಿದ್ದು, ಬೇಕಾದ ಪದಾರ್ಥಗಳನ್ನು
ಬೇಕಾದ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಪುಡಿಮಾಡಿ ಇಂದನದೊಳಗೆ ಮಿಶ್ರಮಾಡಿ, ಅದು ಸಮಬದ್ಧ
ಮಿಶ್ರಗೊಳಿಸಿ, ತ್ಯಾಜ್ಯ ಮಿಶ್ರಣದ ಮೌಲ್ಯದ ವೃದ್ಧಿಗೊಳಿಸಿ ಎ.ಎಫ್.ಆರ್ ಆಗಿ ತ್ಯಾಜ್ಯ
ಮಿಶ್ರಣವನ್ನು ಸಾಧಿಸುವುದು.

ನ್ಯೂಟ್ರಲೈಜೇಷನ್ (ನಿಷ್ಕ್ರಿಯತೆ)

ಅಪಾಯಕಾರಿ ಅರ್ಧ ಘನ ಮತ್ತು ದ್ರವ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಹರಿಯುವಿಕೆಯನ್ನು ವಿವಿಧ
ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ಹರಿಯುವಿಕೆಯ ಮಿಶ್ರಣದಿಂದಲಾಗಲೀ ಅಥವಾ ಆಮ್ಲ ಅಥವಾ ಆಮ್ಲವನ್ನು
ನಿವಾರಿಸುವ ಕ್ಷಾರವನ್ನಾಗಲೀ ಉಪಯೋಗಿಸಿ ನಿಷ್ಕ್ರಿಯಗೊಳಿಸುವ ಕಾರ್ಯವನ್ನು
ಮಾಡಬೇಕಾಗುವುದು. ವಿವಿಧ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ಹರಿಯುವಿಕೆಯಲ್ಲಿನ ಘಟಕಗಳ ನಡುವೆ
ನಡೆಯಬಹುದಾದ ರಸಾಯನಿಕ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು/ನಿಯಂತ್ರಿಸಲು ಪ್ರಮುಖ
ಅಗತ್ಯವಾಗಿದೆ.

ಮಿಕ್ಸರ್ಸ್ (ಮಿಶ್ರಣಗಳು)

ಆರಿಸಿದ ಘನಗಳನ್ನು ಕೆಲ ದ್ರವ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ಜತೆ ಹಸಿ ಮಿಶ್ರಣಕ್ಕಾಗಿ ಇನ್ನೊಂದು
ಮಿಕ್ಸರ್ ಯಂತ್ರವನ್ನುಪಯೋಗಿಸಿ, ಮಿಶ್ರಣವು ಬೇಕಾದ ಉಷ್ಣಮೌಲ್ಯವನ್ನು ಗಳಿಸಿ
ಮೌಲ್ಯಾಧಾರಿತ ಎ.ಎಫ್.ಆರ್.ನ ಸಹ ಪರಿಷ್ಕರಣಕ್ಕೆ ಉಪಯೋಗವಾಗುವುದು.

ಈ ಯಂತ್ರವನ್ನು ಪಿ.ಎಲ್.ಸಿ. ಆಧಾರಿತ ಸ್ವಯಂ ನಡೆಯುವ
ಉಪಕರಣಗಳೊಡನೆ ಹಾಗೂ ನಿರಂತರ ಪರ್ಯವೇಕ್ಷಣೆಗೊಳಪಡುವ ಮತ್ತು ಸೂಕ್ತ
ಮಾಹಿತಿ ಪೂರಕ ಉಪಕರಣಗಳೊಡನೆ ಸ್ಥಾಪಿಸಲಾಗುವುದು. ಈ ಸಂಸ್ಕಾರಿತ
ಹೊರಹರಿಯುವಿಕೆಯನ್ನು ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಮರುಬಳಕೆಗೆ ಹಾಗೂ ಮರುಪಯೋಗಕ್ಕೆ

ತಂದು ಎಮಿಷನ್ ಕ್ಲೆಂಚಿಂಗ್, ಹಸಿ ಶುದ್ಧೀಕರಣ, ಬೂದಿಯನ್ನು ಹಸಿಗೊಳಿಸುವಿಕೆ, ಗ್ರೀನ್ ಬೆಲ್ಟ್ ಡೆವೆಲಪ್‌ಮೆಂಟ್ ಮುಂತಾದ ಕಾರ್ಯಗಳಲ್ಲಿ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುವುದು.

ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿದ ಅಂತಿಮ ಬೂದಿಯನ್ನು ಅನುಮೋದಿತ ಜಮೀನಿನಲ್ಲಿ ತುಂಬುವ ಸೌಲಭ್ಯದ ಮೂಲಕ ವಿಸರ್ಜಿಸಲಾಗುವುದು.

ರೋಟರಿ ಕಿಲ್ನ್ ಇನ್ಸಿನರೇಟರ್

ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸುವ ಸಿ.ಪಿ.ಸಿ.ಬಿ.ಮಾರ್ಗಸೂಚಕ ದಾಖಲೆಯಂತೆ ರೋಟರಿ ಕಿಲ್ನ್ ಇನ್ಸಿನರೇಟರನ್ನು ಯೋಜಿಸಿ, ಸ್ಥಾಪಿಸಿ, ನಡೆಸಿ ಮತ್ತು ಸಂರಕ್ಷಿಸಲಾಗುವುದು.

ಸಿ.ಎ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್. ಘಂಟೆಗೆ 500 ಕಿಲೋ (ದಿನವಹಿ 10 ಟನ್) ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ಪರಿಷ್ಕರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವುಳ್ಳ ರೋಟರಿ ಕಿಲ್ನ್ ಇನ್ಸಿನರೇಟರ್ ಅನ್ನು ಉದ್ದೇಶಿಸಿದೆ. ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸುವ ಯಂತ್ರವು ತ್ಯಾಜ್ಯ ಸಮತೋಲಿತ ಮಿಶ್ರಕವನ್ನು ಅರ್ಹ ಪೂರಕ ಪದಾರ್ಥಗಳು ಹರಿಯುವಿಕೆಯನ್ನು ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸುವ ಉತ್ಕೃಷ್ಟ ಚಾಲನೆಯಲ್ಲಿರುವ ಸಮಯದಲ್ಲಿರುವಂತೆ ಹಾಗೂ ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸುವ ಯಂತ್ರದ ಶೇಖಡಾ 99.99ರಷ್ಟು ಸಾಮರ್ಥ್ಯದ ಉಪಯೋಗವನ್ನು ಸಾಧಿಸಲು ಯೋಜಿಸಿದೆ.

ಎ. ಎಫ್. ಆರ್. ಯಂತ್ರದ ಅಂತಿಮ ವಿಸರ್ಜನೆಯನ್ನೂ ರೋಟರಿ ಕಿಲ್ನ್ ಇನ್ಸಿನರೇಟರನಲ್ಲಿ ಬಳಸಲಾಗುವುದು.

ಯೋಜಿತ ರೋಟರಿ ಕಿಲ್ನ್ ಇನ್ಸಿನರೇಟರನ್ನು ಎ.ಪಿ.ಸಿ.ಅಳತೆಗಳ ನಕ್ಷೆಯನ್ನು ಚಿತ್ರ-4 ರಲ್ಲಿ ನೀಡಲಾಗಿದೆ.

ಪ್ರಾಥಮಿಕ 900-950 ಡಿಗ್ರಿ ಉಷ್ಣತೆಯಲ್ಲಿ ಕುದಿಯುವಿಕೆಯು ಸಾಕಷ್ಟು ಪ್ರಮಾಣದ ಶುದ್ಧ ಹೊರಹರಿಯುವಿಕೆಯು ಎರಡನೆ ಘಟಕಕ್ಕೆ ತಲುಪಿ ಅಲ್ಲಿ 1100-1299 ಡಿಗ್ರಿ ಉಷ್ಣತೆಯಲ್ಲಿ ಕುದಿತವು ಹೊರಹರಿಯುವಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಬರಿ ಕಾರ್ಬನ್ ಡೈ ಆಕ್ಸೈಡ್ ಇರುತ್ತದೆ. ಆದರೂ ಉಳಿದ ಬೂದಿ ಮತ್ತು ಎನ್.ಒ.ಎಕ್ಸ್ ಗಳನ್ನು ಬೇರ್ಪಡಿಸಿ ಎರಡು ಹಂತಗಳಲ್ಲಿ ಹೊರಬರುವಿಕೆಯ ಶುದ್ಧೀಕರಣ ಯಂತ್ರಗಳನ್ನು ಅಂದರೆ ಸೈಕ್ಲೋನ್ ಹಾಗೂ ವೆಟ್ ಸ್ಕ್ರಬ್ಬರ್ ಗಳು.

ಸ್ಕ್ರಬ್ಬರ್ ಲಿಕ್ಟರ್ ಅನ್ನು ಶೇಕಡಾ 10-20ರಷ್ಟು ಹೊಸ ಆಯ್ಕೆವನ್ನು ನಿವಾರಿಸುವ ಕ್ಷಾರದಿಂದ ಬದಲಾಯಿಸಲಾಗುವುದು ಹಾಗೂ ಉಪಯೋಗಿಸಿದ ಲಿಕ್ಟರ್‌ನ್ನು ಇ.ಟಿ.ಪಿ.ಮೂಲಕ ಸಂಸ್ಕರಣಗೊಳಿಸಲಾಗುವುದು.

ಬೂದಿಯನ್ನು ಎ.ಎಫ್.ಆರ್‌ನಲ್ಲಿ ಭಾಗವಾಗಿ ಸೇರಿಸುವ ಮೊದಲು ಸಿಮೆಂಟ್ ಅಥವಾ ಸುಣ್ಣದಿಂದ ಘನರೂಪಕ್ಕೆ ತರಲಾಗುವುದು.

ರೋಟರಿ ಕಿಲ್ನ್ ಇನ್‌ಸಿರೆಟರ್ ಸೂಕ್ತ ಯಂತ್ರಗಳನ್ನು 35 ಮೀಟರ್ ಎತ್ತರದ ಕುಪ್ಪೆಯನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಲು ಭಟ್ಟಿ ಯಲ್ಲಿ ನಿಷೇಧಿತ ಪದಾರ್ಥಗಳಿಲ್ಲದಂತೆ ನೋಡಿಕೊಳ್ಳಲು, ಹಾಗೂ ಎಲ್ಲಾ ವಿಧವಾದ ಹೊರಹರಿಯುವಿಕೆಯ ನಿಯಂತ್ರಣವನ್ನು ಎಂ.ಬಿ.ಎ.ಎಫ್.ಮತ್ತು ಸಿ.ಸಿ.ಯ ನಿರ್ದೇಶನದಂತೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ.

ಯೋಜನೆಯ ಅಳತೆ ಮತ್ತು ವಿಧಾನ

ಉದ್ದೇಶಿತ ಯೋಜನೆಯೊಂದು ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನಿರ್ವಹಣೆ ಸೌಲಭ್ಯ (ಐ.ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ.ಎಂ.ಎಫ್.) ವಾಗಿದ್ದು ಎರಡು ಪ್ರಮುಖ ಸೌಲಭ್ಯಗಳ ಘಟಕಗಳನ್ನೊಳಗೊಂಡಿರುತ್ತದೆ. ಯಾವುದೆಂದರೆ, ಆಲ್ಬರ್ಟ್ ಫ್ಯೂಯೆಲ್ ಅಂಡ್ ರಾ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ (ಎ.ಎಫ್.ಆರ್) ರೆಕ್ಲಮೇಷನ್ ಪ್ಲಾಂಟ್ ಹಾಗೂ ದಿನವಹಿ 20ಟನ್ ಹೆಚ್.ಎಫ್.ನ್ನು ಪರಿಷ್ಕರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವುಳ್ಳ ರೋಟರಿ ಕಿಲ್ನ್ ಇನ್‌ಸಿರೆಟರ್.

ಎ.ಎಫ್.ಆರ್‌ನ್ನು ದಿನವಹಿ 15 ಟನ್ನುಗಳಷ್ಟು ಹೆಚ್‌ಎಫ್‌ನ್ನು ಪರಿಷ್ಕರಿಸುವ ಹಾಗೂ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗೊಳಿಸಲು ಯೋಜಿಸಿ ಹಾಗೂ ರೋಟರಿ ಕಿಲ್ನ್ ಇನ್‌ಸಿರೆಟರು ದಿನವಹಿ 10 ಟನ್ನುಗಳಷ್ಟು ತ್ಯಾಜ್ಯ ಪರಿಷ್ಕರಿಸುವುದು.

ಎ.ಎಫ್.ಆರ್ ಒಂದು ರಿಸೋರ್ಸ್ ರಿಕವರಿ ಪ್ಲಾಂಟ್ ಆಗಿದ್ದು, ರೋಟರಿ ಕಿಲ್ನ್ ಇನ್‌ಸಿರೆಟರು ಶೇಷ ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸಲಾಗದ ಶೇಖರಿಸಿದ ಶೇಷಗಳನ್ನು ಅಂತಿಮವಾಗಿ ಉದ್ದೇಶಿತ ಸಿ.ಎ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್‌ನ ಐ.ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ.ಎಂ.ಎಫ್. ಗೆ ವಿಸರ್ಜಿಸುವುದು.

ಈ ಯೋಜನೆಯು ಕರ್ನಾಟಕ ಸರ್ಕಾರದ ಕೆ. ಐ.ಡಿ.ಎ.ಬಿ.ಯ ಪ್ರಕಟಿತ ಕೈಗಾರಿಕಾ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿದ್ದು, ತುಮಕೂರು ಜಿಲ್ಲೆಯಲ್ಲಿರುತ್ತದೆ. ಪ್ರದೇಶದ ನಕ್ಷೆಯ 10 ಕಿಲೋಮೀಟರು ತ್ರಿಜ್ಯದಷ್ಟು ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಉದ್ದೇಶಿತ ಯೋಜನೆಗಾಗಿ ಚಿತ್ರ 5 ರಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ.

ಯೋಜನೆಯ ಸ್ಥಳವು ಹೆಚ್ಚಾಗಿ ಸಮತಟ್ಟಾದ ಪ್ರದೇಶವಾಗಿದ್ದು ಸ್ಥಳವರ್ಣನೆಯ ಭೂಭಾಗವು ಅಗತ್ಯ ಗುಣಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ. ಆದರೂ ಸುತ್ತಮುತ್ತಲಿನ ಪ್ರದೇಶವು ಹೆಚ್ಚಿನ ಏರಿಳಿತಗಳುಳ್ಳ ಪ್ರದೇಶವಾಗಿದೆ.

ಈ ಪ್ರದೇಶವು ಬಂಜರು ಭೂಮಿಯಾಗಿದ್ದು ಯಾವುದೇ ನೀರಿನ ಸೌಲಭ್ಯವಾಗಲೀ, ನದಿ ಅಥವಾ ಕೊಳವಾಗಲೀ ಇಲ್ಲದ ಪ್ರದೇಶವಾಗಿದೆ. ನೀರಿನ ಯಾವುದೇ ಸೌಲಭ್ಯವಿಲ್ಲದಿರುವುದರಿಂದ, ಸ್ವಾಭಾವಿಕವಾಗಿ ಇಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ವಿಧವಾದ ಕೃಷಿ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳನ್ನು ಹಮ್ಮಿಕೊಳ್ಳಲು ಹತ್ತಿರದಲ್ಲೇ ಒಂದು ಸಣ್ಣ ಪ್ರಮಾಣದ ಮೀಸಲಿಟ್ಟ ಕಾಡಿದ್ದರೂ, ಊಹಿತ ಉಪಗ್ರಹದ ಛಾಯೆಯಿದ್ದರೂ ಸಾಧ್ಯವಾಗದುದಾಗಿದೆ. ಇದನ್ನು ಚಿತ್ರ - 6 ರಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ.

ಪರ್ಯಾಯ ನಿವೇಶನಗಳು:

ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್. ಉದ್ದೇಶಿತ ಟಿ.ಎಸ್.ಡಿ.ಎಫ್. ನಂತೆ ಐ.ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ. ಎಂ.ಎಫ್.ಗಾಗಿ ಮೂರು ನಿವೇಶನಗಳ ಮೌಲ್ಯ ನಿರ್ಧಾರ ಮಾಡಿತು. ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್. ನ್ನು ಈಗಾಗಲೇ ಕೆ.ಐ.ಡಿ.ಎ.ಬಿ.ಯಿಂದ ಕೊಂಡಿರುವ ನಿವೇಶನಗಳಲ್ಲಿ ಒಂದನ್ನು ನಿರ್ದಿಷ್ಟವಾಗಿ ಹಂಚಲು ಒಪ್ಪಿಸಲಾಯಿತು. ಈ ಪ್ರದೇಶವು ಪ್ರಕಟಿತ ಕೈಗಾರಿಕಾ ಪ್ರದೇಶವಾಗಿದ್ದು ಅಭಿವೃದ್ಧಿಹೊಂದಿರುವ ಪರಿಮಿತಿಯಲ್ಲೇ ಇದೆ. ಹಾಗಾಗಿ ಉದ್ದೇಶಿತ ನಿವೇಶನವು ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್. ನಿಂದ ಉದ್ದೇಶಿತ ಟಿ.ಎಸ್.ಡಿ.ಎಫ್ ಗಾಗಿ ಆಯ್ಕೆ ಮಾಡಲಾಯಿತು.

ಈ ಪ್ರದೇಶವು ಕೆ.ಐ.ಡಿ.ಎ.ಬಿಯ ಪ್ರಕಟಿತ ಕೈಗಾರಿಕಾ ಪ್ರದೇಶದ ಪರಿಮಿತಿಯಲ್ಲೇ ಇದೆ.

ಪದಾರ್ಥಗಳ ಸಮತೋಲನೆ.

ತ್ಯಾಜ್ಯ ನಿರ್ವಹಣಾ ಸೌಲಭ್ಯವಾದುದರಿಂದ ಹೆಚ್‌ಡಬ್ಲ್ಯೂ ವಿದ ಉತ್ಪಾದನೆಯಾದ (ಎ.ಎಫ್.ಆರ್)ನ ಪದಾರ್ಥಗಳ ಸಮತೋಲನದ ವಿಶಾಲತೆಯನ್ನು ಗಣನೆಗೆ ತೆಗೆದುಕೊಂಡಿಲ್ಲ. ಆದರೂ, ಪ್ರತಿ 10 ಟನ್ನಿನ ಹೆಚ್‌ಡಬ್ಲ್ಯೂಗಳಿಂದ ಸುಮಾರು 7-9 ಟನ್ನುಗಳಷ್ಟು ಎ.ಎಫ್.ಆರ್. ದೊರೆತು ಹಾಗೂ ಪ್ರತಿ 10 ಟನ್ನುಗಳಷ್ಟು ಪದಾರ್ಥವನ್ನು ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸುವ ಯಂತ್ರಕ್ಕೆ ಒದಗಿಸುವುದರಿಂದ ಕೇವಲ 0.01ಟನ್ನಿನಷ್ಟು ಬೂದಿಯು ಅಂತಿಮ ಶೇಷವಾಗುಳಿಯುತ್ತದೆ.

ಯೋಜನೆಯ ಪದಾರ್ಥಗಳ ಸಮತೋಲನೆಯ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಯು ಉದ್ದೇಶಿತ ಹೆಚ್‌ಡಬ್ಲ್ಯೂನ ಗುಣಗಳ ಮಾಹಿತಿಯ ಅನುಪಕ್ರತೆಯಲ್ಲಿ ಐ.ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ.ಎಂ.ಎಫ್.ನ ನಿರ್ವಹಣೆಗೆ ಬೇಕಾದ ವಿಷಯವಾದುದರಿಂದ ಜಾರಿಕೊಳ್ಳಬಹುದಾದ ವಿಷಯವಾಗಿದೆ.

ರಿಸೋರ್ಸ್ ಆಪ್ಟಿಮೈಸೇಷನ್

ಎ.ಎಫ್.ಆರ್. ಉದ್ದೇಶಿತ ಐ.ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ.ಎಂ.ಎಫ್.ನ ಹೃದಯ ಭಾಗವಾಗಿದ್ದು, ಗ್ರಾಹಕ ಉದ್ಯಮಗಳ ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳನ್ನು ಸಮರ್ಪಕವಾಗಿ ಹಾಗೂ ಸಂಪೂರ್ಣ ವಿಸರ್ಜಿಸುವಲ್ಲಿ ಸಹಾಯಮಾಡುವುದು.

ಎ.ಎಫ್.ಆರ್. ಸೌಲಭ್ಯವು (ತ್ಯಾಜ್ಯದಿಂದ ಮರುಪಯೋಗಕ್ಕೆ) ಎಲ್ಲಾ ವಿಧವಾದ ಮರುಪಯೋಗಿಸಬಹುದಾದ ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್, ಗ್ಲಾಸ್, ಪೇಪರ್, ಬೋರ್ಡ್‌ಗಳು, ಕಬ್ಬಿಣ ಹಾಗೂ ಕಬ್ಬಿಣೇತರ ಪದಾರ್ಥಗಳ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳನ್ನು ಸಮರ್ಪಕವಾಗಿ ಮರುಪಯೋಗಕ್ಕೆ ಅಣಿಗೊಳಿಸುವುದು. ಮರುಪಯೋಗಕ್ಕೆ ಬಾರದ ಪದಾರ್ಥಗಳನ್ನು ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ದೈಹಿಕ,

ರಸಾಯನಿಕ, ಜೈವಿಕ ಗುಣಗಳುಳ್ಳ ಪದಾರ್ಥಗಳ ಜತೆ ಪರಿಷ್ಕರಿಸಿ ಎ.ಎಫ್.ಆರ್‌ಗೆ ಒದಗಿಸುವ ಮೂಲಕ ಮರುಪಯೋಗಕ್ಕೆ ಅಣಿಗೊಳಿಸುವುದು.

ಶೇಷ ಜೈವಿಕ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ಶಕ್ತಿ ಮೌಲ್ಯವನ್ನು ಸಮರ್ಪಕವಾಗಿ ಮಿಶ್ರಣಮಾಡಿ ಅದನ್ನು ಅರ್ಹ ಉಪಯೋಗಿ ಪದಾರ್ಥಗಳನ್ನಾಗಿ ರೋಟರಿ ಕಿಲ್ನ್ ಇನ್‌ಸಿರೆಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಪರಿವರ್ತಿಸಿ, ಅಂತಿಮವಾಗಿ ಕನಿಷ್ಠ ಧಕ್ಕೆಯುಂಟುಮಾಡುವ ವಸ್ತುಗಳನ್ನಾಗಿ ವಿಸರ್ಜಿಸಲು ಖಚಿತ ಪಡಿಸುವುದು.

ಪರಿಣಾಮದ ಧಕ್ಕೆಯನ್ನು ಕಡಿಮೆಗೊಳಿಸುವುದಕ್ಕೆ ಸೂಕ್ತ ಫೀಡಿಂಗ್ ಮೆಕಾನಿಸಮ್ಸ್, ಎ.ಪಿ.ಸಿ.ಮೆಜರ್ಸ್ ಹಾಗೂ ಮಾನಿಟರಿಂಗ್ ಸಿಸ್ಟಮ್ಸ್ ಗಳನ್ನುಪಯೋಗಿಸಲಾಗುವುದು.

ನೀರು

ಸ್ಟಬ್ಲಿಂಗ್ (ಉಜ್ಜುವಿಕೆ) ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಸರಿಸುಮಾರು ದಿನವಹಿ 3 ಕಿಲೋಲೀಟರುಗಳು ಅಂದರೆ ಮೂರು ಸಾವಿರ ಲೀಟರುಗಳಷ್ಟು ನೀರು ಬೇಕಾಗುವುದೆಂದು ಅಂದಾಜು ಮಾಡಲಾಗಿದೆ. ದಿನವಹಿ ಒಂದು ಸಾವಿರ ಲೀಟರು ನೀರು ಯೋಜಿತ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಹಸಿರು ಕ್ಷೇತ್ರವನ್ನು ಅಭಿವೃದ್ಧಿಗೊಳಿಸಲು ಬೇಕಾಗುವುದು ಹಾಗೂ ಸುಮಾರು ದಿನವಹಿ ಎರಡು ಸಾವಿರ ಲೀಟರುಗಳಷ್ಟು ನೀರು ಕೆಲಸಗಾರರ ಮನೆ ಉಪಯೋಗಕ್ಕೆ ಬೇಕಾಗುವುದು.

ಆದ್ದರಿಂದ ಒಟ್ಟಾರೆ ಬೇಕಾಗುವ ನೀರಿನ ಅಗತ್ಯವನ್ನು ದಿನವಹಿ 6 ಸಾವಿರ ಲೀಟರುಗಳಷ್ಟೆಂದು ಅಂದಾಜು ಮಾಡಲಾಗಿದ್ದು ಮತ್ತು ಅದರಲ್ಲಿ ಎರಡು ಸಾವಿರ ಲೀಟರುಗಳಷ್ಟು ಮನೆಯ ಉಪಯೋಗಕ್ಕೆ ಬೇಕಾಗುವುದನ್ನು ಬಿಟ್ಟರೆ, ಉಳಿದ ದಿನವಹಿ ನಾಲ್ಕು ಸಾವಿರ ಲೀಟರುಗಳಷ್ಟು ನೀರನ್ನು, ಹೊರಬರುವ ನೀರನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಿ/ ಉಪಚರಿಸಿ ರಿಸೈಕಲ್/ರಿಯೂಸ್ ಲೂಪ್‌ಗಳ ಮೂಲಕ ಪಡಸೆಯಬಹುದಾಗಿದೆ.

ನೀರಿನ ಸಮತೋಲನ ಚಿತ್ರಣವನ್ನು ಚಿತ್ರ 7 ರಲ್ಲಿ ನೀಡಲಾಗಿದೆ.

ನೀರಿನ ನಿರ್ವಹಣೆ

ಯೋಜನೆಗೆ ಬೇಕಾದ ನೀರಿನ ಅಗತ್ಯವು ಕೇವಲ ದಿನವಹಿ 6 ಸಾವಿರ ಲೀಟರುಗಳಷ್ಟಿದ್ದು ಅದನ್ನು ಕೆ.ಐ.ಎ.ಡಿ.ಬಿ. ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ. ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್. ನೀರಿನ ಮರುಪಯೋಗಕ್ಕೆ ಅನುವಾಗುವ ಎಫ್ಲುಯೆಂಟ್ ಟ್ರೀಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಪ್ಲಾಂಟ್‌ನ್ನು (ದಿನವಹಿ 5 ಸಾವಿರ ಲೀಟರು) ಸ್ಥಾಪಿಸುವ ಭರವಸೆ ನೀಡಿದೆ. ಮತ್ತು ಹೀಗೆ ಸುಮಾರು 3.5 ಸಾವಿರ ಲೀಟರುಗಳಷ್ಟು ನೀರನ್ನು (5 ಸಾವಿರ ಲೀಟರಿನ ಶೇಕಡಾ 70 ರಷ್ಟು) ಮರುಪಯೋಗಕ್ಕೆ ಪಡೆದು ಅದನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಿ, ಹೊರಬಂದ ಪದಾರ್ಥಗಳ ಶುದ್ಧೀಕರಣಕ್ಕೆ ನೆಲ ಹಾಗೂ ಪಾತ್ರಗಳನ್ನು ತೊಳೆಯಲುಪಯೋಗಿಸಲಾಗುವುದು.

ದಿನವಹಿ 2 ಸಾವಿರ ಲೀಟರುಗಳಷ್ಟು ಕುಡಿಯುವ ನೀರನ್ನು ಬಿ.ಐ.ಎಸ್ 10500 ಕ್ಕನುಗುಣವಾಗಿ ಪಾಕೇಜ್ ಆರ್.ಒ.ಪ್ಲಾಂಟ್‌ನ್ನುಪಯೋಗಿಸಿ ಶುದ್ಧೀಕರಿಸಲಾಗುವುದು.

ಹೊರಬಂದ ಪದಾರ್ಥಗಳ ಸಂಸ್ಕರಣಕ್ಕಾಗಿ ಪ್ರತ್ಯೇಕ ರಿಸೈಕಲ್ ಲೂಪ್ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿರುತ್ತದೆ. ಹಸಿರು ಪ್ರದೇಶದ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಗೆ ಬೇಕಾಗುವ ದಿನವಹಿ ಒಂದು ಸಾವಿರ ಲೀಟರುಗಳಷ್ಟು ನೀರನ್ನು ಮರುಪಯೋಗ ಸಾಧನಗಳಿಂದ ಪಡೆಯುವುದರಿಂದ ದಿನವಹಿ 5 ಸಾವಿರ ಲೀಟರುಗಳಷ್ಟು ನೀರನ್ನು ಮಾತ್ರ ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್ ಬಳಸುವುದು.

1.6 ತ್ಯಾಜ್ಯ ಉಪಚಾರ ಮತ್ತು ವಿಸರ್ಜನೆ:-

ಉದ್ದೇಶಿತ ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್ ಸೌಲಭ್ಯವೇ ಒಂದು ತ್ಯಾಜ್ಯ ನಿರ್ವಹಣಾ ಸೌಲಭ್ಯವಾಗಿದ್ದು, ಅದು ಸುಮಾರು 20 ಮೆಟ್ರಿಕ್ ಟನ್‌ಗಳಷ್ಟು ಅಪಾಯಲಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತದೆ.

ಈ ಸೌಲಭ್ಯದ ನಕ್ಷೆ ಹಾಗೂ ನಡೆಸುವಿಕೆಯು ಜಡ್.ಎಲ್.ಡಿ.ಪಿ ಯ ಜತೆ ಯೋಜಿಸಲಾಗಿದೆ ಹಾಗೂ ಅದು ಉದ್ದೇಶಿತ ಐ.ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ.ಎಂ.ಎಫ್. ಯಾವುದೇ ರೀತಿಯ ಘನ ಅಥವಾ ದ್ರವ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ಹರಿಯುವಿಕೆಯನ್ನು ವಿಸರ್ಜಿಸುವುದಿಲ್ಲ.

ಇ.ಟಿ.ಪಿ.ಯ ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಲ್ಪನಾ ಚಿತ್ರಣವನ್ನು ಚಿತ್ರ 8 ರಲ್ಲಿ ನೀಡಲಾಗಿದೆ.

ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸುವ ಯಂತ್ರದಿಂದ ಹೊರಹೊಮ್ಮುವ ಪದಾರ್ಥವು ಎರಡು ಹಂತಗಳಲ್ಲಿ ಹೊರಹಾಕುವ ಪದಾರ್ಥಗಳನ್ನು ಶುದ್ಧೀಕರಿಸುವ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ. ಅವೆಂದರೆ, ಒಣ (ಸೈಕ್ಲೋನ್) ಹಾಗೂ ಹಸಿ(ಸ್ಟ್ರಬ್ಲರ್) ಗಳು ಭಟ್ಟಿ ಇಳಿಸುವ ಯಂತ್ರದಿಂದ ಹೊರಹರಿಯುವಿಕೆಯು ಕಷ್ಟಲರಹಿತವಾಗಿರುವಂತೆ ಗಮನಿಸುತ್ತದೆ.

ಚರಂಡಿ ವ್ಯವಸ್ಥೆ:-

ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್ ಹೊರಹೊಮ್ಮುವ ರಭಸ ನೀರಿನ ಚರಂಡಿಯನ್ನು ಉದ್ಯಮದ ಅಂತರ್ಹಾದಿಯಲ್ಲಿ ತೆರೆದ ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ಕಾಲುವೆಯಂತೆ ರಚಿಸಿ, ರಭಸ ನೀರನ್ನು ಶೇಖರಿಸಲು ಹಾಗೂ ಅದನ್ನು ಮಳೆ ನೀರಿನ ಕೊಯ್ಲುನ ಕಟ್ಟಡಗಳಲ್ಲಿ ಉಪಯೋಗಿಸಲು ಅನುಕೂಲವಾಗುವಂತೆ ಗಮನಿಸುತ್ತದೆ.

ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್ ಕೆಲಸಗಾರರ ಕನ್ವೀನಿಯನ್ಸ್ ಹಾಗೂ ರೆಸ್ಪ್ ರೂಮುಗಳಿಂದ ಪ್ರತ್ಯೇಕ ಚರಂಡಿಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದು ಅವುಗಳನ್ನು ಸೆಪ್ಟಿಕ್ ಟ್ಯಾಂಕ್‌ಗಳ ಮೂಲಕ ಸಂಸ್ಕರಿಸಿ ಅವುಗಳನ್ನು ಸೆಸ್‌ಪೂಲ್ ಮೂಲಕ ವಿಸರ್ಜಿಸುವುದು.

ಎಫ್ಲ್ಯೂಯೆಂಟ್ ಟ್ರೀಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಪ್ಲಾಂಟ್

ಎಫ್ಲ್ಯೂಯೆಂಟ್ ಟ್ರೀಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಪ್ಲಾಂಟ್ ಯಂತ್ರವು ದೈಹಿಕ, ರಸಾಯನಿಕ ಸಂಸ್ಕರಣಾ ಯಂತ್ರದಂತೆ ಕಾರ್ಯ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಎರಡು ಹಂತಗಳ ಕ್ರಮಬದ್ಧ ಪ್ರೆಷರ್ ಫಿಲ್ಟರ್ ಸಿಸ್ಟಮ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ.

ಸಂಯೋಜಿತ ಎಫ್ಲೂಯೆಂಟ್ ಉಪಕರಣವು ಒಂದು ಲೀಟರಿಗೆ 1200-900 ಮಿಲಿ ಗ್ರಾಮ್‌ಗಳಷ್ಟು ಸಿ.ಬಿ.ಡಿ. ಮತ್ತು ಒಂದು ಲೀಟರಿಗೆ 450-350 ಮಿಲಿ ಗ್ರಾಮ್‌ಗಳಷ್ಟು ಬಿ.ಬಿ.ಡಿ ಗಳನ್ನು ಮಾತ್ರ ಹೊಂದಿರುವಂತೆ ಯೋಜಿಸಲಾಗಿದೆ. ಅದರ ಪಿ.ಹೆಚ್.6-0-8.5ರಷ್ಟಿರುತ್ತದೆ. ಎಫ್ಲೂಯೆಂಟ್ ಲೀಟರಿಗೆ 40-30 ಮಿಲಿಗ್ರಾಮ್‌ಗಳಷ್ಟು ಎಣ್ಣೆ ಹಾಗೂ ಗ್ರೀಸ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರಬಹುದು.

ಎಫ್ಲೂಯೆಂಟ್‌ಅನ್ನು ಆಯಿಲ್ ಮತ್ತು ಗ್ರೀಸ್ ಟ್ರಾಪ್ ಯಂತ್ರಕ ಉಪಕರಣಗಳ ಮೂರು ಅಂಕಣಗಳ ಟ್ಯಾಂಕ್‌ಗಳ ಮೂಲಕ ಪರಿಷ್ಕರಿಸಲಾಗುವುದು. ಎಣ್ಣೆಯು ತೇಲಿದ ನಂತರ ಅದನ್ನು ದೈಹಿಕವಾಗಿ ಬೇರ್ಪಡಿಸಲಾಗುವುದು.

ಎಣ್ಣೆ ತೆಗೆದಾದ ಎಫ್ಲೂಯೆಂಟ್‌ಅನ್ನು ನಿಷ್ಕ್ರಿಯಗೊಳಿಸಿ ರಾಶಿ ಹಾಕಲು, ಆಲ್ಕಲಿ ಸಲ್ಫೂಷನ್ ಹಾಗೂ ಪಾಲಿ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಲೈಟ್ ಗಳಿಂದ ಸಂಸ್ಕರಿಸಲಾಗುವುದು. ರಸಾಯಿಕವಾಗಿ ಉಪಚರಿಸಿದ ಎಫ್ಲೂಯೆಂಟ್‌ಅನ್ನು ಯಾಂತ್ರಕ ಪ್ಲೇಟ್ ಸೆಟ್ಲರ್ಸ್ ಮೂಲಕ ಪರಿಷ್ಕರಿಸಿ ಘನ ಪದಾರ್ಥಗಳನ್ನು ಬೇರ್ಪಡಿಸಲಾಗುವುದು.

ಕೆಸರನ್ನು (ಉಳಿದ ಘನಗಳು) ಸ್ಲಡ್ಜ್ ಡ್ರೈಯಿಂಗ್ ಬೆಡ್‌ಗಳಿಗೆ ರವಾನಿಸಲಾಗುವುದು.

ಶುದ್ಧ ಎಫ್ಲೂಯೆಂಟ್‌ಅನ್ನು ಪ್ರೆಷರ್ ಸಾಂಡ್ ಫಿಲ್ಟರ್ ಹಾಗೂ ಆಕ್ಸಿವೇಟೆಡ್ ಕಾರ್ಬನ್ ಫಿಲ್ಟರ್ ಹೊಂದಿರುವ ಅವಳಿ ಶೋಧಿಸುವ ಉಪಕರಣಗಳ ಮೂಲಕ ಹಾಯಿಸಲಾಗುವುದು. ಶೇಷ ಘನ, ಬಣ್ಣ ಮತ್ತು ರಿಫ್ರಾಕ್ಟರೀಸ್‌ಗಳನ್ನು ಈ ಪ್ರೆಷರ್ ಶೋಧಕ ಉಪಕರಣಗಳ ಮೂಲಕ ಬೇರ್ಪಡಿಸಲಾಗುವುದು.

ಈ ರೀತಿ ಉದ್ದೇಶಿತ ಎಫ್ಲೂಯೆಂಟ್ ಟ್ರೀಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಉಪಕರಣವು ಜೀರೋ ಲಿಕ್ವಿಡ್ ಡಿಸ್ಚಾರ್ಜ್ ಪ್ಲಾಂಟ್ ಆಗಿ ಕಾರ್ಯ ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು. ಯಾವುದೇ ರೀತಿಯ

ವಿಸರ್ಜನೆಯಿರುವುದಿಲ್ಲ ಹಾಗೂ ಸಂಪೂರ್ಣ ಉಪಚರಿತ ಎಫ್ಲುವಿಯೆಂಟ್‌ಅನ್ನು ಎಂಎಫ್ ಕಾರ್ಟ್ರಿಡ್ಜ್ ಪಾಕೇಜ್ ಗಳಿಂದ ನೀರನ್ನು ಮರು ಉಪಯೋಗಕ್ಕೆ ಪರಿಷ್ಕರಿಸಲು ಪುನರುಪಯೋಗಿಸಬಹುದಾಗಿದೆ.

ನೀರನ್ನು ಈ ರೀತಿ ಎಫ್ಲುವಿಯೆಂಟ್‌ನಿಂದ ಪುನರ್ಗಳಿಸಿ ಹಾಗೂ ರಸಾಯನಿಕ ತಯಾರಿಕೆಯಲ್ಲಿ (ಮೇಕಪ್) ವೆಟ್ ಸ್ಟ್ರಬ್ಲರ್ (1 ಕೆಎಲ್‌ಡಿ) ಗಾಗಿ ಪುನರುಪಯೋಗ ವಾಗುವಂತೆ ಯೋಜಿಸಿ ಹಾಗೂ ಅವುಗಳನ್ನು ನೆಲ, ಪಾತ್ರೆ ಹಾಗೂ ವಾಹನಗಳ ಶುದ್ಧೀಕರಣಕ್ಕೆ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುವುದು. ಈ ರೀತಿಯ ನೀರಿನ ಮರುಪಯೋಗ ದಿಂದ ಹಸಿರು ಪ್ರದೇಶದ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಗೆ ಸಹಾಯವಾಗುವುದು.

ಘನ ತ್ಯಾಜ್ಯ

ಉದ್ದೇಶಿತ ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್ ನ ಐ.ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ.ಎಂ.ಎಫ್. ತಾನೇ ಒಂದು ಆರ್ ಆರ್ ಪಿ ಯಂತೆ ಘನ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನಿರ್ವಹಣಾ ಸೌಲಭ್ಯವಾಗಿರುತ್ತದೆ. ಹೆಚ್ ಎಫ್‌ನಿಂದ ಮರುಗಳಿಸಿ ಎ.ಎಫ್.ಆರ್ ಆಗಿ ಪುನರ್ಲಾಭಗಳಿಸುವುದೇ ಉದ್ದೇಶಿತ ಟಿ.ಎಸ್.ಡಿ.ಎಫ್.ನಂತೆ ಐ.ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ.ಎಂ.ಎಫ್.ನ ವಿಶಿಷ್ಟತೆಯಾಗಿದೆ.

1.7 ಯೋಜನೆಯ ಸಾಧ್ಯತೆ

ಉದ್ದೇಶಿತ ಸೌಲಭ್ಯವು ಸಾಮಾನ್ಯ ಹಾಗೂ ಸೇವಾ ಉದ್ಯಮವಾಗಿದ್ದು ತುಮಕೂರಿನ ಸುತ್ತಮುತ್ತಲ 150 ಕಿಲೋಮೀಟರುಗಳಷ್ಟು ಕೈಗಾರಿಕಾ ಉದ್ಯಮಗಳ ಅಪಾಯಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ವಿಸರ್ಜನೆಗಳಿಗೆ ಉಪಯೋಗವಾಗುವುದು.

ಎ,ಎಫ್,ಆರ್. ಸಂಗ್ರಹಿಸಿದ ಅಪಾಯಕಾರೀ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳಿಂದ ಪುನರುಪಯೋಗಿಸಬಲ್ಲ ಎಲ್ಲಾ ರಿಸೋರ್ಸ್‌ಗಳನ್ನು ಮರಳಿ ಪಡೆಯಲು ಸಹಕರಿಸುವುದು. ಅದರಿಂದ ಗಣನೀಯ ಆದಾಯವುಂಟಾಗುವುದಲ್ಲದೆ, ಪದಾರ್ಥಗಳ ಜೀವಚಕ್ರದ

ಹೆಚ್ಚಿಸುವಿಕೆಯಾಗುವುದು ಹಾಗೂ ಇಂತಹ ಪದಾರ್ಥಗಳು ಬೇರೇ ಆಯಾಮಗಳಲ್ಲಿ ಪುನರುಪಯೋಗಿಸಲುಪಕಾರಿ ಯಾಗುವುದು. ಈ ಎ.ಎಫ್. ಆರ್ ಅನ್ನು ಸಿಮೆಂಟ್ ಉದ್ಯಮಗಳಲ್ಲಿ ಸಹ ಉತ್ಪಾದನಾ ಘಟಕವಾಗಿ ಕಳಿಸುವುದರಿಂದ ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್‌ನ ಪರಿಸರ ಹೆಚ್ಚಿಗುರುತನ್ನು ಮಿತಗೊಳಿಸುವುದಲ್ಲದೆ, ಆದಾಯವನ್ನೂ ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ.

ಮಾರಬಲ್ಲ ಎ.ಎಫ್.ಆರ್‌ನ ಮರುಗಳಿಕೆಯು ಈ ಐ.ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ.ಎಂ.ಎಫ್‌ಅನ್ನು ಪರಿಸರ ಮಾಲಿನ್ಯದ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಉತ್ತಮವಾದುದಾಗಿದೆ. ಇದರಿಂದಾಗಿ ಇದನ್ನು ನಡೆಸುವ ಹಾಗೂ ನಿರ್ವಹಿಸುವ ಸಾಧ್ಯತೆಗಳು ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ (ಎಂ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ ಮತ್ತು ಟಿ.ಬಿ.) ನಿಯಮಗಳು 2008ರನ್ನು ಪಾಲಿಸಿದಂತಾಗುವುದು.

ಸದ್ಯ ಇಂತಹ ಸೌಲಭ್ಯವು ತುಮಕೂರಿನಲ್ಲಿಲ್ಲದಿರುವುದು ಕಾಣಬಹುದಾಗಿದೆ. ಹಾಗಾಗಿ ಉದ್ದೇಶಿತ ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನಿರ್ವಹಣಾ ಸೌಲಭ್ಯವು ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್‌ನ ಅಗತ್ಯದಾರಿತವಾಗಿದ್ದು ಹಾಗೂ ಉದ್ದೇಶಿತ ಐ.ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ.ಎಂ.ಎಫ್ ಹೆಜಾರ್ಡ್ಸ್ ವೇಸ್ಟ್ ಮಾನೇಜ್‌ಮೆಂಟ್ ರೂಲ್ಸ್ ಆಫ್ ಎಂ.ಒ.ಇ.ಎಫ್.ಮತ್ತು ಸಿ.ಸಿ.,2008 ರ ಹಾಗೂ ನಂತ್ರದ ಸಂಬಂಧಿತ ಎಲ್ಲಾ ತಿದ್ದುಪಡಿಗಳ ನಿಯಮಗಳನ್ನು ಪೂರೈಸುತ್ತದೆ.

1.8 ನಿವೇಶನ ಪೃಥಕ್ಕರಣ

ಸಂಪರ್ಕ

ಉದ್ದೇಶಿತ ನಿವೇಶನವು ರಸ್ತೆ ಹಾಗೂ ರೈಲಿನ ಸಂಪರ್ಕವನ್ನು ಚೆನ್ನಾಗಿ ಹೊಂದಿದೆ. ನಿವೇಶನವು ತುಮಕೂರಿನಲ್ಲಿದೆ. ನಿವೇಶನವು ಬೆಂಗಳೂರಿನಿಂದ ಸುಮಾರು 75 ಕಿಲೋಮೀಟರು ದೂರದಲ್ಲಿದೆ.

- ಹತ್ತಿರದ ರೈಲು ನಿಲ್ದಾಣ: 18 ಕಿ.ಮೀ.ತುಮಕೂರು.

ಎಲ್ಲಾ ರೀತಿಯ ಸಂಪರ್ಕ ಸಾಧನವುಳ್ಳ ಈ ನಿವೇಶನವು ಅಗತ್ಯ ಸೌಲಭ್ಯಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವುದು ಪ್ರಸಕ್ತ ನಿವೇಶನವು, ಉದ್ದೇಶಿತ ಅಪಾಯಕಾರಿ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನಿರ್ವಹಣೆ ಸೌಲಭ್ಯ ಘಟಕವು ಕೆ. ಐ.ಡಿ.ಬಿ.ಎ.ನ ಪ್ರಕಟಿತ ಕೈಗಾರಿಕಾ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿದೆ.

ಯೋಜನಾ ನಿವೇಶನವು ಈಗಾಗಲೇ ಕರ್ನಾಟಕ ಸರ್ಕಾರದಿಂದ ಕೆ. ಐ.ಡಿ.ಬಿ.ಎ.ಗೆ ಪ್ರಕಟಿತ ವಾಗಿದ್ದು ಹಾಗೂ ವಸಂತನರಸಪುರವು ಕೈಗಾರಿಕಾ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ತೀವ್ರವಾಗಿರುವ ಪ್ರದೇಶವಾಗಿದೆ.

ಒಂದು ಸಣ್ಣ ಪ್ರಕಟಿತ ಅರಣ್ಯವು ಯೋಜಿತ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿದೆ. ಹಾಗೂ ಯೋಜನಾ ಪ್ರದೇಶವು ಧಕ್ಕೆಗೊಳಪಡುವ 5 ಕಿಲೋಮೀಟರು ಸುತ್ತಳತೆಯಲ್ಲಿದೆ.

ಯೋಜಿತ ಪ್ರದೇಶದ ಒಂದು ಕಿಲೋಮೀಟರು ಸುತ್ತಳತೆಯಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ವಿಧವಾದ ನದಿಯಾಗಲೀ ಅಥವಾ ನೀರಿನ ಸೌಲಭ್ಯವಾಗಲೀ ಇರುವುದಿಲ್ಲ.

1.9 ಪವರ್ (ವಿದ್ಯುತ್)

ಉದ್ದೇಶಿತ ಐ.ಹೆಚ್.ಡಬ್ಲ್ಯೂ.ಎಂ.ಎಫ್‌ಗಾಗಿ ನಿವ್ವಳ ವಿದ್ಯುತ್ ಅವಶ್ಯಕತೆಯನ್ನು 100 ಹೆಚ್.ಪಿ.ಗಳೆಂದು ಅಂದಾಜುಮಾಡಲಾಗಿದೆ. ಈ ವಿದ್ಯುತ್‌ನ್ನು ರಾಜ್ಯ ವಿದ್ಯುತ್ ಬೋರ್ಡಿನಿಂದ ಹಾಗೂ ಅದರ ಮೀಸಲಾದ ಗ್ರಿಡ್ ಹಾಗೂ ಹಂಚುವ ಸರಳಿಗಳಿಂದ ಪಡೆಯಬಹುದಾಗಿದೆ.

ಈ ಸಾಮಾನ್ಯ ಸೌಲಭ್ಯಕ್ಕೆ ವಿದ್ಯುತ್ ಸರಳಿಗಳನ್ನೆಳೆಯುವ ಮೂಲಕ ಕೆ. ಐ.ಡಿ.ಬಿ.ಎ.ಯು ನಿಶ್ಚಿತಗೊಳಿಸುವುದು.

1,10 ಹಸಿರು ಪ್ರದೇಶದ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ

ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್ ಸೂಕ್ತ ಮರಗಳನ್ನೊದಗಿಸುವುದು. ಹಾಗೂ ಉದ್ಯಮದ ಒಳ ಆವರಣದ ಅಕ್ಕಪಕ್ಕದಲ್ಲಿ ಹಾಗೂ ತೆರೆದ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಗಿಡಗಳನ್ನು ನೆಡುವುದು.

ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್ ಕನಿಷ್ಠ ಶೇಕಡಾ ಮೂವತ್ತರಷ್ಟು ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಹಸಿರು ಯೋಜನೆ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸುವ ಭರವಸೆಯನ್ನೀಯುವುದು.

1.11 ರಿಹಾಬಿಲಿಟೇಷನ್ ಹಾಗೂ ರಿಸೆಟ್ಲೆಮೆಂಟ್ (ಆರ್ ಮತ್ತು ಆರ್) ಯೋಜನೆ:

ಉದ್ದೇಶಿತ ನಿವೇಶನವು ಯಾವುದೇ ವಿಧವಾದ ತೆರವುಗೊಳಿಸುವ ಅವಶ್ಯಕತೆಗೊಳಗಾಗುವುದಿಲ್ಲ. ನಿವೇಶನವು ಕೆ. ಐ.ಡಿ.ಬಿ.ಎ.ಯ ಪ್ರಕಟಿತ ಕೈಗಾರಿಕಾ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿನ ಅನುಮೋದಿತ ಕೈಗಾರಿಕಾ ಜಮೀನಾಗಿದೆ.

ಆದ್ದರಿಂದ ಯಾವುದೇ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಆರ್.ಬಿ.ನಕ್ಷೆಯ ಅಗತ್ಯವಿರುವುದಿಲ್ಲ. ಯಾವುದೇ ಜಮೀನು ಕೃಷಿಕಾರ್ಯನಿರತವಾಗಿಲ್ಲ.

ಇ.ಐ.ಎ.ನ್ನು ಅಧ್ಯಯನ ಮಾಡುವಾಗ ವಿವರವಾದ ಸಾಮಾಜಿಕ ಆರ್ಥಿಕ ಸರ್ವೇ ಧಕ್ಕೆಗೊಳಗಾಗುವ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಮಾಡಲಾಗುವುದು.

1.12 ಪ್ರಾಜೆಕ್ಟ್ ಷೆಡ್ಯೂಲ್ ಹಾಗೂ ಕಾಸ್ಟ್ ಎಸ್ಟಿಮೇಟ್:

ಯೋಜನೆಯ ಅನುಷ್ಠಾನಕ್ಕೆ ಸ್ಥಳದ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಗೆ ಹಾಗೂ ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್ ಸೌಲಭ್ಯವನ್ನು ಪಡೆಯಲು, ಹಾಗೂ ನಡೆಸಲು ಅನುಮತಿ ಪಡೆಯಲು ಎಂಟು ತಿಂಗಳು ಬೇಕಾಗುವುದೆಂದು ಅಂದಾಜು ಮಾಡಲಾಗಿದೆ.

ಈ ಯೋಜನೆಗೆ ಬೇಕಾಗುವ ಅಂದಾಜು ವೆಚ್ಚವನ್ನು 10 ಕೋಟಿಗಳೆಂದು ಅಂದಾಜು ಮಾಡಲಾಗಿದೆ.

1.13 ಕಾರ್ಪೊರೇಟ್ ರೆಸ್ಪಾನ್ಸಿಬಿಲಿಟಿ ಪ್ಲಾನ್

ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್. ಸರಿಯಾದ ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣೆಗೆ ಹಾಗೂ ಪಟ್ಟಿ ಮಾಡಲ್ಪಟ್ಟ ವಾಯು, ಜಲ, ಮಣ್ಣು, ಶಬ್ದ ಮಾಲಿನ್ಯ ಹೆಚ್ಚಾಗಿರುವುದನ್ನು ಎಚ್ಚರಿಕೆಯ ಗಮನಿಸಿ, ಪ್ರದೇಶದ ಸುತ್ತಮುತ್ತಲೂ 10 ಕಿ.ಮೀಟರಿನಷ್ಟು ವಿಸ್ತೀರ್ಣದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ವಾಯುವಿನ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು, ಅದಕ್ಕಿಂತಲೇ ಸಾಮೂಹಿಕ ಹೊಣೆಯ ಯೋಜನೆಯನ್ನು

ರೂಪಿಸಿದೆ. ಅಲ್ಲಿರುವವರ ಆರೋಗ್ಯ ಹಾಗೂ ಭದ್ರತೆಗಾಗಿ ವಿಶೇಷ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮಗಳನ್ನೂ ಹಾಗೂ ಸಾಧಿಸುವ ಸಮರ್ಥ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಅಳವಡಿಸಲು ಒತ್ತಾಯಿಸಲಾಗುವುದು.

ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್ ಇ.ಎಮ್.ಪಿ. ಹಾಗೂ ಎಂ.ಬಿ.ಇ.ಎಫ್ ಅಂಡ್ ಸಿ.ಸಿಯ ಪರಿಸರ ನಿರ್ಮಲದ ಎಲ್ಲಾ ವಿಧವಾದ ಶಿಫಾರಸು ಹಾಗೂ ನಿಯಮಗಳಿಗನುಸಾರವಾಗಿ ಕಾರ್ಯ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಅದಕ್ಕಾಗಿಯೇ ಒಂದು ಪರಿಸರ ಘಟಕವೊಂದನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ.

ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್‌ನ ಪರಿಸರ ಘಟಕದ ಕಾರ್ಯ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳ ರೂಪುರೇಖೆಗಳ ಚಿತ್ರವನ್ನು ಚಿತ್ರ-9 ರಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿದೆ.

ಸಾಮಾನ್ಯ ಉಪಕ್ರಮಗಳಾದ, ಆಫ್ ಸೈಟ್ ಮತ್ತು ಆನ್‌ಸೈಟ್ ಎಮರ್ಜೆನ್ಸಿ ಮಾನೇಜ್‌ಮೆಂಟ್ ಪ್ಲಾನ್‌ಗಳು ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ, ಕೆ.ಐ.ಎ.ಡಿ.ಬಿ. ಹಾಗೂ ಸಮುದಾಯ ಗುಂಪುಗಳ ಸಹಕಾರ ಸಹಯೋಗದೊಡನೆ ಸುತ್ತಮುತ್ತಲ 10 ಕಿಲೋಮೀಟರುಗಳ ಪರಿಧಿಗಾಗಿ ದೊರೆಯುತ್ತವೆ.

ಸಮಾಜದಲ್ಲಿನ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮಗಳ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಗೆ ಹಾಗೂ ಸಾಮೂಹಿಕವಾಗಿ ಆಚರಿಸುವ ಸಮಾರಂಭಗಳಿಗೆ ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್ ವಿಶಿಷ್ಟ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮಗಳನ್ನೂ ಹಾಗೂ ಆರ್ಥಿಕವಾಗಿ ಭಾಗವಹಿಸುತ್ತದೆ.

ಸಿ.ಇ.ಎಸ್.ಪಿ.ಎಲ್ ಎಂ.ಬಿ.ಇ.ಎಫ್ ಅಂಡ್ ಸಿ.ಸಿಯ/ಸಿ.ಪಿ.ಸಿ.ಬಿ ಹಾಗೂ ರಾಜ್ಯ ಪಿ.ಸಿ.ಬಿ.ಮಾರ್ಗದರ್ಶನದ ಸೂಚನೆಗಳಿಗನುಸಾರವಾಗಿ ಸಹಕಾರಿಗಳ ಜತೆಯಲ್ಲಿ ಪರಿಸರ ವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವ ಕಾರ್ಯವನ್ನು ಮಾಡುತ್ತದೆ.

ಸಾಮಾಜಿಕ ಹಾಗೂ ಪರಿಸರದ ಜವಾಬ್ದಾರಿಯ ವಿವರ ಸಮಗ್ರ ಯೋಜನೆಯನ್ನು ಇ.ಐ.ಎ.ಅಧ್ಯಯನ ಹಾಗೂ ಕಾಗದಪತ್ರಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದ ಬಳಿಕ ರೂಪಿಸಲಾಗುವುದು.

