

**ಪರಿಸರ ಪರಿಣಾಮ ನಿರ್ಧಾರಣ ವರದಿಯ
ಕಾರ್ಯಕಾರಿ ಸಾರಾಂಶ**

**ಸದರಿ ಸಕ್ಕರೆ ಘಟಕ ಮತ್ತು ಸಹೋತ್ಪಾದನಾ ವಿದ್ಯುತ್
ಘಟಕಗಳ ವಿಸ್ತರಣೆ**

(ಸದರಿ ಸಕ್ಕರೆ ಘಟಕ 6500 ಟಿ.ಸಿ.ಡಿ ಇಂದ 14000 ಟಿ.ಸಿ.ಡಿ ವರೆಗೆ
ಮತ್ತು ಸದರಿ ಸಹೋತ್ಪಾದನಾ ವಿದ್ಯುತ್ ಘಟಕ 18.14 ಮೆ.ವ್ಯಾಟ್
ಇಂದ 62.14 ಮೆ.ವ್ಯಾಟ್ ವರೆಗೆ)

ಯೋಜನೆಯ ಪ್ರವರ್ತಕರು

ಮೆ. ನಂದಿ ಸಹಕಾರಿ ಸಕ್ಕರೆ ಕಾರ್ಖಾನೆ ನಿಯಮಿತ

ಕೃಷ್ಣಾನಗರ, ಹೊಸೂರು ಪೋಸ್ಟ್,
ವಿಜಯಪುರ ತಾಲೂಕು ಮತ್ತು ಜಿಲ್ಲೆ,
ಕರ್ನಾಟಕ ರಾಜ್ಯ

1.0 ಪೀಠಿಕೆ

1.1 ಹಿನ್ನೆಲೆ

ಮೆ. ನಂದಿ ಸಹಕಾರಿ ಸಕ್ಕರೆ ಕಾರ್ಖಾನೆ ನಿಯಮಿತ, ಒಂದು ಸಹಕಾರಿ ಸಂಸ್ಥೆಯಾಗಿದ್ದು 1982 ಮೇ 5ರಂದು ಕರ್ನಾಟಕ ರಾಜ್ಯ ಸಹಕಾರಿ ಸಂಸ್ಥೆಗಳ ಅಧಿನಿಯಮ 1959 ರ ಅಡಿಯಲ್ಲಿ ನೋಂದಾಯಿತವಾಗಿದೆ. ಈ ಕಾರ್ಖಾನೆಯು ಸಕ್ಕರೆಯನ್ನು ವಾಣಿಜ್ಯ ಉತ್ಪಾದನೆಗಾಗಿ 1992 ಡಿಸೆಂಬರ್ 9ರಂದು ಕಬ್ಬು ಅರೆಯುವ ಕಾರ್ಯವನ್ನು ಪ್ರಾರಂಭಿಸಿತು.

ಕಾರ್ಖಾನೆಯು 1992 ರಿಂದ ಹಿಡಿದು 2003ರ ವರೆಗೆ ಆರಂಭಿಕವಾಗಿ ಕಬ್ಬು ಅರೆಯುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ ೨೫೦೦ ಟಿ.ಸಿ.ಡಿ ಜೊತೆಗೆ ೨.೫ ಮೆ.ವ್ಯಾಟ್ (2 X 32 TPH ಬಾಯ್ಲರ್) ಸಹವಿದ್ಯುತ್ ಉತ್ಪಾದನಾ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ ಹೊಂದಿತ್ತು. 2004 ರಲ್ಲಿ ಈ ಕಾರ್ಖಾನೆಯು ಅರೆಯುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು 3500 ಟಿ.ಸಿ.ಡಿ ವರೆಗೆ ಮತ್ತು ಸಹವಿದ್ಯುತ್ ಉತ್ಪಾದನೆಯ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು 18.14 ಮೆ.ವ್ಯಾಟ್ (105 TPH ಬಾಯ್ಲರ್) ವರೆಗೆ ವಿಸ್ತರಿಸಲಾಯಿತು. ನಂತರ 2009ರಲ್ಲಿ ಪುನಃ ಕಬ್ಬು ಅರೆಯುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು 3500 ಟಿ.ಸಿ.ಡಿ ಯಿಂದ 6500 ಟಿ.ಸಿ.ಡಿ ವರೆಗೆ ವಿಸ್ತರಿಸಲಾಯಿತು ಮತ್ತು ಹೊಸದಾಗಿ 50 ಕೆ.ಎಲ್.ಡಿ ಸಾಮರ್ಥ್ಯದ ಡಿಸ್ಪಿಲರಿ ಘಟಕವನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸಲಾಯಿತು. ಪ್ರಸ್ತುತ ಸಕ್ಕರೆ ಕಾರ್ಖಾನೆಯನ್ನು ಆರ್ಥಿಕವಾಗಿ ಸದೃಢಪಡಿಸಲು ಕಂಪನಿಯು ಸಕ್ಕರೆ ಘಟಕದ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು 6500 ಟಿ.ಸಿ.ಡಿ ಯಿಂದ 14000 ಟಿ.ಸಿ.ಡಿ ವರೆಗೆ ಮತ್ತು ಸಹವಿದ್ಯುತ್ ಉತ್ಪಾದನಾ ಘಟಕದ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು 18.14 ಮೆ.ವ್ಯಾಟ್ ಯಿಂದ 62.14 ಮೆ.ವ್ಯಾಟ್ ವರೆಗೆ ಜೊತೆಗೆ ಡಿಸ್ಪಿಲರಿ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಬದಲಾವಣೆಮಾಡದೆ ಈಗಿರುವ ನಿವೇಶನದಲ್ಲಿ ವಿಸ್ತರಿಸಲು ಪ್ರಸ್ತಾಪಿಸಿದೆ. ಪ್ರಸ್ತಾಪಿತ ಯೋಜನೆಯ ಪ್ರಮುಖ ಲಕ್ಷಣಗಳನ್ನು ಕೆಳಗಿನ ಕೋಷ್ಟಕದಲ್ಲಿ ಕಾಣಿಸಲಾಗಿದೆ.

ಪ್ರಸ್ತಾಪಿತ ಯೋಜನೆಯ ಪ್ರಮುಖ ಲಕ್ಷಣಗಳು

ಕ್ರ. ಸಂ	ವಿವರಣೆ	
1.	ಕಂಪನಿಯ ಹೆಸರು	ಮೆ. ನಂದಿ ಸಹಕಾರಿ ಸಕ್ಕರೆ ಕಾರ್ಖಾನೆ ನಿಯಮಿತ
2	ಹೆಸರು ಮತ್ತು ಪತ್ರವ್ಯವಹಾರಿಸಲು ವಿಳಾಸ	ಶ್ರೀ ಆರ್. ಟಿ. ದೇಸಾಯಿ, ಮೆ. ನಂದಿ ಸಹಕಾರಿ ಸಕ್ಕರೆ ಕಾರ್ಖಾನೆ ನಿಯಮಿತ, ಸರ್ವೆ. ನಂ. 90 & 92, ಕೃಷ್ಣಾ ನಗರ, ಹೊಸೂರು ಪೋಸ್ಟ್, ವಿಜಯಪುರ ತಾಲೂಕು ಮತ್ತು ಜಿಲ್ಲೆ, ಕರ್ನಾಟಕ ರಾಜ್ಯ - 587117
3	ಉದ್ದೇಶಿತ ಘಟಕದ ಸ್ಥಳ	ಸರ್ವೆ. ನಂ. 90 & 92, ಕೃಷ್ಣಾ ನಗರ, ಹೊಸೂರು ಪೋಸ್ಟ್, ವಿಜಯಪುರ ತಾಲೂಕು ಮತ್ತು ಜಿಲ್ಲೆ, ಕರ್ನಾಟಕ ರಾಜ್ಯ - 587117
4	ಸಂಸ್ಥೆಯ ರಚನೆ	ಸಹಕಾರಿ ಸಂಘ
5	ಯೋಜನೆಯ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ	ಪ್ರಸ್ತಾಪಿತ ವಿಸ್ತರಣೆ: 1. ಸಕ್ಕರೆ ಘಟಕ : 6500 ಟಿ.ಸಿ.ಡಿ ಯಿಂದ 14000 ಟಿ.ಸಿ.ಡಿ ವರೆಗೆ. 2. ಈಗಿರುವ ಸಕ್ಕರೆ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಸಹವಿದ್ಯುತ್ ಉತ್ಪಾದನೆ 18.14 ಮೆ.ವ್ಯಾಟ್ ಯಿಂದ 62.14 ಮೆ.ವ್ಯಾಟ್ ವರೆಗೆ. 3. ಡಿಸ್ಪಿಲರಿ 50 ಕೆ.ಎಲ್.ಡಿ (ಯಾವುದೇ ಬದಲಾವಣೆಯಿಲ್ಲ)
6	ಒಟ್ಟು ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುವ ದಿನಗಳು	ಸಕ್ಕರೆ ಘಟಕ : 180 ದಿನಗಳು ಸಹವಿದ್ಯುತ್ ಘಟಕ : 60 ದಿನಗಳು

7	ಮಾನವ ಬಲ	<p>ಪ್ರಸಕ್ತ: ಸಕ್ಕರೆ ಮತ್ತು ಸಹವಿದ್ಯುತ್ ಘಟಕ : 627 ಜನ ಡಿಸ್ಪಿಲರಿ : 70 ಜನ ಒಟ್ಟು : 697 ಜನ</p> <p>ಪ್ರಸ್ತಾವನೆ: ಸಕ್ಕರೆ ಮತ್ತು ಸಹವಿದ್ಯುತ್ ಘಟಕ : 150 ಜನ</p>			
8	ಒಟ್ಟು ನಿವೇಶನದ ವಿಸ್ತೀರ್ಣ	ಸಕ್ಕರೆ ಘಟಕ		16.8 ಎಕರೆ	
		ಸಹವಿದ್ಯುತ್ ಘಟಕ		3.59 ಎಕರೆ	
		ಡಿಸ್ಪಿಲರಿ ಘಟಕ		3.21 ಎಕರೆ	
		ಹಸಿರು ವಲಯದ ವಿಸ್ತೀರ್ಣ		84 ಎಕರೆ	
		ಭವಿಷ್ಯದ ಬಳಕೆಗಾಗಿ ಉಳಿದಿರುವ ತೆರೆದ ಖಾಲಿ ನಿವೇಶನ		118.28 ಎಕರೆ	
		ಸಕ್ಕರೆ ಸಂಕೀರ್ಣಕ್ಕಾಗಿ ಲಭ್ಯವಿರುವ ಭೂಮಿ		240 ಎಕರೆ	
9	ಕಚ್ಚಾ ವಸ್ತುಗಳ ಬೇಡಿಕೆ	ವಿವರಣೆ	ಪ್ರಸಕ್ತ	ಸೇರ್ಪಡೆ	ಒಟ್ಟು
		ಸಕ್ಕರೆ ಘಟಕ	ಕಬ್ಬು : 6500 ಟಿ.ಸಿ.ಡಿ	ಕಬ್ಬು : 7500 ಟಿ.ಸಿ.ಡಿ	ಕಬ್ಬು : 14000 ಟಿ.ಸಿ.ಡಿ
		ಸಹವಿದ್ಯುತ್ ಘಟಕ (ಬಾಯ್ಲರ್)	ಕಬ್ಬಿನ ಸಿಪ್ಪೆ: 1950 ಟಿ.ಸಿ.ಡಿ	ಕಬ್ಬಿನ ಸಿಪ್ಪೆ: 2250 ಟಿ.ಸಿ.ಡಿ	ಕಬ್ಬಿನ ಸಿಪ್ಪೆ: 4200 ಟಿ.ಸಿ.ಡಿ
10	ಉತ್ಪನ್ನಗಳು	ವಿವರಣೆ	ಪ್ರಸಕ್ತ	ಸೇರ್ಪಡೆ	ಒಟ್ಟು
		ಬಿಳಿಯ ಸಕ್ಕರೆ	780 ಟನ್/ದಿ	900 ಟನ್/ದಿ	1680 ಟನ್/ದಿ
		ಸಹ ವಿದ್ಯುತ್ ಉತ್ಪಾದನೆ	18.14 ಮೆ.ವ್ಯಾಟ್	44.0 ಮೆ.ವ್ಯಾಟ್	62.14 ಮೆ.ವ್ಯಾಟ್
		ಕಾಕಂಬಿ (ಮೊಲ್ಯಾಸಿಸ್)	292.5 ಟನ್/ದಿ	337.5 ಟನ್/ದಿ	630.0 ಟನ್/ದಿ
11	ನೀರಿನ ಮೂಲ	ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಾಹಕ ಅಭಿಯಂತರರು, ಕರ್ನಾಟಕ ನೀರಾವರಿ ನಿಗಮ ನಿಯಮಿತ - ಬೀಳಗಿ, ಇವರಿಂದ ಕೃಷ್ಣ ನದಿಯ ನೀರನ್ನು ಎತ್ತಲು ಅನುಮತಿ ಪಡೆಯಲಾಗಿದೆ.			
	ನೀರಿನ ಅಗತ್ಯತೆ	ಸಕ್ಕರೆ ಘಟಕ : 972 ಘನ ಮೀ/ದಿ ಸಹವಿದ್ಯುತ್ ಘಟಕ : 545 ಘನ ಮೀ/ದಿ			
12	ಸಹವಿದ್ಯುತ್ ಘಟಕದ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ		ಪ್ರಸಕ್ತ	ಸೇರ್ಪಡೆ	ಒಟ್ಟು
		ವಿದ್ಯುತ್	18.14 ಮೆ.ವ್ಯಾಟ್	44.0 ಮೆ.ವ್ಯಾಟ್	62.14 ಮೆ.ವ್ಯಾಟ್
		ಬಾಯ್ಲರ್	105 ಟಿ.ಪಿ.ಹೆಚ್	240 ಟಿ.ಪಿ.ಹೆಚ್	345 ಟಿ.ಪಿ.ಹೆಚ್
13	ಸಹ ವಿದ್ಯುತ್ ಘಟಕದ ಬಾಯ್ಲರ್ ಇಂಧನ	ಸೀಸನ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ	ಬಾಯ್ಲರ್‌ಗೆ ಕಬ್ಬಿನ ಸಿಪ್ಪೆ ಉರುವಲಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ		
		ಆಫ್-ಸೀಸನ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ	ಬಾಯ್ಲರ್‌ಗೆ ಉಳಿದಿರುವ ಕಬ್ಬಿನ ಸಿಪ್ಪೆ ಉರುವಲಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ		

14	ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರು ಸಂಸ್ಕರಣಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆ	ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರು ಸಂಸ್ಕರಣಾ ಘಟಕವು ಬಾರ್ ಸ್ಟ್ರೀನ್, ತೈಲ ಬೇರ್ಪಡಿಸುವಿಕೆ, ಎ.ಎಸ್.ಪಿ ಜೊತೆಗೆ ಏರೇಷನ್ ಮತ್ತು ಕ್ಲಾರಿಫೈಯರ್ ಇವೆಲ್ಲವು ಒಳಗೊಂಡಿರುತ್ತದೆ. ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರನ್ನು ನೀರಾವರಿ ನಿಯಮದ ಅನುಸಾರ ಸಂಸ್ಕರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.
15	ಬಾಯ್ಲರ್‌ಗೆ ಎ.ಪಿ.ಸಿ ಸೌಲಭ್ಯ	105 ಟಿ.ಪಿ.ಹೆಚ್ & 240 ಟಿ.ಪಿ.ಹೆಚ್ ಸಾಮರ್ಥ್ಯದ ಸಹವಿದ್ಯುತ್ ಉತ್ಪಾದನಾ ಘಟಕದ ಬಾಯ್ಲರ್‌ಗೆ: ಸಾಕಷ್ಟು ಎತ್ತರದ ಚಿಮಣಿ ಮತ್ತು ಇ.ಎಸ್.ಪಿ/ ಬ್ಯಾಂಗ್ ಫಿಲ್ಟರ್ ಅಳವಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. 1250 ಕೆ.ವಿ.ಎ ಡೀಸೆಲ್ ಜನರೇಟರ್: ಸಾಕಷ್ಟು ಎತ್ತರದ ಚಿಮಣಿ, ಕಂಪನಾ-ವಿರೋಧಿ ಪ್ಯಾಡ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಶಬ್ದ ಪ್ರತಿಬಂಧಕಗಳನ್ನು ಅಳವಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.
16	ಘನತ್ಯಾಜ್ಯದ ಮೂಲ ಮತ್ತು ವಿಲೇವಾರಿ	1. ಕಬ್ಬಿನ ಸಿಪ್ಪೆ : ಬಾಯ್ಲರ್‌ನಲ್ಲಿ ಉರುವಲಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ 2. ಪ್ರೆಸ್ ಮಡ್ : ರೈತರಿಗೆ ಗೊಬ್ಬರವಾಗಿ ಬಳಸಲು ವಿತರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ 3. ಕಾಕಂಬಿ : ಡಿಸ್ಟಿಲರಿಯಲ್ಲಿ ಕಚ್ಚಾವಸ್ತುವಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ.
17	ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಸೌಲಭ್ಯಕ್ಕಾಗಿ ವಿನಿಯೋಗಿಸುವ ಹಣ	ರೂ. 678 ಲಕ್ಷ

1.2 ಯೋಜನೆಯ ಅಗತ್ಯತೆ

ಸಕ್ಕರೆ ಉತ್ಪಾದನೆಗೆ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಕಚ್ಚಾವಸ್ತುವಾದ ಕಬ್ಬನ್ನು ಉದ್ದೇಶಿತ ಯೋಜನಾ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಬೆಳೆಯುವ ಕೃಷಿ ಉತ್ಪನ್ನದಿಂದ ಪಡೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ. ಸಕ್ಕರೆಯು ಮಾನವನಿಗೆ ಬೇಕಾದ ಅವಶ್ಯ ಆಹಾರ ಪದಾರ್ಥವಾಗಿದೆ. ಕಬ್ಬಿನ ಸಿಪ್ಪೆ, ಪ್ರೆಸ್ ಮಡ್ ಮತ್ತು ಕಾಕಂಬಿ ಇವು ಸಕ್ಕರೆ ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಉಪಉತ್ಪನ್ನಗಳು. ಮೊದಲು ಈ ಉಪಉತ್ಪನ್ನಗಳು ಅನವಶ್ಯಕವಾದ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಎಂದು ಭಾವಿಸಲಾಗಿತ್ತು. ಆದರೆ ಈಗ ಅವೇ ಉಪಉತ್ಪನ್ನಗಳನ್ನು ಮೌಲ್ಯಯುತವಾದ ಸಂಪನ್ಮೂಲವಾಗಿ ಲಾಭದಾಯಕ ಉದ್ದೇಶಗಳಿಗೆ ಅನುಕೂಲಕರವಾಗಿ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತಿದೆ.

ಕಬ್ಬಿನ ಸಿಪ್ಪೆಯನ್ನು ಸಹವಿದ್ಯುತ್ ಉತ್ಪಾದನಾ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಇಂಧನವಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಇದನ್ನು ಉರುವಲಾಗಿ ಬಾಯ್ಲರ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒತ್ತಡದ ಹಬೆಯನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಹೀಗೆ ಉತ್ಪಾದಿಸಿದ ಹಬೆಯನ್ನು ವಿದ್ಯುತ್ ಉತ್ಪಾದನೆಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಸಹವಿದ್ಯುತ್ ಉತ್ಪಾದನಾ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಉತ್ಪಾದಿಸಿದ ವಿದ್ಯುತ್‌ನ್ನು ಕಾರ್ಖಾನೆಗೆ ಸಾಕಾಗುವಷ್ಟು ಪೂರೈಸಿದ ನಂತರ ಉಳಿಯುವ ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್‌ನ್ನು ಸಾರ್ವಜನಿಕ ವಿದ್ಯುತ್ ವಿತರಣಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗೆ ರಫ್ತು ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ.

ಸಹವಿದ್ಯುತ್ ಉತ್ಪಾದನೆಯು ರಾಜ್ಯದಲ್ಲಿ ಇರುವ ವಿದ್ಯುತ್ ಕೊರತೆಯನ್ನು ನೀಗಿಸುವಲ್ಲಿ ಸಹಾಯಕಾರಿಯಾಗುತ್ತದೆ. ಕಬ್ಬಿನ ಸಿಪ್ಪೆಯು ನವೀಕರಿಸಬಹುದಾದ ಮೂಲದಿಂದ ಪಡೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಪಳೆಯುಳಿಕೆ ಇಂಧನಗಳಾದ ಕಲ್ಲಿದ್ದಲು, ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಮ್ ಮತ್ತು ಇತ್ಯಾದಿ ಇಂಧನಗಳಿಗೆ ಪರ್ಯಾಯವಾಗಿದೆ. ಸಕ್ಕರೆ ಕಾರ್ಖಾನೆಗಳ ಸ್ಥಳಗಳು ವಿಕೇಂದ್ರೀಕೃತವಾಗಿರುವುದರಿಂದ ಸಹವಿದ್ಯುತ್ ಉತ್ಪಾದನಾ ಘಟಕಗಳು ವಿಕೇಂದ್ರೀಕೃತವಾದ ಜೀವರಾಶಿ ಆಧಾರಿತ ವಿದ್ಯುತ್ ಘಟಕಗಳಾಗಿವೆ.

ಕಾಕಂಬಿಯು (ಮೊಲ್ಯಾಸಿಸ್) ಇಥೈಲ್ ಆಲ್ಕೊಹಾಲ್ ತಯಾರಿಕೆಗೆ ಕಚ್ಚಾವಸ್ತುವಾಗಿದ್ದು, ಇದನ್ನು ಇಂಧನವಾಗಿ ಪೆಟ್ರೋಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಮಿಶ್ರಣವಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ, ಪಾನೀಯಗಳಲ್ಲಿ ಮುಖ್ಯ ಮಿಶ್ರಣವಾಗಿ ಮತ್ತು ಹಲವಾರು ಜೈವಿಕ ರಸಾಯನಗಳಲ್ಲಿ ಪ್ರಾರಂಭಿಕ ಕಚ್ಚಾವಸ್ತುವಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಕಾಕಂಬಿಯು ಒಂದು ನವೀಕರಿಸಬಹುದಾದ ಸಂಪನ್ಮೂಲವಾಗಿದ್ದು ಇದು ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಮ್ ಮತ್ತು ಜೈವಿಕರಸಾಯನಗಳ ಬಳಕೆಯನ್ನು ಮಿತಗೊಳಿಸುವಲ್ಲಿ ಉಪಕಾರಿಯಾಗಿದೆ. ದೇಶದ ಆರ್ಥಿಕ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಗೆ ಆಲ್ಕೊಹಾಲ್ ಉತ್ಪನ್ನವು ಒಂದು ಮುಖ್ಯವಾದ ಜಾಗವಾಗಿದೆ. ರಾಜ್ಯ ಸರ್ಕಾರ ವಿಧಿಸುವ ಅಬಕಾರಿ ತೆರಿಗೆಯ ಮೂಲಕ ಇದು ರಾಜ್ಯ ಸರ್ಕಾರಕ್ಕೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಆದಾಯ ತರುವ ಮುಖ್ಯವಾದ ಮೂಲವಾಗಿದೆ. ಎಫನಾಲನ್ನು 10:90ರ ಅನುಪಾತದಲ್ಲಿ ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂನಿಗೆ ಬೆರೆಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯಹೊಂದಿದ್ದು ಇದನ್ನು

ಇಂಧನ ರೂಪದಲ್ಲಿ “ಪವರ್ ಆಲ್ಯೂಹಾಲ್”ಆಗಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ವಾಸ್ತವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ರಾಜ್ಯಸರ್ಕಾರವು ಕುಡಿಯಬಹುದಾದ ಮದ್ಯದಿಂದ ಹೆಚ್ಚಿನ ತೆರಿಗೆ ಗಳಿಸುತ್ತಿರುವುದರಿಂದ ಈ ಪ್ರವೃತ್ತಿಯು ಮುಂದುವರಿಯುತ್ತಿದೆ. ಮತ್ತೆ ಆಲ್ಯೂಹಾಲ್‌ನ್ನು ಮೋಟಾರು ವಾಹನಗಳ ಇಂಧನಕ್ಕೆ ಬಳಕೆ ಮಾಡುವುದರಿಂದ ಇದು ಆಲ್ಯೂಹಾಲ್‌ನ ಬೇಡಿಕೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ. ಮೇಲೆ ತಿಳಿಸಿರುವ ಪ್ರಮುಖ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಹೊರತುಪಡಿಸಿ ಆಲ್ಯೂಹಾಲ್‌ನ್ನು ಹಲವಾರು ಕೆಳಮಟ್ಟದ ರಾಸಾಯನಿಕಗಳಲ್ಲಿ ಜೊತೆಗೆ ಔಷಧಿಗಳಲ್ಲಿ, ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ತಯಾರಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ಇತ್ಯಾದಿ ಉತ್ಪನ್ನಗಳ ತಯಾರಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

ಪ್ರೆಸ್ ಮಡ್‌ನಲ್ಲಿ ಸಾವಯವ ಮತ್ತು ಅಜೈವಿಕ ಸಸ್ಯ ಪೋಷಕಾಂಶಗಳು ಇವೆ ಆದ್ದರಿಂದ ಇದನ್ನು ಯಥಾವತ್ತಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಅಥವಾ ಗೊಬ್ಬರ ತಯಾರಿಸಿದ ನಂತರ ಕೃಷಿಯಲ್ಲಿ ಜೈವಿಕ ಗೊಬ್ಬರವಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

ಕಾರ್ಖಾನೆಯನ್ನು ರಾಜ್ಯದ ಹಿಂದುಳಿದ ಗ್ರಾಮೀಣ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಸ್ಥಾಪಿಸಲಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಈ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಕಬ್ಬು ಬೆಳೆಯಲು ಬೇಕಾದ ಉತ್ತಮ ಹವಾಮಾನ ಹಾಗೂ ಸಾಕಷ್ಟು ಬಾವಿನೀರು ಮತ್ತು ನದಿನೀರಿನ ಮೂಲಗಳಿದ್ದು ಕಬ್ಬಿನ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಗೆ ಉತ್ತಮ ಅವಕಾಶವನ್ನು ಕಲ್ಪಿಸಿದೆ. ಪ್ರಸ್ತುತ ಈ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಬೇರೆ ಯಾವುದೇ ಸಕ್ಕರೆ ಕಾರ್ಖಾನೆಗಳಿಲ್ಲ. ಪ್ರಸ್ತುತ ಈ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಬೆಳೆಯುತ್ತಿರುವ ಕಬ್ಬನ್ನು ಸುಮಾರು 30-60 ಕಿ.ಮಿ ದೂರದವರೆಗೆ ಸಾಗಿಸಲಾಗುತ್ತಿದ್ದು ವಿಜಯಪುರ, ಬಾಗಲಕೋಟೆ ಅಥವಾ ಬೆಳಗಾವಿ ಜಿಲ್ಲೆಗಳಲ್ಲಿರುವ ಸಕ್ಕರೆ ಕಾರ್ಖಾನೆಗಳಿಗೆ ರಫ್ತು ಮಾಡಲಾಗುತ್ತಿದೆ. ಬೇರೆ ಬೆಳೆಗಳಿಗೆ ಹೋಲಿಸಿದರೆ ಕಬ್ಬು ಬೆಳೆಯುವ ರೈತರಿಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಲಾಭ ತಂದುಕೊಡುತ್ತದೆ. ಯೋಜನೆಯ ಉದ್ದೇಶಿತ ಪ್ರದೇಶದಿಂದ ಸುಮಾರು 20 ಕಿ.ಮಿ ದೂರದವರೆಗೆ 20,000 ಹೆಕ್ಟೇರ್‌ಗಿಂತ ಅಧಿಕ ಭೂಮಿಯಲ್ಲಿ ಕಬ್ಬನ್ನು ಬೆಳೆಯುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವಿದೆ. ಆದ್ದರಿಂದ ಪ್ರಾಸ್ತಾವಿತ ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ವಿಸ್ತರಣೆಯಿಂದ ಹೆಚ್ಚಿನ ಭೂಮಿಯನ್ನು ಕಬ್ಬಿನ ಬೆಳೆಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸಬಹುದಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಈ ಪ್ರದೇಶದ ರೈತರಿಗೆ ಅನುಕೂಲವಾಗುತ್ತದೆ. ಏಕೀಕೃತ ಸಕ್ಕರೆ ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಸ್ಥಾಪನೆಯು ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಆಸಕ್ತಿಯಾದ ಆಹಾರ ಮತ್ತು ಆರ್ಥಿಕ ಶಕ್ತಿಯನ್ನು ಸುಸ್ಥಿರ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಮೂಲಕ ಪೂರೈಸುತ್ತದೆ.

ಸಕ್ಕರೆ, ಸಹ ವಿದ್ಯುತ್ ಉತ್ಪಾದನೆ ಮತ್ತು ಕಾಕಂಬಿ (ಮೋಲಾಸಿಸ್) ಆಧಾರಿತ ಆಲ್ಯೂಹಾಲ್ ಉತ್ಪಾದನೆಯನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಏಕೀಕೃತ ಸಕ್ಕರೆ ಕಾರ್ಖಾನೆಗಳನ್ನು ಪ್ರೋತ್ಸಾಹಿಸುವ ಹಾಗೂ ವಿದ್ಯುತ್ ಖರೀದಿಯ ಒಪ್ಪಂದ ಮಾಡಿಕೊಳ್ಳುವ ನೀತಿಯನ್ನು ಕರ್ನಾಟಕ ರಾಜ್ಯ ಸರ್ಕಾರವು ರೂಪಿಸಿದೆ. 2011 ನೇ ವರ್ಷದಲ್ಲಿ ಕೃಷಿ ಇಲಾಖೆಯು 4.3ಲಕ್ಷ ಹೆಕ್ಟೇರ್ ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಭೂಮಿಯನ್ನು ಕೃಷಿಗಾಗಿ ಮೀಸಲಿಡುವ ಗುರಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿತ್ತು. ಇದರಲ್ಲಿ 31,913 ಹೆಕ್ಟೇರ್ ಭೂಮಿಯಲ್ಲಿ ಕಬ್ಬನ್ನು ಬೆಳೆಯಲಾಗುತ್ತಿದೆ ಇದರಲ್ಲಿ 5,720 ಹೆಕ್ಟೇರ್ ಭೂಮಿಯು ವಿಜಯಪುರದಲ್ಲಿದೆ ಹಾಗೂ 1,849 ಹೆಕ್ಟೇರ್ ಭೂಮಿಯು ಬಸವನಬಾಗೇವಾಡಿಯಲ್ಲಿದೆ.

ಪ್ರಾಸ್ತಾವಿತ ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಒಟ್ಟು ನೇರ ಉದ್ಯೋಗದ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವು ಕೇವಲ ವಿಸ್ತರಣೆಗಾಗಿಯೇ ಸುಮಾರು 150 ಜನರನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ. ಏನೇ ಆಗಲಿ, ಕಾರ್ಖಾನೆಯು ಪ್ರಾರಂಭವಾದನಂತರ ಕಾರ್ಖಾನೆ ಉದ್ಯೋಗ, ಸಾರಿಗೆ, ವಾಹನಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆ, ಸಣ್ಣ ಅಂಗಡಿಗಳು ಇತ್ಯಾದಿಗಳಿಗೆ ಸುಮಾರು 2,000ಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚು ನೇರ ಮತ್ತು ಪರೋಕ್ಷವಾಗಿ ಉದ್ಯೋಗ ಸೃಷ್ಟಿಯಾಗುತ್ತದೆ ಜೊತೆಗೆ ಹೆಚ್ಚುವರಿಯಾಗಿ ಸುಮಾರು 2,000 ಕೆಲಸಗಾರರು ಕಬ್ಬಿನ ಕಟಾವಿಗೆ ಮತ್ತು ಇತರ ಕಬ್ಬು ಕೃಷಿ ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಬೇಕಾಗುತ್ತಾರೆ.

1.3 ಪರಿಸರ ಪರಿಣಾಮ ನಿರ್ಧರಣೆ (EIA) ಅಧ್ಯಯನದ ಅಗತ್ಯತೆ

ಕೈಗಾರಿಕಾ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳು ನೈಸರ್ಗಿಕ ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳ ಬಳಕೆ ಮತ್ತು ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾದ ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಸ್ತುಗಳ ಬಳಕೆಯನ್ನು ಏಕರೂಪವಾಗಿ ಮಾಡಲಾಗುವುದು ಆದ್ದರಿಂದ ಪರಿಸರಕ್ಕೆ ಪ್ರತಿಕೂಲ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರಬಹುದು. ಪರಿಸರದ ಮೇಲಿನ ಕಾಳಜಿಯೊಂದಿಗೆ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ಕೆಲಸಗಳನ್ನು ಸಮನ್ವಯಗೊಳಿಸುವ ಅಗತ್ಯವಿರುತ್ತದೆ. ಪರಿಸರ ಪರಿಣಾಮ ನಿರ್ಧರಣೆ (EIA)ಯು ಮೇಲಿನ ಗುರಿಯನ್ನು ಸಾಧಿಸಲು ಯೋಜಕರಿಗೆ ಲಭ್ಯವಿರುವ ಒಂದು ಸಾಧನವಾಗಿದೆ. ಯೋಜನೆಯನ್ನು ಪ್ರಾರಂಭಿಸುವ ಮೊದಲು ಪರಿಸರ ಪರಿಣಾಮ ನಿರ್ಧರಣಾ ಅಧ್ಯಯನವನ್ನು ಮಾಡುವುದು ಅತ್ಯಂತ ಅವಶ್ಯವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಪ್ರತಿಕೂಲ ಪರಿಣಾಮವನ್ನು ಎದುರಿಸಲು ಬೇಕಾದ ಅಗತ್ಯ ಕ್ರಮಗಳನ್ನು ರೂಪಿಸುವುದು ಅಗತ್ಯವಾಗಿರುತ್ತದೆ. ಯೋಜನೆ ಮತ್ತು ವಿನ್ಯಾಸದ ಆರಂಭಿಕ ಹಂತದಲ್ಲಿ ಪರಿಸರದ ಮೇಲಿನ ತೊಂದರೆಗಳನ್ನು ಅಥವಾ ಕಾಳಜಿಯನ್ನು EIA ಮುಖಾಂತರ ಮೊದಲೇ ತಿಳಿಯಬಹುದು.

ದಿನಾಂಕ 14.09.2006ರಂದು ಹೊರಡಿಸಿರುವ ಭಾರತ ಸರ್ಕಾರದ ಪರಿಸರ ಮತ್ತು ಅರಣ್ಯ ಸಚಿವಾಲಯ(MoEF)ದ EIA ಅಧಿಸೂಚನೆಯ ಪ್ರಕಾರ ಹೊಸ ಕೈಗಾರಿಕೆಯ ಸ್ಥಾಪನೆ ಅಥವಾ ಕೈಗಾರಿಕೆಯ ವಿಸ್ತರಣೆಗಾಗಿ ಯೋಜನೆಯ ಪ್ರವರ್ತಕರು ಪ್ರಾಧಿಕಾರದ ಮುಖಾಂತರ ಪರಿಸರ ವಿಮೋಚನೆಯನ್ನು ಕಡ್ಡಾಯವಾಗಿ ಪಡೆದುಕೊಳ್ಳಬೇಕಾಗಿರುತ್ತದೆ. ಅದರಂತೆಯೇ, ಪ್ರಸ್ತುತ ಕೈಗಾರಿಕೆಯ ವಿಸ್ತರಣೆಗಾಗಿ EIA ಅಧ್ಯಯನವನ್ನು ಕೈಗೊಂಡು EIA ವರದಿಯ ಕರಡನ್ನು ತಯಾರಿಸಲಾಗಿದೆ. ಈ ಯೋಜನೆಗೆ MoEF ಸೂಚಿಸಿರುವ ಎಲ್ಲಾ ಪರಿಸರ ಕಾಳಜಿಗಳನ್ನು EIA ಅಧ್ಯಯನದಲ್ಲಿ ತಿಳಿಸಲಾಗಿದೆ. ಪ್ರಸಕ್ತ ವರದಿಯು ಪ್ರಸರಣಗಾಗಿ ತಯಾರಿಸಿದ EIA ಅಧ್ಯಯನದ ಸಾರಾಂಶವಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಇದರ ಮುಖಾಂತರ ಈ ಯೋಜನೆಯ ಬಗ್ಗೆ ಸ್ಥಳೀಯ ಜನರಿಗೆ ಇರುವ ಕಾಳಜಿಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಮತ್ತು ಇತರರು ಈ ಯೋಜನೆಯಿಂದ ಪರಿಸರದ ಮೇಲಾಗುವ ಪರಿಣಾಮಗಳ ಬಗ್ಗೆ ತಮ್ಮ ವಿಚಾರಗಳನ್ನು ವ್ಯಕ್ತಪಡಿಸಲು ಅರ್ಹರಿರುತ್ತಾರೆ.

1.4 ನೀವೇಶನದ ಸ್ಥಳ

ಪ್ರಸ್ತುತ ಕಾರ್ಖಾನೆಯು ಸರ್ವೆ. ನಂ. 90 & 92, ಕೃಷ್ಣಾ ನಗರ, ಹೊಸೂರು ಪೋಸ್ಟ್‌ಒವಿಜಯಪುರ ತಾಲೂಕು ಮತ್ತು ಜಿಲ್ಲೆ. ಕರ್ನಾಟಕ ರಾಜ್ಯದಲ್ಲಿದೆ. ವಿಜಯಪುರ ಜಿಲ್ಲಾ ಪ್ರಧಾನ ಕಛೇರಿಯಾಗಿದ್ದು, ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ನೀವೇಶನವು ರಾಜ್ಯ ಹೆದ್ದಾರಿ - 55 (SH 55)ರ ಪಕ್ಕದಲ್ಲಿ ಪಶ್ಚಿಮ ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿ ಬರುತ್ತದೆ. ಹತ್ತಿರದ ರೈಲ್ವೆ ನಿಲ್ದಾಣ ಬಸವನಬಾಗೇವಾಡಿಯಾಗಿದ್ದು 55 ಕಿ.ಮಿ ದೂರದಲ್ಲಿದೆ, ಹತ್ತಿರದ ಪಟ್ಟಣಗಳು ಬಾಗಲಕೋಟೆ ದಕ್ಷಿಣ ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿ 36 ಕಿ.ಮಿ ಮತ್ತು ವಿಜಯಪುರ ಉತ್ತರ ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿ 48 ಕಿ.ಮಿ ದೂರದಲ್ಲಿದೆ. ಹತ್ತಿರದ ವಿಮಾನ ನಿಲ್ದಾಣಗಳು ಹುಬ್ಬಳ್ಳಿ ವಿಮಾನ ನಿಲ್ದಾಣ 130 ಕಿ.ಮಿ ಮತ್ತು ಬೆಳಗಾವಿ ವಿಮಾನ ನಿಲ್ದಾಣ 120 ಕಿ.ಮಿ ನೈರುತ್ಯ ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿವೆ.

ಈ ಪ್ರದೇಶವು ಒಣಉಷ್ಣವಲದ ಹವಾಮಾನ ಹೊಂದಿದ್ದು ಬಿರುಬೇಸಿಗೆ ಮತ್ತು ಚಳಿಗಾಲಗಳಿಂದ ಕೂಡಿದ್ದು ಕಡಿಮೆ ಮಳೆ ಬೀಳುವ ಪ್ರದೇಶವಾಗಿದೆ. ಯೋಜನೆಯ ಸ್ಥಳದ ಸುತ್ತಲಿನ ಪ್ರದೇಶವು ಗ್ರಾಮೀಣ ಕೃಷಿ ಆಧಾರಿತ ಪ್ರದೇಶವಾಗಿದೆ. 2011ರ ಸೆಪ್ಟೆಂಬರ್ ತಿಂಗಳಿನಲ್ಲಿ ದಾಖಲಾದ ಗರಿಷ್ಠ ಮಳೆಯ ಪ್ರಮಾಣವು 73.3 ಮಿ.ಮಿ ಆಗಿದೆ. ಕೃಷ್ಣ ನದಿಯು ದೀರ್ಘಕಾಲಿಕವಾಗಿ ಹರಿಯುವ ನದಿಯಾಗಿದ್ದು ಪಶ್ಚಿಮದಿಂದ ಪೂರ್ವ ದಿಕ್ಕಿಗೆ ಹರಿಯುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಇದು ಯೋಜನಾ ಪ್ರದೇಶದಿಂದ 1.5 ಕಿ.ಮಿ ದೂರದಲ್ಲಿದೆ. ಮಳೆನೀರು ಆಧಾರಿತ ಹಳ್ಳಿಕೊಳ್ಳಗಳು ಈ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿವೆ ಮತ್ತು ಮಳೆಗಾಲದಲ್ಲಿ ಮಾತ್ರ ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ನೀರು ಹರಿಯುತ್ತದೆ. ಈ ಪ್ರದೇಶವು ಸ್ವಲ್ಪ ಬಯಲುಭೂಮಿಯಾಗಿದ್ದು ಕೃಷ್ಣ ನದಿಗೆ ದಕ್ಷಿಣಕ್ಕೆ ಇಳಿಜಾರಾಗಿದೆ. ಈ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಬೆಟ್ಟಗಳು ಅಥವಾ ಕಣಿವೆಗಳಿಲ್ಲ. ಯೋಜನಾ ಸ್ಥಳದ ಹತ್ತಿರ ಯಾವುದೇ ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಉದ್ಯಾನವಾಗಲಿ, ವನ್ಯಜೀವಿ ಅಭಯಾರಣ್ಯವಾಗಲಿ, ಜೈವಿಕ ವಲಯವಾಗಲಿ, ಪುರಾತತ್ವ ಸ್ಥಳಗಳಾಗಲಿ ಅಥವಾ ಮತ್ತಿತರ ಯಾವುದೇ ತರಹದ ಪರಿಸರಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟ ಸೂಕ್ಷ್ಮ ಪ್ರದೇಶಗಳು ಕಂಡುಬರುವುದಿಲ್ಲ.

ಯೋಜನಾ ಸ್ಥಳ ಮತ್ತು ಸುತ್ತಲಿನ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಕಬ್ಬು ಬೆಳೆಯುತ್ತಾರೆ ಮತ್ತು ಇದನ್ನು ಹೊರತುಪಡಿಸಿ ಸ್ವಲ್ಪ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಜೋಳ, ಮೆಕ್ಕೆ ಜೋಳ, ಶೇಂಗ ಮತ್ತಿತರ ಬೆಳೆಗಳನ್ನು ಬೆಳೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ. ಯೋಜನಾ ಸ್ಥಳ ಮತ್ತು ಸುತ್ತಲಿನ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಸ್ವಲ್ಪ ಪ್ರಮಾಣದ ಪೊದೆಗಳನ್ನು ಹೊರತುಪಡಿಸಿ ದೊಡ್ಡ ಮರಗಳು ಅಥವಾ ಯಾವುದೇ ಅರಣ್ಯ ಪ್ರದೇಶ ಕಾಣಿಸಿರುವುದಿಲ್ಲ. ನದಿ ತೀರದಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ಹಳ್ಳಿಕೊಳ್ಳಗಳ ದಡದ ಹತ್ತಿರ ಮಾತ್ರ ಹಸಿರನ್ನು ಕಾಣಬಹುದಾಗಿದೆ.

2.0 ಪರಿಸರದ ವಿವರಣೆ

EIA ಅಧ್ಯಯನಕ್ಕೆ ಪ್ರಸ್ತುತದಲ್ಲಿರುವ ಪರಿಸರದ ಗುಣಮಟ್ಟವು ಅತ್ಯಂತ ಪ್ರಮುಖ ಅಂಶವಾಗುತ್ತದೆ. ಪ್ರಸ್ತುತ ಯೋಜನಾ ಪ್ರದೇಶದ ಸುತ್ತಲಿನ 10 ಕಿ.ಮಿ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಅಧ್ಯಯನ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ. ಪರಿಸರದ ಮೂಲಾಧಾರ ಮಾಹಿತಿಗಳನ್ನು ಪ್ರಥಮ ಹಾಗೂ ದ್ವಿತೀಯ ಮೂಲಗಳಿಂದ ಸಂಗ್ರಹಿಸಲಾಗಿದೆ. ಪರಿಸರದ ಮಾನದಂಡಗಳಾದ ಹವಾಮಾನ, ಗಾಳಿಯ ಗುಣಲಕ್ಷಣ, ನೀರಿನ ಗುಣಲಕ್ಷಣ, ಜೀವಿ ಪರಿಸರ ವಿಜ್ಞಾನ ಮತ್ತು ಸಾಮಾಜಿಕ-ಆರ್ಥಿಕ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳನ್ನು ಅಧ್ಯಯನ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ.

2.1 ಹವಾಮಾನ ಶಾಸ್ತ್ರ

ಹವಾಮಾನದ ಮಾಹಿತಿಗಳನ್ನು ವಿಜಯಪುರದ ಕೃಷಿ ಹವಾಮಾನ ಮಾಹಿತಿ ಕೇಂದ್ರದಿಂದ, ಧಾರವಾಡದ ಕೃಷಿ ವಿಜ್ಞಾನ ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾನಿಲಯದಿಂದ ಮತ್ತು ಹಾಗೆಯೇ ಯೋಜನಾ ಪ್ರದೇಶಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧ ಪಟ್ಟ ಹವಾಮಾನ ಮಾಹಿತಿಗಳನ್ನು ಮಾರ್ಚ್ 2016ರಿಂದ ಮಾರ್ಚ್ 2017ರ ವರೆಗೆ ಪರಿಶೀಲಿಸಲಾಗಿದೆ. ಅಧ್ಯಯನ ಕಾಲದಲ್ಲಿ ಅತೀ ಕಡಿಮೆ ತಾಪಮಾನ 13.5°ಇಂದ 15.9°ವರೆಗೆ ದಾಖಲಾಗಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅತೀ ಹೆಚ್ಚು ತಾಪಮಾನ 27.8° ಇಂದ 33.0° ವರೆಗೆ ದಾಖಲಾಗಿರುತ್ತದೆ ಹಾಗೂ ಮುಂಜಾವಿನ ತೇವಾಂಶ 68-79%ವರೆಗೆ ಇರುತ್ತದೆ. ಈ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಮಳೆಗಾಲವು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ವರ್ಷದಲ್ಲಿ ಎರಡುಬಾರಿ ಅಂದರೆ ಜೂನ್ ತಿಂಗಳಿನಿಂದ ಸೆಪ್ಟೆಂಬರ್ ತಿಂಗಳು ವರೆಗೆ ಮತ್ತು ಅಕ್ಟೋಬರ್‌ನಿಂದ ನವೆಂಬರ್ ತಿಂಗಳು ವರೆಗೆ ಮಳೆಯಾಗುತ್ತದೆ. ಈ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಅತೀ ಹೆಚ್ಚು ವಾರ್ಷಿಕ ಮಳೆಯು 0 ಇಂದ 10.16 ಮಿ.ಮಿ/ಘಂ ವರೆಗೆ ದಾಖಲಾಗಿದೆ. ಅಧ್ಯಯನ ಕಾಲದಲ್ಲಿ ದಾಖಲಾದ ಅತೀ ಹೆಚ್ಚು ಒತ್ತಡ 950 ಎಂ.ಬಿ ಯಷ್ಟು ಜನವರಿಯಲ್ಲಿ ದಾಖಲಾಗಿದೆ. ಅಧ್ಯಯನ ಕಾಲದಲ್ಲಿ ಗಾಳಿಯು ಬಹುತೇಕ ಪೂರ್ವ ದಿಕ್ಕಿನಿಂದ ಸರಾಸರಿ 3.98 ಮಿ/ಸೆ ಅಷ್ಟು ವೇಗವಾಗಿ ಬೀಸುತ್ತಿತ್ತು.

2.2 ಸುತ್ತಲಿನ ಗಾಳಿಯ ಗುಣಮಟ್ಟ

ಸುತ್ತಮುತ್ತಲಿನ ಗಾಳಿಯ ಮಾದರಿಗಳನ್ನು ಆಯ್ದು ಎಂಟು ವಿವಿಧ ಸ್ಥಳಗಳಿಂದ ಸಂಗ್ರಹಿಸಲಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಅವುಗಳ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಪರೀಕ್ಷೆ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ. ಇವುಗಳ ಫಲಿತಾಂಶವನ್ನು ಕೆಳಗೆ ವಿವರಿಸಲಾಗಿದೆ.

ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯಲ್ಲಿ 2.5 μm ಗಿಂತ ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಮಾಣದ ತೇಲುವ ಕಣ(PM_{2.5})ಗಳ ಅತೀ ಕಡಿಮೆ ಮತ್ತು ಅತೀ ಹೆಚ್ಚಿನ ಮಟ್ಟ 15 ರಿಂದ 48 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ಇರುತ್ತದೆ. 10 μm ಗಿಂತ ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಮಾಣದ ತೇಲುವ ಕಣ(PM₁₀)ಗಳ ಅತೀ ಕಡಿಮೆ ಮತ್ತು ಅತೀ ಹೆಚ್ಚಿನ ಮಟ್ಟ 59 ರಿಂದ 95 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ಇರುತ್ತದೆ.

ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯಲ್ಲಿ ಅತೀ ಕಡಿಮೆ ಮತ್ತು ಅತೀ ಹೆಚ್ಚಿನ SO₂ (ಸಲ್ಫರ್ ಡೈ ಆಕ್ಸೈಡ್) ನ ಪ್ರಮಾಣವು 10 ರಿಂದ 29 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ನಷ್ಟು ದಾಖಲಾಗಿದೆ.

ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯಲ್ಲಿ ಅತೀ ಕಡಿಮೆ ಮತ್ತು ಅತೀ ಹೆಚ್ಚಿನ NO_x (ಆಕ್ಸೈಡ್ಸ್ ಆಫ್ ನೈಟ್ರೋಜನ್)ನ ಪ್ರಮಾಣವು 15 ರಿಂದ 36 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ನಷ್ಟು ದಾಖಲಾಗಿದೆ.

2.5 μm ಗಿಂತ ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಮಾಣದ ತೇಲುವ ಕಣ(PM_{2.5}), 10 μm ಗಿಂತ ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಮಾಣದ ತೇಲುವ ಕಣ(PM₁₀), SO₂ ಮತ್ತು NO_x ನ 24 ಘಂಟೆಗಳ ಸರಾಸರಿ ಪ್ರಮಾಣಗಳು ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ವಾಯು ಗುಣಮಟ್ಟ (NAAQ)ದ ಮಾನದಂಡಕ್ಕೆ ಹೋಲಿಸಲಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯಲ್ಲಿ ಆಯ್ದು ಸ್ಥಳಗಳಲ್ಲಿ ಸಂಗ್ರಹಿಸಿದ್ದ ಮಾದರಿಯ ಫಲಿತಾಂಶಗಳು ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ವಾಯು ಗುಣಮಟ್ಟದ ಮಾನದಂಡದ ವಸತಿ ಮತ್ತು ಗ್ರಾಮೀಣ ಪ್ರದೇಶಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟ ಪ್ರಮಾಣದ ಮಿತಿಯೊಳಗೆ ಇವೆ.

ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯಲ್ಲಿ ಅತೀ ಕಡಿಮೆ ಮತ್ತು ಅತೀ ಹೆಚ್ಚಿನ CO ಪ್ರಮಾಣವು 0.5 ರಿಂದ 1.7 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ನಷ್ಟು ದಾಖಲಾಗಿದೆ. ಇದೂ ಕೂಡ ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ವಾಯು ಗುಣಮಟ್ಟದ ಮಾನದಂಡದ ವಸತಿ ಮತ್ತು ಗ್ರಾಮೀಣ ಪ್ರದೇಶಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟ ಪ್ರಮಾಣದ ಮಿತಿಯೊಳಗೆ ಇದೆ.

2.3 ನೀರಿನ ಗುಣಮಟ್ಟ

ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯಲ್ಲಿ ಬರುವ ಮೇಲ್ಮೈ ನೀರಿನ ಮಾದರಿಗಳನ್ನು ಕೃಷ್ಣ ನದಿಯಿಂದ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಆಲಮಟ್ಟಿ ಜಲಾಶಯದ ಹಿನ್ನೀರಿನ ಮಾದರಿಯನ್ನು ಕೂಡ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲಾಗಿದೆ. ಅಂತರ್ಜಲದ ಮಾದರಿಗಳನ್ನು ಈ ಪ್ರದೇಶದ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯಲ್ಲಿ ಆಯ್ದು ಎಂಟು ಕೊಳವೆ ಬಾವಿಗಳಿಂದ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲಾಗಿದೆ.

ವಿವಿಧ ಗುಣಮಟ್ಟಗಳ ಪರಿಶೀಲನೆಗಾಗಿ ಸಂಗ್ರಹಿಸಲಾದ ನದಿ ನೀರಿನ ಮತ್ತು ಕಾಲುವೆಗಳ ಮಾದರಿಗಳು ತಿಳಿಸುವುದೇನೆಂದರೆ ನೀರಿನ ಗುಣಮಟ್ಟವು ಸಾಂಪ್ರದಾಯಿಕವಾಗಿ ಸಂಸ್ಕರಿಸಿ ಶೋಧಿಸಿದ ಮೇಲೆ ಮಾನವನ ದೈನಂದಿನ ಬಳಕೆಗೆ ಮತ್ತು ಕುಡಿಯಲು ಯೋಗ್ಯವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಹಾಗೂ ನದಿ ನೀರನ್ನು ನೀರಾವರಿಗಾಗಿ ಮತ್ತು ಕೈಗಾರಿಕೆಗೆ ಬಳಸಬಹುದಾಗಿದೆ.

ಅಂತರ್ಜಲವು ಮಾನವನ ಬಳಕೆಗೆ ಮತ್ತು ಕುಡಿಯಲು ಸೂಕ್ತವಾದ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ.

2.4 ಮಣ್ಣಿನ ಗುಣಮಟ್ಟ

ಮಣ್ಣಿನ ಮಾದರಿಗಳನ್ನು ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯಲ್ಲಿ ಆಯ್ದು ಎಂಟು ಸ್ಥಳಗಳಿಂದ ಸಂಗ್ರಹಿಸಲಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲಾಗಿದೆ. ಈ ಪ್ರದೇಶವು ಕಪ್ಪು ಮಣ್ಣು, ಕೆಂಪು ಮರಳು ತರಹದ ಮಣ್ಣು ಮತ್ತು ಮಿಶ್ರ ಮಣ್ಣಿನಿಂದ ಕೂಡಿದೆ. ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದ ಮಣ್ಣಿನ pH ಪ್ರಮಾಣವು 7.8 ರಿಂದ 8.5 ರವರೆಗೆ ಇದ್ದು ಸಾಧಾರಣದಿಂದ ಲವಣಮಿಶ್ರಿತ ವರ್ಗದಲ್ಲಿ ಬರುತ್ತದೆ. ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದ ಮಣ್ಣಿನಲ್ಲಿ ಜೈವಿಕ ಇಂಗಾಲದ ಪ್ರಮಾಣವು 0.4ರಿಂದ 0.9% ವರೆಗೆ, ಲಭ್ಯವಿರುವ ಪೋಷಕಾಂಶಗಳು, ಸಾರಜನಕದ ಪ್ರಮಾಣವು 65 ಕಿ.ಗ್ರಾಂ/ಹೆಕ್ಟೇರ್ ನಿಂದ 247 ಕಿ.ಗ್ರಾಂ/ಹೆಕ್ಟೇರ್ ವರೆಗೆ ಇದ್ದು ಬೆಳೆಗಳ ಬೆಳವಣಿಗೆಗಾಗಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಸಾರಜನಕದ ಅವಶ್ಯಕತೆಯಿದೆ. ಅಧ್ಯಯನ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ರಂಜಕದ ಪ್ರಮಾಣವು 70 ಕಿ.ಗ್ರಾಂ/ಹೆಕ್ಟೇರ್ ನಿಂದ 339 ಕಿ.ಗ್ರಾಂ/ಹೆಕ್ಟೇರ್ ವರೆಗೆ ಇದೆ. ಲಭ್ಯವಿರುವ ಪೋಟಾಷಿಯಂ ಪ್ರಮಾಣವು 204 ಕಿ.ಗ್ರಾಂ/ಹೆಕ್ಟೇರ್ ನಿಂದ 641 ಕಿ.ಗ್ರಾಂ/ಹೆಕ್ಟೇರ್ ವರೆಗೆ ಇದೆ. ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಹೇಳುವುದಾದರೆ ಈ ಪ್ರದೇಶದ ಮಣ್ಣು ಕೃಷಿಗೆ ಯೋಗ್ಯವಾಗಿದೆ.

3.0 ಯೋಜನೆಯ ವಿವರಣೆ

3.1 ತಯಾರಿಕೆಯ ವಿಧಾನ

ಸಕ್ಕರೆ ಘಟಕ

ಪೂರ್ವಸಿದ್ಧತಾ ವಿಭಾಗದಲ್ಲಿ ಕಬ್ಬನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ, ಸಣ್ಣಗೆ ತುಂಡರಿಸಿ ಮತ್ತು ನಾರನ್ನಾಗಿ ಮಾಡಲಾಗುವುದು. ನಂತರ ಗಾಣದಲ್ಲಿ ಹಾಕಿ ಕಬ್ಬಿನ ರಸವನ್ನು ತೆಗೆಯಲಾಗುವುದು. ತೆಗೆದ ಕಬ್ಬಿನ ರಸವನ್ನು ಬಿಸಿಮಾಡಲಾಗುವುದು, ನಂತರ ಸುಣ್ಣ ಮತ್ತು ಸಲ್ಫರ್ ಡೈ ಆಕ್ಸೈಡ್ ಮುಖಾಂತರ ಸಂಸ್ಕರಿಸಿ ಶೋಧಿಸಲಾಗುವುದು. ಕ್ಲಾರಿಫೈಯರ್‌ನಿಂದ ಹೊರಬಂದ ರೊಚ್ಚನ್ನು (ಸ್ಲಾಟ್) ರೋಟರಿ ವ್ಯಾಕ್ಯೂಮ್ ಫಿಲ್ಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಶೋಧಿಸಲಾಗುವುದು. ಇದರಿಂದ ಹೊರಬರುವ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಫಿಲ್ಟರ್ ಕೇಕನ್ನು (ಪ್ರೆಸ್ ಮಡ್) ಶೇಖರಣಾ ಪ್ರಾಂಗಣದಲ್ಲಿ ಘನ ತ್ಯಾಜ್ಯವನ್ನಾಗಿ ಹಾಕಲಾಗುವುದು. ಕ್ಲಾರಿಫೈಯರ್‌ನಿಂದ ಬರುವ ಶುದ್ಧವಾದ ಕಬ್ಬಿನ ರಸವನ್ನು 80% ಪಾಕವಾಗುವಷ್ಟು ಎವಾಪೋರೇಟರ್ ಮತ್ತು ಪ್ಯಾನ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಬಾಷ್ಪೀಕರಿಸಿ ಕೇಂದ್ರೀಕರಿಸಲಾಗುವುದು. ಈ ಪಾಕವನ್ನು ಸ್ಫಟಿಕೀಕರಣಗೊಳಿಸಿ ಕೇಂದ್ರೀಕೃತಗೊಳಿಸಿ ಸಕ್ಕರೆಯನ್ನು ಕಾಕಂಬಿಯಿಂದ ಬೇರ್ಪಡಿಸಲಾಗುವುದು. ಕಾಕಂಬಿಯನ್ನು ಉಪುತ್ಪನ್ನವಾಗಿ ಅದನ್ನು ಬೃಹತ್ ಶೇಖರಣಾ ಟ್ಯಾಂಕ್‌ಗೆ ವರ್ಗಾಯಿಸಲಾಗುವುದು. ಬೇರ್ಪಡಿಸಿದ ಸಕ್ಕರೆಯನ್ನು ಒಣಗಿಸಿ, ಜಾಲಿಸಿ ಮತ್ತು ವರ್ಗೀಕರಿಸಲಾಗುವುದು. ತಯಾರಾದ ಸಕ್ಕರೆಯನ್ನು 50 ಕಿ.ಗ್ರಾಂ ಬ್ಯಾಗ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಹಾಕಿ ಕಟ್ಟಡಲಾಗುವುದು ನಂತರ ಶೇಖರಣೆಗಾಗಿ ಸಕ್ಕರೆ ಗೋದಾಮಿಗೆ ಕಳಿಸಲಾಗುವುದು.

ಅತಿಯಾದ ಒತ್ತಡದ ಬಾಯ್ಲರ್‌ಅನ್ನು ಸಕ್ಕರೆ ತಯಾರಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಬಂದ ತ್ಯಾಜ್ಯವಾದ ಕಬ್ಬಿನ ಸಿಪ್ಪೆಯನ್ನು ಬಳಸಿ ನಿರ್ವಹಿಸಲಾಗುವುದು. ಅತಿಯಾದ ಒತ್ತಡದ ಹಬೆಯಿಂದ ಟರ್ಬೈನ್ ಓಡುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಹೀಗೆ ಸುಮಾರು 62.14 ಮೆ. ವ್ಯಾಟ್ ವಿದ್ಯುತ್ ತಯಾರಿಸಲಾಗುವುದು. ಟರ್ಬೈನ್‌ನಿಂದ ಹೊರಬರುವ ಹಬೆಯನ್ನು ಸಕ್ಕರೆ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಕಬ್ಬಿನ ರಸವನ್ನು ಸಾಂದ್ರೀಕರಿಸಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

3.2 ಕಚ್ಚಾ ವಸ್ತು, ಉತ್ಪನ್ನ ಮತ್ತು ಉಪಉತ್ಪನ್ನಗಳು

ಕ್ರ. ಸಂ	ವಸ್ತು	ಯೂನಿಟ್	ಪ್ರಮಾಣ		ಶೇಖರಣಾ ಸೌಲಭ್ಯ	ಸಾರಿಗೆ ವ್ಯವಸ್ಥೆ
			ವಿಸ್ತರಣೆಗೂ ಮುಂಚೆ	ವಿಸ್ತರಿಸಿದ ನಂತರ		
1	ಕಚ್ಚಾ ವಸ್ತು					
	ಕಬ್ಬು	ಟನ್/ದಿನಕ್ಕೆ	6500	14000	ಕಬ್ಬಿನ ಪ್ರಾಂಗಣ	ಲಾರಿ, ಟ್ರ್ಯಾಕ್ಟರ್ ಮತ್ತು ಎತ್ತಿನ ಗಾಡಿಗಳು
2	ಬಳಕೆಯಾಗುವ ರಾಸಾಯನಿಕಗಳು					
	ಸುಣ್ಣ	ಟನ್/ದಿನಕ್ಕೆ	13	28	ಗೋದಾಮು	ಲಾರಿ
	ಗಂಧಕ	ಟನ್/ದಿನಕ್ಕೆ	3.2	7	ಗೋದಾಮು	ಲಾರಿ

	ಕಾಸ್ಪಿಕ್ ಸೋಡ ಫ್ಲೇಕ್ಸ್	ಟನ್/ದಿನಕ್ಕೆ	0.25	0.5	ಗೋದಾಮು	ಲಾರಿ
	ಸೋಡಿಯಮ್ ಹೈಡ್ರೋ ಸಲ್ಫೇಟ್	ಟನ್/ದಿನಕ್ಕೆ	0.02	0.04	50 ಕಿ.ಗ್ರಾಂ ಕಾರ್ಬಾಯ್ಡ್‌ಗಳಲ್ಲಿ	ಲಾರಿ
	ಬ್ಲೀಚಿಂಗ್ ಪೌಡರ್	ಟನ್/ದಿನಕ್ಕೆ	0.008	0.018	ಗೋದಾಮು	ಲಾರಿ
	ಬಾಯ್ಲರ್ ರಾಸಾಯನಿಕಗಳು	ಕಿ.ಗ್ರಾಂ/ದಿನಕ್ಕೆ	0.008	0.018	ಗೋದಾಮು	ಲಾರಿ
3	ಎಣ್ಣೆ, ಗ್ರೀಸ್ ಮತ್ತು ತೈಲ ಶೀತಕ	ಕಿ.ಲಿ/ತಿಂಗಳಿಗೆ	14	28	200 ಕಿ.ಗ್ರಾಂ ಡ್ರಮ್‌ಗಳು	ಲಾರಿ
4	ಸಕ್ಕರೆ ಉತ್ಪಾದನೆ	ಟನ್/ದಿನಕ್ಕೆ	780	1680	ಗೋದಾಮು 50 ಕಿ.ಗ್ರಾಂ ಬ್ಯಾಗ್‌ಗಳು	ಲಾರಿ
5	ಉಪ ಉತ್ಪನ್ನಗಳು					
	ಕಬ್ಬಿನ ಸಿಪ್ಪೆ (ಬಗಾಸ್), 50% ತೇವಾಂಶ	ಟನ್/ದಿನಕ್ಕೆ	1950	4200	ಪ್ರಾಂಗಣ	ಬೆಲ್ಟ್ ಕನ್ವೇಯರ್
	ಪ್ರೆಸ್ ಮಡ್ 75% ತೇವಾಂಶ	ಟನ್/ದಿನಕ್ಕೆ	260	560	ಪ್ರಾಂಗಣ	ಟ್ರ್ಯಾಕ್ಟರ್
	ಕಾಕಂಬಿ (ಮೊಲಾಸಿಸ್), 20% ತೇವಾಂಶ	ಟನ್/ದಿನಕ್ಕೆ	292.5	630	ಎಂ.ಎಸ್ ಟ್ಯಾಂಕ್	ಲಾರಿ ಟ್ಯಾಂಕರ್

3.3 ಭೂಮಿಯ ಅವಶ್ಯಕತೆ

ಸಕ್ಕರೆ ಘಟಕದ ವಿವಿಧ ಬಳಕೆಗಳಿಗೆ ಬೇಕಾದ ಭೂಮಿಯ ಅವಶ್ಯಕತೆಗಳನ್ನು ಕೆಳಗೆ ನೀಡಲಾಗಿದೆ.

ಭೂಮಿಯ ಉಪಯೋಗ	ಭೂಮಿಯ ಬಳಕೆಯ ವಿಸ್ತೀರ್ಣ	
	ಪ್ರಸ್ತುತ	ವಿಸ್ತೀರ್ಣದ ನಂತರ
ಸಕ್ಕರೆ ಮತ್ತು ಸಹ ವಿದ್ಯುತ್ ಘಟಕ	13.53	19.99
ಡಿಸ್ಪಿಲರಿ ಘಟಕದ ವಿಸ್ತೀರ್ಣ	4.23	4.23
ಸಾರ್ವಜನಿಕ ಕಟ್ಟಡ	13.5	13.5
ಹಸಿರು ವಲಯದ ವಿಸ್ತೀರ್ಣ	84	84
ಭವಿಷ್ಯದ ಉಪಯೋಗಕ್ಕೆ ಇರುವ ಖಾಲಿ ಭೂಮಿ	116	66
ಭೂಮಿಯ ಒಟ್ಟು ವಿಸ್ತೀರ್ಣ	240	240

3.4 ಮಾನವ ಬಲ

ಸಕ್ಕರೆ ಮತ್ತು ಡಿಸ್ಪಿಲರಿ ಘಟಕ ಒಟ್ಟಾರೆಯಾಗಿ ಈಗಿರುವ ಒಟ್ಟು ಮಾನವ ಬಲ ಒಟ್ಟು 697 ಜನ. ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ವಿಸ್ತೀರ್ಣದ ನಂತರ ಹೆಚ್ಚುವರಿಯಾಗಿ ಬೇಕಾಗುವ ಒಟ್ಟು ಮಾನವ ಬಲ 150 ಜನ. ಏನೇ ಆಗಲಿ, ಕಾರ್ಖಾನೆಯು ಪ್ರಾರಂಭವಾದನಂತರ ಕಾರ್ಖಾನೆ ಉದ್ಯೋಗ, ಸಾರಿಗೆ, ವಾಹನಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆ, ಸಣ್ಣ ಅಂಗಡಿಗಳು ಇತ್ಯಾದಿಗಳಿಗೆ ಸುಮಾರು 2,000ಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚು ನೇರ ಮತ್ತು ಪರೋಕ್ಷವಾಗಿ ಉದ್ಯೋಗ ಸೃಷ್ಟಿಯಾಗುತ್ತದೆ ಜೊತೆಗೆ ಹೆಚ್ಚುವರಿಯಾಗಿ ಸುಮಾರು 2,000 ಕೆಲಸಗಾರರು ಕಬ್ಬಿನ ಕಟಾವಿಗೆ ಮತ್ತು ಇತರ ಕಬ್ಬು ಕೃಷಿ ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಬೇಕಾಗುತ್ತಾರೆ.

3.5 ವಿದ್ಯುತ್ ಘಟಕದ ವಿವರಣೆ

ಬಾಯ್ಲರ್ ಮತ್ತು ಟರ್ಬೈನ್‌ನ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ ಮತ್ತು ವಿದ್ಯುತ್ ಉತ್ಪಾದನೆಯ ವಿವರಣೆಯನ್ನು ಕೆಳಗೆ ತಿಳಿಸಲಾಗಿದೆ.

ವಿವರಣೆ	ಸಕ್ಕರೆ ಘಟಕ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುವ ದಿನಗಳಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ನಿರ್ವಹಿಸದೇ ಇರುವ ದಿನಗಳಲ್ಲಿ (ಕಬ್ಬಿನ ಸಿಪ್ಪೆಯ ಲಭ್ಯತೆಗನುಗುಣವಾಗಿ)		
	ಪ್ರಸ್ತುತ	ಹೆಚ್ಚುವರಿಯಾಗಿ	ಒಟ್ಟು
ಬಾಯ್ಲರ್‌ನಲ್ಲಿ ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗುವ ಹಬೆ	105 ಟಿ.ಪಿ.ಹೆಚ್, 67 ಎಟಿಎ, 510°C	240 ಟಿ.ಪಿ.ಹೆಚ್, 87 ಎಟಿಎ, 510°C	--
ವಿದ್ಯುತ್ ಉತ್ಪಾದನೆ	18.14 ಮೆ. ವ್ಯಾಟ್	44 ಮೆ. ವ್ಯಾಟ್	62.14 ಮೆ. ವ್ಯಾಟ್
ಕಾರ್ಖಾನೆಯಲ್ಲೇ ಉಪಯೋಗಿಸಲ್ಪಡುವ ವಿದ್ಯುತ್ ಪ್ರಮಾಣ	ಸಕ್ಕರೆ ಘಟಕ	4 ಮೆ. ವ್ಯಾಟ್	10 ಮೆ. ವ್ಯಾಟ್
	ಸಹ ವಿದ್ಯುತ್ ಘಟಕ	2 ಮೆ. ವ್ಯಾಟ್	6 ಮೆ. ವ್ಯಾಟ್
ರಫ್ತು ಮಾಡಲಾಗುವ ವಿದ್ಯುತ್ ಹೆಚ್ಚುವರಿ	12.14 ಮೆ. ವ್ಯಾಟ್	34 ಮೆ. ವ್ಯಾಟ್	46.14 ಮೆ. ವ್ಯಾಟ್

3.6 ನೀರಿನ ಅಗತ್ಯತೆ ಮತ್ತು ಮೂಲ

ಸಕ್ಕರೆ ಘಟಕದ ನೀರಿನ ಬೇಡಿಕೆಯನ್ನು ಸಾಂದ್ರೀಕರಿಸಿದ ಹಬೆಯಿಂದ ಮರಳಿಪಡೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ. ಸಕ್ಕರೆ ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ವಿವಿಧ ಬಳಕೆಗಳಿಗೆ ಬೇಕಾದ ತಾಜಾ ನೀರಿನ ಅಗತ್ಯತೆಯನ್ನು ಕೆಳಗೆ ಕೊಡಲಾಗಿದೆ.

ಕ್ರ. ಸಂ.	ಬಳಕೆ	ಮೂಲ : ಕೃಷ್ಣ ನದಿಯಿಂದ ಕಾರ್ಖಾನೆಗೆ ತಾಜಾ ನೀರಿನ ಬಳಕೆ	
		ಪ್ರಸ್ತುತ	ವಿಸ್ತರಣೆಯ ನಂತರ
1	ಗೃಹ ಬಳಕೆಗೆ	50	80
2	ಲ್ಯಾಬೋರೇಟರಿಗೆ	2	4
3	ನೀರಿನ ಸಂಸ್ಕರಣಾ ಘಟಕಕ್ಕೆ	126	414
4	ತಯಾರಿಕೆಗೆ	120	520
5	ತಂಪಾಗಿಸುವಿಕೆಗೆ ಮತ್ತು ಸಿಂಪಡಿಸಲು	300	402
6	ನೆಲ ತೊಳೆಯಲು	52	50
	ಒಟ್ಟು	650	1400

4.0 ಪರಿಸರ ಪರಿಣಾಮಗಳು ಮತ್ತು ತಗ್ಗಿಸುವ ಕ್ರಮಗಳು

ಕಾರ್ಖಾನೆಯಿಂದ ಹೊರಬರುವ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳಾದ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರು, ಅನಿಲ ಹೊರಸೂಸುವಿಕೆ ಮತ್ತು ಘನ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳಿಂದ ಪರಿಸರ ಮಾಲಿನ್ಯವಾಗುವ ಸಾಧ್ಯತೆ ಇರುತ್ತದೆ. ಕಾರ್ಖಾನೆಯಲ್ಲಿ ಈ ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳಿಂದ ಆಗಬಹುದಾದ ಮಾಲಿನ್ಯವನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟುವ ಕ್ರಮಗಳನ್ನು ಅಳವಡಿಸಲಾಗಿದೆ. ತಡೆಗಟ್ಟುವ ಕ್ರಮಗಳು ಮತ್ತು ತ್ಯಾಜ್ಯಗಳ ವಿಲೇವಾರಿಯ ವಿವರಣೆಯನ್ನಯ ಕೆಳಗೆ ಕೊಡಲಾಗಿದೆ.

ನೀರಿನ ತ್ಯಾಜ್ಯದ ಮೂಲ, ಪ್ರಮಾಣ, ಸಂಸ್ಕರಣೆ ಮತ್ತು ವಿಲೇವಾರಿ				
ಕ್ರ. ಸಂ.	ಮೂಲ	ಪ್ರಮಾಣ	ಸಂಸಕರಣಾ ವಿಧಾನ	ವಿಲೇವಾರಿ
೧	ಸಕ್ಕರೆ ಮತ್ತು ಸಹ ವಿದ್ಯುತ್ ಘಟಕದ ಸಂಯೋಜಿತ ತ್ಯಾಜ್ಯ	1248 ಮಿ ³ /ದಿನಕ್ಕೆ	ನ್ಯೂಟ್ರಲೈಸೇಶನ್, ಪ್ರೈಮರಿ ಕ್ಲಾರಿಫಿಕೇಶನ್, 2 ಹಂತದ ಏರೇಶನ್ ಟ್ಯಾಂಕ್‌ಗಳು, ಸೆಕೆಂಡರಿ ಕ್ಲಾರಿಫೈಯರ್, ಸ್ಲಡ್ಜ್	ಕಬ್ಬಿನ ಗದ್ದೆಗೆ

			ಡ್ರೈಯಿಂಗ್ ಬೆಡ್‌ಗಳು	
೨	ಸಹ ವಿದ್ಯುತ್ ಘಟಕದಿಂದ ಬರುವ ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಸಾಂದ್ರೀಕೃತ ನೀರು	800 ಮಿ ³ /ದಿನಕ್ಕೆ	ಗಾರ್ಡ್ ಪಾಂಡ್ (ಕೊಳ)	ಕಬ್ಬಿನ ಗದ್ದೆಗೆ
೩	ಗೃಹ ಬಳಕೆಯ ತ್ಯಾಜ್ಯ	65 ಮಿ ³ /ದಿನಕ್ಕೆ	ಸೆಪ್ಟಿಕ್ ಟ್ಯಾಂಕ್	ಸೆಪ್ಟಿಕ್ ಟ್ಯಾಂಕ್‌ನಿಂದ ತುಂಬಿ ಹರಿಯುವ ನೀರನ್ನು ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರು ಸಂಸ್ಕರಣಾ ಘಟಕಕ್ಕೆ ಹರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

ಅನಿಲ ಹೊರಸೂಸುವಿಕೆಯ ಮೂಲ, ಪ್ರಮಾಣ, ಸಂಸ್ಕರಣೆ ಮತ್ತು ವಿಲೇವಾರಿ

೧	ಈಗಿರುವ 105 ಟನ್/ಘಂ ಯ ಬಾಯ್ಲರ್‌ನಿಂದ ಹೊರಸೂಸುವ ಅನಿಲ	ಇ.ಎಸ್.ಪಿ	65ಮಿ ಎತ್ತರದ ಚಿಮಣಿಯ ಮೂಲಕ	
೨	ಪ್ರಾಸ್ತಾವಿತ 240 ಟನ್/ಘಂ ಯ ಬಾಯ್ಲರ್‌ನಿಂದ ಹೊರಸೂಸುವ ಅನಿಲ	ಇ.ಎಸ್.ಪಿ	77ಮಿ ಎತ್ತರದ ಚಿಮಣಿಯ ಮೂಲಕ	
೩	ಪ್ರಾಸ್ತಾವಿತ 24 ಟನ್/ಘಂ ಯ ಬಾಯ್ಲರ್‌ನಿಂದ ಹೊರಸೂಸುವ ಅನಿಲ	ಇ.ಎಸ್.ಪಿ	60ಮಿ ಎತ್ತರದ ಚಿಮಣಿಯ ಮೂಲಕ	
೪	ಡಿ.ಜಿ ಸೆಟ್‌ಗಳಿಂದ ಹೊರ ಬರುವ ಹೊಗೆ: <ul style="list-style-type: none"> • 1250 ಕೆ.ವಿ.ಎ (ಸಕ್ಕರೆ ಮತ್ತು ಸಹವಿದ್ಯುತ್ ಘಟಕ) • 500 ಕೆ.ವಿ.ಎ (ಡಿಪ್ಪಿಲರಿ) <p>ಪ್ರಾಸ್ತಾವಿತ ಡಿ.ಜಿ. ಸೆಟ್: 1250 ಕೆ.ವಿ.ಎ</p>	ಶಬ್ದ ನಿರೋಧಕಗಳ ಅಳವಡಿಕೆ	ನೆಲಮಟ್ಟದಿಂದ 8ಮಿ ಎತ್ತರದ ಚಿಮಣಿಯ ನೆಲಮಟ್ಟದಿಂದ 7ಮಿ ಎತ್ತರದ ಚಿಮಣಿಯ ನೆಲಮಟ್ಟದಿಂದ 8ಮಿ ಎತ್ತರದ ಚಿಮಣಿಯ	

ಘನ ತ್ಯಾಜ್ಯದ ಮೂಲ, ಪ್ರಮಾಣ, ಸಂಸ್ಕರಣೆ ಮತ್ತು ವಿಲೇವಾರಿ

ಕ್ರ. ಸಂ.	ಮೂಲ	ಪ್ರಮಾಣ	ವಿಲೇವಾರಿ
1	ಕಬ್ಬಿನ ಸಿಪ್ಪೆ (ಬಗಾಸ್)	4200 ಟನ್/ದಿನಕ್ಕೆ	ಬಾಯ್ಲರ್‌ನಲ್ಲಿ ಬಳಸಲಾಗುವುದು
2	ಪ್ರೆಸ್ ಮಡ್	560 ಟನ್/ದಿನಕ್ಕೆ	ಗೊಬ್ಬರ ತಯಾರಿಕೆಗೆ ಅಥವಾ ಮಣ್ಣಿನ ಪೋಷಕಾಂಶವಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುವುದು
3	ಕಾಕಂಬಿ (ಮೊಲಾಸಿಸ್)	630 ಟನ್/ದಿನಕ್ಕೆ	ಡಿಪ್ಪಿಲರಿಯಲ್ಲಿ ಕಚ್ಚಾವಸ್ತುವಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುವುದು
4	ಬಾಯ್ಲರ್ ಬೂದಿ	69 ಟನ್/ದಿನಕ್ಕೆ	ಕಬ್ಬು ಬೆಳೆಗಾರರಿಗೆ ಗೊಬ್ಬರವಾಗಿ ಬಳಸಲು ಕೊಡಲಾಗುವುದು
5	ಇ.ಟಿ.ಪಿ ಸ್ಲಡ್ಜ್	300 ಕಿ.ಗ್ರಾಂ/ದಿನಕ್ಕೆ	ಮರಗಳನ್ನು ಬೆಳೆಸಲು ಗೊಬ್ಬರವಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುವುದು
6	ಸುಣ್ಣದ ಸ್ಲಡ್ಜ್	0.6 ಟನ್/ದಿನಕ್ಕೆ	ರಸ್ತೆ ಮಾಡುವ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಅಥವಾ ಮಣ್ಣಿನ ಪೋಷಕಾಂಶಗಳಲ್ಲಿ

5.0 ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ಯೋಜನೆ

ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಮತ್ತು ಪರಿಸರ ಸಂರಕ್ಷಣೆಗಾಗಿ ಕ್ರಮಗಳನ್ನು ಅಳವಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದಕ್ಕಾಗಿ ಒಂದು ಸಮಗ್ರ ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ಯೋಜನೆಯನ್ನು ತಯಾರುಮಾಡಲಾಗಿದೆ. ಇದರ ವಿವರಣೆ ಕೆಳಗೆ ತಿಳಿಸಲಾಗಿದೆ.

5.1 ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ಯೋಜನೆ

ಪರಿಸರ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳ ಸರಿಯಾದ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ ಪರಿಸರ ಕೋಶವನ್ನು ರಚಿಸಿ ಅದರಲ್ಲಿ ವ್ಯವಸ್ಥಾಪಕ ನಿರ್ದೇಶಕರು ಮತ್ತು ಇಲಾಖೆಯ ಮುಖ್ಯಸ್ಥರು ಇರುತ್ತಾರೆ. ಪರಿಸರ ಇಲಾಖೆಯನ್ನು ರಚಿಸಿ ಅದರಲ್ಲಿ ಪರಿಸರ ವಿಜ್ಞಾನಿ, ಲ್ಯಾಬೋರೇಟರಿ ಕೆಮಿಸ್ಟ್ ಮತ್ತು ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ, ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ, ಪರಿಸರ ಸಂರಕ್ಷಣೆಗೆ ಆಪರೇಟರ್‌ಗಳನ್ನು ನಿಯೋಜಿಸಲಾಗುವುದು. ಪರಿಸರ ಸೌಲಭ್ಯಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ, ಪರಿಸರದ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆಗೆ, ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಸೌಲಭ್ಯಗಳಿಗೆ ದಾಖಲೆಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆ ಮಾಡಲಾಗುವುದು.

5.2 ಪರಿಸರ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣಾ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮ

ಪರಿಸರ ನಿಯಮಗಳು ಮತ್ತು ಮಾನದಂಡಗಳ ಪಾಲನೆಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಮಾನವ ಶಕ್ತಿ ಮತ್ತು ಸೌಲಭ್ಯಗಳೊಂದಿಗೆ ಕಾರ್ಖಾನೆಯಲ್ಲಿ ಸ್ವಯಂ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸಲಾಗಿದೆ. ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರು, ಮಣ್ಣು, ಚಿಮಣಿಯ ಹೊರಸೂಸುವಿಕೆ, ಸುತ್ತವರಿದ ಗಾಳಿ ಇತ್ಯಾದಿಗಳ ಮಾದರಿಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು ಒಂದು ಲ್ಯಾಬೋರೇಟರಿಯನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸಲಾಗಿದೆ. ಇವುಗಳ ಮಾನದಂಡಗಳನ್ನು MoEF/KSPCB ನಿಯಮಗಳಿಗನುಸಾರವಾಗಿ ಪರಿವೀಕ್ಷಣೆಮಾಡಲಾಗುವುದು. ಕಾರ್ಖಾನೆಯಿಂದ ಬರುವ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರಿನ ಪ್ರಮಾಣ ಮತ್ತು ಗುಣಮಟ್ಟ ಹಾಗೂ ಪರಿಸರದ ಪ್ರಮುಖ ಮಾನದಂಡಗಳನ್ನು ನಿಯಮಿತವಾಗಿ ಕಾರ್ಖಾನೆಯು ಚಾಲ್ತಿಯಲ್ಲಿರುವ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಪರಿವೀಕ್ಷಣೆ ಮಾಡಲಾಗುವುದು.

5.3 ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಪರಿಸರ ಸಂರಕ್ಷಣಾ ಕ್ರಮಗಳು

- ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಒಳಗೆ ಮತ್ತು ಸುತ್ತಲೂ ಹಸಿರು ವಲಯ ಮತ್ತು ಹಸಿರಿನ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ
- ಮಳೆ ನೀರು ಕೊಯ್ಲು ಮತ್ತು ಮಳೆ ನೀರಿನ ನಿರ್ವಹಣೆ.
- ಸುಸಜ್ಜಿತ ರಸ್ತೆಗಳು, ಇಂಧನ ಮತ್ತು ಸುಸಜ್ಜಿತ ಗೋದಾಮುಗಳು.
- ಕಾಂಪೋಸ್ಟ್ ಪ್ರಾಂಗಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಇಂಗುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು ಸುಸಜ್ಜಿತವಾಗಿ ಕಟ್ಟುವುದು.
- ವಯಕ್ತಿಕ ಆರೋಗ್ಯ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮಗಳು, ತುರ್ತು ಪರಿಸ್ಥಿತಿ ನಿರ್ವಹಣಾ ಯೋಜನೆ ಮತ್ತು ಸುರಕ್ಷತೆಯ ನಿರ್ವಹಣಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯನ್ನು ಜಾರಿಗೊಳಿಸುವುದು.

5.4 ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಬಜೆಟ್

ನಂದಿ ಸಹಕಾರಿ ಸಕ್ಕರೆ ಕಾರ್ಖಾನೆಯು ದೊಡ್ಡಪ್ರಮಾಣದ ಕೈಗಾರಿಕಾ ಘಟಕವಾಗಿದ್ದು, ವಿಸ್ತರಣೆ ಯೋಜನೆಯಲ್ಲಿ ಒಟ್ಟು ಬಂಡವಾಳ ಹೂಡಿಕೆಯು 3275 ಲಕ್ಷ ರೂ. ಮತ್ತು ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ಯೋಜನೆಯ ಮೇಲಿನ ಹೂಡಿಕೆ 678 ಲಕ್ಷ ರೂ. ಗಳಾಗಿರುತ್ತದೆ. ಇ.ಎಂ.ಪಿ ಯ ಮರುಕಳಿಸುವ ವೆಚ್ಚ ವರ್ಷಕ್ಕೆ ಸುಮಾರು 75 ಲಕ್ಷ ರೂ. ಗಳಾಗಿರುತ್ತದೆ.

ಕ್ರ. ಸಂ	ವಿವರಗಳು	ಮೊತ್ತ (ಲಕ್ಷ ರೂ. ಗಳಲ್ಲಿ)
೧	ಇ.ಎಂ.ಪಿ ಸೌಲಭ್ಯಗಳಮೇಲೆ ಬಂಡವಾಳ ಹೂಡಿಕೆ	500.00
	ವಾಯು ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ	
	ಜಲ ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ	
	ಲ್ಯಾಬೋರೇಟರಿ ಮತ್ತು ಪರಿವೀಕ್ಷಣೆ	
	ಹಸಿರು ವಲಯ ಮತ್ತು ಹಸಿರಿನ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ, ಮಳೆ ನೀರು ಕೊಯ್ಲು, ಭೂದೃಶ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ	

೨	ಸಿ. ಎಸ್. ಆರ್ ಚಟುವಟಿಕೆ	1780.00
೩	ಕಾರ್ಯ ಮತ್ತು ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಮರುಕಳಿಸುವ ವೆಚ್ಚ	75.00
	ವಾಯು ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ	
	ಜಲ ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ	
	ಹಸಿರು ವಲಯ ಮತ್ತು ಹಸಿರಿನ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ, ಮಳೆ ನೀರು ಕೊಯ್ಲು, ಭೂದೃಶ್ಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ	
	ಲ್ಯಾಬೋರೇಟರಿ ಮತ್ತು ಪರಿಸರ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಪರಿವೀಕ್ಷಣೆ	
	ಒಟ್ಟು ಮರುಕಳಿಸುವ ವೆಚ್ಚ	75.00

6.0 ಯೋಜನೆಯ ಪ್ರಯೋಜನಗಳು

1. ಸಕ್ಕರೆ ಮತ್ತು ಒಂದು ಅವಶ್ಯಕವಾದ ಆಹಾರ ಪದಾರ್ಥವಾಗಿದೆ. ಸಕ್ಕರೆ ಘಟಕದಿಂದ ಬರುವ ಉಪಉತ್ಪನ್ನಗಳಾದ ಕಬ್ಬಿನ ಸಿಪ್ಪೆ (ಬಗಾಸ್), ಕಾಕಂಬಿ (ಮೋಲಾಸಿಸ್), ಪ್ರೆಸ್ ಮಡ್ ಗಳನ್ನು ಲಾಭದಾಯಕವಾಗಿ ಕಾರ್ಖಾನೆಯಲ್ಲಿಯೇ ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುವುದು.
2. ಕಬ್ಬಿನ ಸಿಪ್ಪೆ (ಬಗಾಸ್)ಅನ್ನು ವಿದ್ಯುತ್ ಉತ್ಪಾದನಾ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಇಂಧನವಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್‌ನ್ನು ಸಾರ್ವಜನಿಕ ವಿತರಣಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗೆ ರಫ್ತು ಮಾಡುವುದರಿಂದ ಈ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ವಿದ್ಯುತ್ ಕೊರತೆ ನೀಗುತ್ತದೆ.
3. ಕಾಕಂಬಿ (ಮೋಲಾಸಿಸ್)ಅನ್ನು ಇಥೈಲ್ ಆಲ್ಕೊಹಾಲ್ ತಯಾರಿಕೆಗೆ ಕಚ್ಚಾವಸ್ತುವಾಗಿದ್ದು, ಈ ಆಲ್ಕೊಹಾಲನ್ನು ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಇಂಧನದಲ್ಲಿ ಮಿಶ್ರಣವಾಗಿ ಬಳಸಬಹುದಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಹಲವು ಜೈವಿಕ ರಾಸಾಯನಗಳ ತಯಾರಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಪ್ರಾಥಮಿಕ ವಸ್ತುವಾಗಿದೆ.
4. ಸಕ್ಕರೆ ಘಟಕದಿಂದ ಬಂದ ಪ್ರೆಸ್ ಮಡ್ ಮತ್ತು ಡಿಸ್ಪಿಲರಿ ಘಟಕದಿಂದ ಬರುವ ಸ್ಟೆಂಟ್ ವಾಶ್‌ಅನ್ನು ಗುಬ್ಬರ ತಯಾರಿಕೆಗೆ ಬಳಸಲಾಗುವುದು. ತಯಾರಿಸಿದ ನಂತರ ಕಬ್ಬು ಬೆಳೆಯುವ ಮತ್ತು ಬೇರೆ ಬೆಳೆಗಳನ್ನು ಬೆಳೆಯುವ ರೈತರಿಗೆ ವಿತರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಈ ಗೊಬ್ಬರವು ಪೋಷಕಾಂಶಗಳಿಂದ ಸಂವೃದ್ಧಿಯಾಗಿದ್ದು ಇದನ್ನು ಬಳಸುವುದರಿಂದ ರಾಸಾಯನಿಕ ಗೊಬ್ಬರದ ಬಳಕೆಯನ್ನು ಕಡಿಮೆಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ.
5. ಈ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಬೆಳೆಯುತ್ತಿರುವ ಕಬ್ಬನ್ನು ಸುಮಾರು 30-60 ಕಿ.ಮಿ ದೂರದವರೆಗೆ ಸಾಗಿಸಲಾಗುತ್ತಿದ್ದು ಜಮಖಂಡಿ ಮತ್ತು ಬೀಳಗಿಯಲ್ಲಿರುವ ಪ್ರಸ್ತುತ ಕಾರ್ಖಾನೆಗಳಿಗೆ ರಫ್ತುಮಾಡಲಾಗುತ್ತಿದೆ. ಬೇರೆ ಬೆಳೆಗಳಿಗೆ ಹೋಲಿಸಿದರೆ ಕಬ್ಬು ಬೆಳೆಯುವ ರೈತರಿಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಲಾಭ ತಂದುಕೊಡುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ರೈತರ ಆರ್ಥಿಕ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ.
6. ಕಾರ್ಖಾನೆಯನ್ನು ರಾಜ್ಯದ ಹಿಂದುಳಿದ ಗ್ರಾಮೀಣ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಸ್ಥಾಪಿಸಲಾಗಿದೆ. ಕಾರ್ಖಾನೆ ಇರುವುದರಿಂದ ಈ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ರಸ್ತೆ ಮತ್ತು ಸಾರಿಗೆ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗಳು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತವೆ. ಕಾರ್ಖಾನೆಯು ಪ್ರಾರಂಭವಾದನಂತರ ಕಾರ್ಖಾನೆ ಉದ್ಯೋಗ, ಸಾರಿಗೆ, ವಾಹನಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆ, ಸಣ್ಣ ಅಂಗಡಿಗಳು ಇತ್ಯಾದಿಗಳಿಗೆ ಸುಮಾರು 2,000ಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚು ನೇರ ಮತ್ತು ಪರೋಕ್ಷವಾಗಿ ಉದ್ಯೋಗ ಸೃಷ್ಟಿಯಾಗುತ್ತದೆ.
7. ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಆಸಕ್ತಿಯಾದ ಆಹಾರ ಮತ್ತು ಆರ್ಥಿಕ ಶಕ್ತಿಯನ್ನು ಸುಸ್ಥಿರ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಮೂಲಕ ಏಕೀಕೃತ ಸಕ್ಕರೆ ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಸ್ಥಾಪನೆಯಿಂದ ಪೂರೈಸಬಹುದಾಗಿದೆ.

7.0 ಸಾರಾಂಶ ಮತ್ತು ಸಮಾರೋಪ

ಮೆ. ನಂದಿ ಸಹಕಾರಿ ಸಕ್ಕರೆ ಕಾರ್ಖಾನೆಯು ಸಕ್ಕರೆ ಘಟಕದ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು 6500 ಟಿ.ಸಿ.ಡಿ ಯಿಂದ 14000 ಟಿ.ಸಿ.ಡಿ ವರೆಗೆ ಮತ್ತು ಸಹವಿದ್ಯುತ್ ಉತ್ಪಾದನಾ ಘಟಕದ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು 18.14 ಮೆ.ವ್ಯಾಟ್ ಯಿಂದ 62.14 ಮೆ.ವ್ಯಾಟ್ ವರೆಗೆ ಜೊತೆಗೆ ಡಿಸ್ಪಿಲರಿ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಬದಲಾವಣೆಮಾಡದೆ ಈಗಿರುವ ಸರ್ವೆ. ನಂ. 90 & 92, ಕೃಷ್ಣಾ ನಗರ, ಹೊಸೂರು ಪೋಸ್ಟ್, ವಿಜಯಪುರ ತಾಲೂಕು ಮತ್ತು ಜಿಲ್ಲೆ, ಕರ್ನಾಟಕ ರಾಜ್ಯ, ಇಲ್ಲಿರುವ ನಿವೇಶನದಲ್ಲೆ ವಿಸ್ತರಿಸಲು ಪ್ರಸ್ತಾಪಿಸಿದೆ.

1. ಪ್ರಾಸ್ತಾವಿತ ವಿಸ್ತರಣೆಯು ಕೃಷಿ ಆಧಾರಿತ ಸಕ್ಕರೆ ಕಾರ್ಖಾನೆಯಾಗಿದ್ದು ಶಕ್ತಿ ಮತ್ತು ಆಹಾರದ ಬಿಕ್ಕಟ್ಟನ್ನು ನೀಗಿಸುವಲ್ಲಿ ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಆದ್ಯತೆಯನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ. ಸಕ್ಕರೆ ಕಾರ್ಖಾನೆಗಳು ರಫ್ತು ಮಾಡುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದು ವಿದೇಶಿ ವಿನಿಮಯವನ್ನು ಸಂಪಾದಿಸುತ್ತವೆ. ಕಾರ್ಖಾನೆಯು ಪ್ರಾರಂಭವಾದನಂತರ ಸಾಕಷ್ಟು ನೇರ ಮತ್ತು ಪರೋಕ್ಷವಾಗಿ ಉದ್ಯೋಗ ಸೃಷ್ಟಿಯಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ರೈತರ ಆರ್ಥಿಕ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ.
2. ಸಹವಿದ್ಯುತ್ ಮತ್ತು ಸಕ್ಕರೆ ಘಟಕದಿಂದ ಬರುವ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಿ ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲೆ ಬೆಳೆಯುವ ಕಬ್ಬಿನ ಗದ್ದೆಗೆ ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ.
3. ಉಪಉತ್ಪನ್ನಗಳಾದ ಕಬ್ಬಿನ ಸಿಪ್ಪೆ (ಬಗಾಸ್), ಕಾಕಂಬಿ (ಮೊಲಾಸಿಸ್), ಪ್ರೆಸ್ ಮಡ್ ಗಳನ್ನು ವಿದ್ಯುತ್ ಉತ್ಪಾದನೆಗೆ, ಆಲ್ಕೊಹಾಲ್ ತಯಾರಿಕೆಗೆ ಮತ್ತು ಗೊಬ್ಬರ ತಯಾರಿಕೆಗೆ ಲಾಭದಾಯಕವಾಗಿ ಕಾರ್ಖಾನೆಯಲ್ಲಿಯೇ ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ.
4. ಈ ಯೋಜನೆಯಲ್ಲಿ ಪರಿಸರದಿಂದ ಪಡೆದ ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಮತ್ತೆ ಮರುಬಳಕೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಮುಖಾಂತರ ಪರಿಸರಕ್ಕೆ ತಿರುಗಿ ಕಳುಹಿಸುವುದರಿಂದ ಯೋಜನಾ ಚಟುವಟಿಕೆಯು ಸುಸ್ಥಿರ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಗೆ ಒಂದು ಉದಾಹರಣೆಯಾಗಿದೆ. ಭಾರತ ಸರ್ಕಾರದ ಪರಿಸರ ನೀತಿಯ ಪ್ರಕಾರ ಮಿತಬಳಕೆ, ಮರುಉತ್ಪಾದನೆಯ ಪರಿಕಲ್ಪನೆಯನ್ನು ಕಾರ್ಖಾನೆಯಲ್ಲಿ ಅಳವಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗಿದೆ.
5. ಈ ಕಾರ್ಖಾನೆಯು ಯಾವುದೇ ರೀತಿಯ ವಿಷ ಪದಾರ್ಥಗಳನ್ನು ಉತ್ಪಾದನೆ ಮಾಡುವುದಿಲ್ಲ ಮತ್ತು ಮಣ್ಣು, ನೀರು, ಗಾಳಿಯ ಗುಣಮಟ್ಟಕ್ಕೆ ಯಾವುದೇ ಪ್ರತಿಕೂಲ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುವುದಿಲ್ಲ. ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳಿಂದ ಆಗುವ ಸಣ್ಣ ಪರಿಣಾಮಗಳನ್ನೂಕೂಡ ತಗ್ಗಿಸಲು ಬೇಕಾದ ಅಗತ್ಯ ಕ್ರಮಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ.
6. ಯೋಜನಾ ಸ್ಥಳದ ಹತ್ತಿರ ಯಾವುದೇ ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಉದ್ಯಾನವಾಗಲಿ, ವನ್ಯಜೀವಿ ಅಭಯಾರಣ್ಯವಾಗಲಿ, ಜೈವಿಕ ವಲಯವಾಗಲಿ, ಪುರಾತತ್ವ ಸ್ಥಳಗಳಾಗಲಿ ಅಥವಾ ಮತ್ತಿತರ ಯಾವುದೇ ತರಹದ ಪರಿಸರಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟ ಸೂಕ್ಷ್ಮ ಪ್ರದೇಶಗಳು ಕಂಡುಬರುವುದಿಲ್ಲ ಕೃಷ್ಣ ನದಿಯನ್ನು ಹೊರತುಪಡಿಸಿ. ಆದ್ದರಿಂದ ಪ್ರಾಸ್ತಾವಿತ ಯೋಜನೆಯಿಂದ ಪರಿಸರದ ಮೇಲೆ ಯಾವುದೇ ಪ್ರತಿಕೂಲ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುವುದಿಲ್ಲ.
7. ಪರಿಸರವನ್ನು ಸಂರಕ್ಷಿಸಲು ಕಾರ್ಖಾನೆಯು ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯನ್ನು ಮತ್ತು ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣೆ ಯೋಜನೆಯನ್ನು ಅಳವಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ. ಕಾರ್ಖಾನೆ ಆವರಣದಲ್ಲಿ ಹಸಿರು ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ಮತ್ತು ಮಳೆಯ ಕೊಯ್ಲಿಗಾಗಿ ಪ್ರಾಶಸ್ತ್ಯ ನೀಡಲಾಗುವುದು.

ಪ್ರಾಸ್ತಾವಿತ ಯೋಜನೆಯ ವಿಸ್ತರಣೆಗೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟ ಪ್ರಾಧಿಕಾರದಿಂದ ಪರಿಸರ ವಿಮೋಚನೆಗೆ ನಿರ್ಧಾರ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲು ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ಯೋಜನೆ ಮತ್ತು ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣಾ ಕ್ರಮಗಳು ಸಾಕಾಗುತ್ತವೆ.
