

ಪರಿಸರ ಪರಿಣಾಮ ನಿರ್ಧಾರಣಾ ಅಧ್ಯಯನದ
ಕಾರ್ಯಕಾರಿ ಸಾರಾಂಶ

ಯೋಜನೆ

ಹಾಲಿ ಇರುವ ಪಿಗ್ ಐರನ್ ಘಟಕದಲ್ಲಿ
ಉಕ್ಕು ಮತ್ತು ಇತರೆ ಸಂಬಂಧಿತ ಉತ್ಪನ್ನ ತಯಾರಿಕಾ ಘಟಕಗಳ ಸ್ಥಾಪನೆ

ಯೋಜನೆ ಪ್ರವರ್ತಕರು

ಮೆ. ಎಸ್.ಎಲ್.ಆರ್ ಮೆಟಾಲಿಕ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್



ನಾರಾಯಣದೇವರಕೆರೆ, ಹಗರಿಬೊಮ್ಮನಹಳ್ಳಿ ತಾಲೂಕು, ಬಳ್ಳಾರಿ ಜಿಲ್ಲೆ

ಯೋಜನೆ ತಯಾರಕರು

ಮೆ.ಅಲ್ಪಾಟೆಕ್ ಎನ್ವಿರಾನ್ ಮೆಂಟ್ ಕನ್ಸಲ್ಟಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಲ್ಯಾಬೋರಟರಿ, ಥಾನೆ
ಹಾಗೂ

ವಿಶ್ವೇಶ್ವರಯ್ಯ ತಾಂತ್ರಿಕ ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾನಿಲಯ, ಬೆಳಗಾವಿ

ಪರಿಸರ ಪರಿಣಾಮ ನಿರ್ಧಾರಣಾ ಅಧ್ಯಯನದ ಕಾರ್ಯಕಾರಿ ಸಾರಾಂಶ

೧.೦ ಪ್ರಸ್ತಾವನೆ

೧.೧ ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ಯೋಜನೆ

ಮೇ|| ಎಸ್.ಎಲ್.ಆರ್. ಮೆಟಾಲಿಕ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್ ಇವರು ಬಳ್ಳಾರಿ ಜಿಲ್ಲೆ, ಹಗರಿಬೊಮ್ಮನಹಳ್ಳಿ ತಾಲ್ಲೂಕು, ನಾರಾಯಣದೇವರಕೆರೆ ಗ್ರಾಮದ ಬಳಿಯಲ್ಲಿ ವಾರ್ಷಿಕ ೨,೦೦,೦೦೦ ಟನ್ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವಿರುವ ಬ್ಲಾಸ್ಟ್ ಫರ್ನೇಸ್ (೩೩ ಫನ. ಮಿ.) ವಾರ್ಷಿಕ ೩,೩೧,೦೦೦ ಟನ್ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವಿರುವ ಸಿನ್ಟರ್(೩೨ ಚದರ ಮಿ) ಹಾಗೂ ೬ ಮೆ. ವ್ಯಾ ವಿಧ್ಯುತ್ ಸ್ಥಾವರ ಘಟಕಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತಾರೆ. ಉಕ್ಕು ಹಾಗೂ ಉಕ್ಕಿನ ಉತ್ಪನ್ನಗಳಿಗಿರುವ ಬೇಡಿಕೆಯನ್ನು ಗಮನಿಸಿ, ಪ್ರವರ್ತಕರು ಈಗ ಸದರಿ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ವಿಸ್ತರಣೆ ಯೋಜನೆಯಾಗಿ ಉಕ್ಕಿನ ಘಟಕ, ರೋಲಿಂಗ್ ಮಿಲ್, ಕೋಕ್ ಓವನ್, ಕೋಕ್ ಓವನ್ ಅನಿಲ ಆಧಾರಿತ ವಿಧ್ಯುತ್ ಸ್ಥಾವರ, ಪಲ್ಟರ್ನೈಸ್ ಕೋಲ್ ಇನ್‌ಚೈನ್ , ಪ್ರೊಡುಸರ್ ಗ್ಯಾಸ್ ಘಟಕ ಹಾಗೂ ಅಮ್ಲಜನಕ ಘಟಕ ಗಳನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸಲು ಉದ್ದೇಶಿಸಿದ್ದಾರೆ.

೧.೨ ನಿವೇಶನದ ಸ್ಥಾನಿಯ ವಿವರ

ಈ ಘಟಕವನ್ನು ಬಳ್ಳಾರಿ ಜಿಲ್ಲೆ, ಹಗರಿಬೊಮ್ಮನಹಳ್ಳಿ ತಾಲ್ಲೂಕು, ನಾರಾಯಣದೇವರಕೆರೆ ಗ್ರಾಮದ ಹತ್ತಿರ ಸ್ಥಾಪಿಸಲಾಗಿದೆ. ಘಟಕದ ನಿವೇಶನವು ಹರಿಹರ - ಹೊಸಪೇಟೆ ರಾಜ್ಯ ಹೆದ್ದಾರಿ ಯಿಂದ ೪.೩ ಕಿ ಮಿ. ದಕ್ಷಿಣಕ್ಕೆ ಮತ್ತು ರಾಷ್ಟ್ರ ಹೆದ್ದಾರಿ ಯಿಂದ ೨.೫ ಕಿ ಮಿ ಪೂರ್ವಕ್ಕೆ ಇರುತ್ತದೆ. ಈ ನಿವೇಶನದ ಸಮೀಪದಲ್ಲಿ ಪುರಾತನ ಅರಣ್ಯ, ಪುರಾತನ ಸ್ಥಳಗಳಂತಹ ಯಾವುದೇ ನಿರ್ಬಂಧಿತ ಅಥವಾ ಪರಿಸರ ಸೂಕ್ಷ್ಮ ಪ್ರದೇಶಗಳಿರುವುದಿಲ್ಲ. ತುಂಗಭದ್ರ ಜಲಾಶಯ ಹಿನ್ನೀರು ಸುಮಾರು ೨೦೦-೨೦೦ ಮಿ ದೂರದಲ್ಲಿದೆ .ಈ ನಿವೇಶನವು ಹಳ್ಳಿಗಾಡು ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಗ್ರಾಮ ಹಾಗೂ ಜನವಸತಿಗಳಿಂದ ಸಾಕಷ್ಟು ದೂರದಲ್ಲಿದೆ ಇದೆ.

೧.೩ ಪ್ರಾಸ್ತಾವಿತ ಘಟಕಗಳ ತಾಂತ್ರಿಕ ವಿವರ

ಸದರಿ ಮತ್ತು ಪ್ರಾಸ್ತಾವಿತ ಘಟಕಗಳ ತಾಂತ್ರಿಕ ವಿವರ ಈ ಕೆಳಕಂಡಂತಿದೆ

ಕ್ರ ಸಂ	ಘಟಕ	ಸಾಮರ್ಥ್ಯ
ಸದರಿ ಘಟಕಗಳು		
೧	ಬ್ಲಾಸ್ಟ್ ಫರ್ನೇಸ್	ವಾರ್ಷಿಕ ೨,೦೦,೦೦೦ ಟನ್
೨	ಸಿನ್ಟರ್	ವಾರ್ಷಿಕ ೩,೩೧,೦೦೦ ಟನ್
೩	ವಿಧ್ಯುತ್ ಸ್ಥಾವರ ಬ್ಲಾಸ್ಟ್ ಫರ್ನೇಸ್ ಅನಿಲ ಆಧಾರಿತ	೬ ಮೆ. ವ್ಯಾ
ಪ್ರಾಸ್ತಾವಿತ ಘಟಕಗಳು		
೪	ಉಕ್ಕಿನ ಘಟಕ	ವಾರ್ಷಿಕ ೩,೦೦,೦೦೦ ಟನ್

೫	ರೋಲಿಂಗ್ ಮಿಲ್	ವಾರ್ಷಿಕ ೨,೨೦,೦೦೦ ಟನ್
೬	ಕೋಕ್ ಓವನ್	ವಾರ್ಷಿಕ ೧,೨೦,೦೦೦ ಟನ್
೭	ಕೋಕ್ ಓವನ್ ಅನಿಲ ಆಧಾರಿತ ವಿಧ್ಯುತ್ ಸ್ಥಾವರ	೧ X ೯ ಮೆ. ವ್ಯಾ
೮	ಪಲ್ಪರೈಸ್ ಕೋಲ್ ಇನ್ಸೆಚ್ಚನ್ ಘಟಕ	೧೦ ಟನ್/ಘಂ
೯	ಪ್ರೊಡುಸರ್ ಗ್ಯಾಸ್	೧೨೦ ಟನ್/ದಿ
೧೦	ಆಮ್ಲಜನಕ ಘಟಕ	೧೫೦೦೦ ಘ ಮಿ/ ಘಂ

ಬ್ಲಾಸ್ಟ್ ಫರ್ನೇಸ್ ದಿಂದ ಉತ್ಪಾದನೆಯಾದ ದ್ರವ ಕಬ್ಬಿಣವನ್ನು ಉಕ್ಕಿನ ಘಟಕ ಮತ್ತು ರೋಲಿಂಗ್ ಮಿಲ್ ನಲ್ಲಿ ಸಂಸ್ಕರಿಸಿ ಉಕ್ಕು ಹಾಗೂ ಉಕ್ಕಿನ ಮಿಶ್ರಲೋಹಗಳನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲಾಗುವುದು. ಕೋಕ್ ಓವನ್ ಕಲ್ಲಿದ್ದಲನ್ನು ಕರಿಕು ಕಲ್ಲಿದ್ದಲಾಗಿ (ಕೋಕ್) ಪರಿವರ್ತಿಸಲಾಗುವುದು ಇದರಿಂದ ಹೊರಸೂಸುವ ಅನಿಲ ಉಪಯೋಗಿಸಿ ಕೋಕ್ ಓವನ್ ಅನಿಲ ಆಧಾರಿತ ವಿಧ್ಯುತ್ ಸ್ಥಾವರದಲ್ಲಿ ವಿಧ್ಯುತ್ ಉತ್ಪಾದಿಸಲಾಗುವುದು. ವಾತಾವರಣ ಗಾಳಿಯನ್ನು ಪ್ರತ್ಯೇಕಿಸುವ ಮೂಲಕ ಆಮ್ಲಜನಕ ಉತ್ಪಾದಿಸಲಾಗುವುದು. ಪಲ್ಪರೈಸ್ ಕೋಲ್ ಇನ್ಸೆಚ್ಚನ್ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಕೋಕ್ ಪುಡಿಯನ್ನು ಬ್ಲಾಸ್ಟ್ ಫರ್ನೇಸ್‌ನಲ್ಲಿ ಒಳನುಗ್ಗಿಸಲಾಗುವುದು. ಪ್ರೊಡುಸರ್ ಗ್ಯಾಸ್ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಕಲ್ಲಿದ್ದಲು ಅನಿಲ ಉತ್ಪಾದಿಸಿ ರೋಲಿಂಗ್ ಮಿಲ್ ನಲ್ಲಿ ಇಂಧನವಾಗಿ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುವುದು.

೧.೪ ಭೂಮಿಯ ಅವಶ್ಯಕತೆ

ಪ್ರವರ್ತಕರು ಇಟ್ಟು ೧೯೦ ಎಕರೆ ಭೂಮಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತಾರೆ. ಸದರಿ ಕಾರ್ಖಾನೆಯು ೫೦ ಎಕರೆಯಲ್ಲಿದ್ದು, ಪ್ರಾಸ್ತಾವಿತ ಯೋಜನೆಗೆ ೧೪೦ ಎಕರೆ ಭೂಮಿಯನ್ನು ಕರ್ನಾಟಕ ಕೈಗಾರಿಕಾ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ಮಂಡಳಿಯಿಂದ ಪಡೆದಿರುತ್ತಾರೆ.

೧.೫ ಮಾನವ ಸಂಪನ್ಮೂಲ

ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಸದ್ಯದ ಉತ್ಪಾದನೆಗಾಗಿ ಒಟ್ಟು ೪೫೦ ಕೆಲಸಗಾರರು ಇರುತ್ತಾರೆ. ಪ್ರಾಸ್ತಾವಿತ ಯೋಜನೆಯ ನಂತರ ಕೆಲಸಗಾರರ ಅವಶ್ಯಕತೆ ಸುಮಾರು ೯೫೦ ಆಗುವುದು. ೮೦% ಗಿಂತ ಹೆಚ್ಚು ಕೆಲಸಗಾರರನ್ನು ಸ್ಥಾನಿಯ ಪ್ರದೇಶದಿಂದಲೇ ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ.

೧.೬ ವಿದ್ಯುತ್ ಅವಶ್ಯಕತೆ

ಪ್ರಾಸ್ತಾವಿತ ಯೋಜನೆಗೆ ೨೦ ಮೆ. ವ್ಯಾ. ವಿಧ್ಯುತ್ ಅವಶ್ಯವಿದ್ದು, ೯ ಮೆ. ವ್ಯಾ.ಅನ್ನು ಕೋಕ್ ಓವನ್ ಅನಿಲ ಆಧಾರಿತ ವಿಧ್ಯುತ್ ಸ್ಥಾವರದಿಂದ ಹಾಗೂ ಉಳಿದ ೧೧ ಮೆ. ವ್ಯಾ.ಅನ್ನು ಕ.ವಿ.ಪ್ರ.ನಿ.ನಿ ದಿಂದ ಪಡೆಯಲಾಗುವುದು.

೧. ೭ ನೀರಿನ ಮೂಲ ಮತ್ತು ಅವಶ್ಯಕತೆ

ಪ್ರಾಸ್ತಾವಿತ ಯೋಜನೆಗೆ ಪ್ರತಿದಿನ ೩೦೦೫ ಘನ. ಮಿ. ನೀರಿನ ಅವಶ್ಯಕತೆ ಇದೆ. ನೀರನ್ನು ತುಂಗಭದ್ರ ನದಿಯಿಂದ ಪಡೆಯಲಾಗುತ್ತಿದೆ. ಮಳೆಗಾಲದಲ್ಲಿ ೦.೧೯ ಟಿ.ಎಂ.ಸಿ ನೀರನ್ನು ತೊಟ್ಟಿಯಲ್ಲಿ ಸಂಗ್ರಹಿಸಲಾಗುವುದು. ಈ ತೊಟ್ಟಿಯಲ್ಲಿ ಶೇಖರಿಸಿದ ನೀರನ್ನು ಘಟಕಕ್ಕೆ ಉಪಯೋಗಿಸಾಗುತ್ತದೆ.

೨.೦ ಪರಿಸರದ ಹಾಲಿ ಸ್ಥಿತಿಯ ವಿವರ

ಪರಿಸರದ ಹಾಲಿ ಸ್ಥಿತಿಯ ಅಧ್ಯಯನಕ್ಕಾಗಿ ನಿವೇಶನದ ಸುತ್ತಲಿನ ೧೦ ಕಿ.ಮಿ. ಪ್ರದೇಶದ ಹವಾಮಾನ, ನೀರು, ಮಣ್ಣು, ಸಸ್ಯ, ಪ್ರಾಣಿ ಹಾಗೂ ಸಾಮಾಜಿಕ ಸ್ಥಿತಿ ಮುಂತಾದ ಪರಿಕರಗಳ ವಿವರಗಳನ್ನು ವಿವಿಧ ಮೂಲಗಳಿಂದ ಸಂಗ್ರಹಿಸಿ ಕೊಡಲಾಗಿದೆ.

೨.೧ ಹವಾಮಾನ

ಈ ಪ್ರದೇಶವು ಸಮಶೀತೋಷ್ಣ ವಲಯದಲ್ಲಿದ್ದು. ಉಷ್ಣ ಬೇಸಿಗೆ ಮತ್ತು ಸಾಮನ್ಯ ಚಳಿಗಾಲ ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ. ತಿಂಗಳ ಸರಾಸರಿ ಉಷ್ಣತಾಪಮಾನ ಬೇಸಿಗೆಯಲ್ಲಿ ೪೧.೨^೦ ವರೆಗೆ ಏರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಚಳಿಗಾಲದಲ್ಲಿ ಕನಿಷ್ಠ ೧೪^೦ ವರೆಗೆ ಇರುತ್ತದೆ. ವಾರ್ಷಿಕ ಸರಾಸರಿ ಸಾಂದ್ರತೆಯ ಗರಿಷ್ಠ ೭೯% ಇರುತ್ತದೆ. ಜುಲೈನಿಂದ ನವೆಂಬರ್‌ವರೆಗೆ ಮಳೆಗಾಲವಿದ್ದು ವಾರ್ಷಿಕ ಸರಾಸರಿ ೭೬೦ ಮಿ.ಮಿ. ಮಳೆ ಬೀಳುತ್ತದೆ. ಗಾಳಿಯ ವೇಗವು ಘಂಟೆಗೆ ೧.೬ ರಿಂದ ೨೦.೫೨ ಕಿ. ಮಿ ಇದ್ದು, ಮುಖ್ಯವಾಗಿ ಆಗ್ನೇಯ ದಿಕ್ಕಿನಿಂದ ಬೀಸುತ್ತದೆ.

೨.೨ ವಾಯುವಿನ ವಿವರ

ಪರಿಸರದ ವಾಯು ಮಾದರಿಯನ್ನು ಘಟಕದ ಒಳಗಿನ ಮತ್ತು ಹೊರಗಿನ ೧೨ ಸ್ಥಾನಗಳಿಂದ ಸಂಗ್ರಹಿಸಿ ಪರೀಕ್ಷಿಸಲಾಗಿದೆ. ವಾಯುವಿನಲ್ಲಿ ತೇಲುವ ಕಣ, ಸಲ್ಫರ ಡೈ ಆಕ್ಸೈಡ್ ಮತ್ತು ನೈಟ್ರೋಜನ್ ಗುಣ ಮಟ್ಟವು ಎಲ್ಲಾ ಸ್ಥಳಗಳಲ್ಲಿ ಸಿ.ಪಿ.ಸಿ.ಬಿ. ನಿಗದಿತ ಪಡಿಸಿದ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿಯೇ ಇರುತ್ತದೆ.

೨.೩ ನೀರಿನ ವಿವರ

ತುಂಗಭದ್ರ ನದಿ ಮತ್ತು ಇತರೆ ಕೆರೆ ಮೂಲಗಳಿಂದ ೪ ನೀರಿನ ಮಾದರಿಗಳನ್ನು, ಘಟಕದಲ್ಲಿನ ಮತ್ತು ಸುತ್ತಲಿನ ಪ್ರದೇಶಗಳಲ್ಲಿರುವ ೮ ಕೊಳವೆ ಬಾವಿಗಳ ನೀರಿನ ಮಾದರಿಗಳನ್ನು ಸಂಗ್ರಹಿಸಿ ಅವುಗಳ ಬೌತಿಕ ಹಾಗೂ ರಾಸಾಯನಿಕ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲಾಗಿದೆ. ನದಿಗಳ ನೀರು ಶುದ್ಧೀಕರಿಸಿ ಕುಡಿಯಲು ಯೋಗ್ಯವಾಗಿದೆ.

೨.೪ ಮಣ್ಣಿನ ವಿವರ

ಘಟಕದ ಸುತ್ತಲಿನ ಪ್ರದೇಶದ ೩ ಮಣ್ಣಿನ ಮಾದರಿಗಳನ್ನು ಸಂಗ್ರಹಿಸಿ ಪರೀಕ್ಷಿಸಲಾಗಿದೆ. ಮಣ್ಣು ಮರಳು ಮಿಶ್ರಿತ ಜೇಡಿ ಮತ್ತು ಜಂಬು ಮಣ್ಣಿನ ಗುಣಧರ್ಮವಾಗಿದೆ .

೨.೫ ಸಾಮಾನ್ಯ ಸ್ಥಿತಿ

ಈ ಪ್ರದೇಶವು ಕೃಷಿ ಪ್ರಧಾನವಾಗಿದ್ದು ಭತ್ತ, ಮೆಕ್ಕೆಜೋಳ, ಜೋಳ, ಸೂರ್ಯಕಾಂತಿ, ಹತ್ತಿ, ರಾಗಿ ಮತ್ತು ಕಬ್ಬು ಪ್ರಧಾನ ಬೆಳೆಗಳಾಗಿವೆ. ಈ ನಿವೇಶನದ ಹತ್ತಿರದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಅರಣ್ಯ ಪ್ರದೇಶಗಳು ಇರುವುದಿಲ್ಲ. ನದಿ ಮತ್ತು ಹಳ್ಳಿಗಳ ದಡ ಮತ್ತು ಹಳ್ಳಿಗಳ ಪಕ್ಕಕ್ಕೆ ಮಾತ್ರ ಪ್ರಾಕೃತಿಕ ಗಿಡ ಮರಗಳು ಕಾಣುತ್ತವೆ. ಅವಸಾನದತ್ತ ಸಸ್ಯ ಅಥವಾ ಪ್ರಾಣಿಗಳು ಈ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಇರುವುದಿಲ್ಲ. ಈ ಪ್ರದೇಶವು ಆರ್ಥಿಕವಾಗಿ ಹಾಗೂ ಶೈಕ್ಷಣಿಕವಾಗಿ ಹಿಂದುಳಿದಿದೆ.

೩. ಮಾಲಿನ್ಯಗಳ ಮೂಲ ಮತ್ತು ನಿರ್ವಹಣೆ

ಸದರಿ ಘಟಕದಿಂದ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರು, ಹವೆ ಮತ್ತು ಘನ ಪದಾರ್ಥಗಳನ್ನು ಹೊರಬಿಡುವುದರಿಂದ ವಾಯು, ಜಲ, ಮೂಂತಾದವುಗಳು ಪರಿಸರದ ಮಾಲಿನ್ಯವಾಗುವ ಸಂಬಂಧವಿರುತ್ತದೆ. ಈ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಪದಾರ್ಥಗಳನ್ನು ಸೂಕ್ತವಾಗಿ ಸಂಸ್ಕರಿಸಿ ಅವುಗಳಿಂದ ಪರಿಸರಕ್ಕೆ ಯಾವುದೇ ವ್ಯತಿರಿಕ್ತ ಪರಿಣಾಮವಾಗದಂತೆ ವ್ಯವಸ್ಥೆ ಮಾಡಲಾಗುವುದು. ಈ ಘಟಕದಿಂದ ಉತ್ಪಾದನೆಯಾಗುವ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಪದಾರ್ಥಗಳೆಂದರೆ

- ❖ ಬಾಯಲರ ಮತ್ತು ಫರನೇಸ ಚಿಮಣಿಯಿಂದ ಹೊರಬರುವ ಹೊಗೆ.
- ❖ ಘನಪದಾರ್ಥಗಳ ಶೇಖರಣೆ ಹಾಗೂ ಸಾಗಾಣಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗುವ ಧೂಳು
- ❖ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಘನ ಪದಾರ್ಥಗಳ ಶೇಖರಣೆ ಹಾಗೂ ವಿಲೇವಾರಿ

೩.೧ ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಾಯು ಹಾಗೂ ವಿಲೇವಾರಿ

ಫರನೇಸಗಳಿಂದ ಹೊರ ಬರುವ ಗ್ಯಾಸನಲ್ಲಿರುವ ತೇಲುವ ಕಣಗಳನ್ನು ನೀರಿನ ಸಿಂಪರಣೆ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಅಥವಾ ಬ್ಯಾಕ್ ಫೆಲ್ಟರ್ ಉಪಯೋಗಿಸಿ ಬೇರ್ಪಡಿಸಲಾಗುವುದು, ನಂತರ ಈ ಗ್ಯಾಸನ್ನು ಬಾಯಲರ ಮತ್ತು ಹವೆ ಬಿಸಿಮಾಡುವ ಫರನೇಸದಲ್ಲಿ ಉರುವಲಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುವುದು. ಬಾಯಲರ್ ಮತ್ತು ಹವೆ ಬಿಸಿಮಾಡುವ ಫರನೇಸಗಳಿಂದ ಬರುವ ಹೊಗೆಯನ್ನು ಎತ್ತರವಾದ ಚಿಮಣಿಗಳ ಮೂಲಕ ಹೊರಬಿಡಲಾಗುವುದು. ಈ ಹೊಗೆಯಲ್ಲಿ ನೈಟ್ರೋಜನ್ ಆಕ್ಸೈಡ್ ಸಲ್ಫರ್ ಡೈ ಆಕ್ಸೈಡ್ ಮತ್ತು ತೇಲುವ ಕಣಗಳು ನಿಗದಿತ ಮಟ್ಟಕ್ಕಿಂತ ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿರುವುದರಿಂದ, ಇವುಗಳಿಂದ ವಾತಾವರಣವು ಕಲುಷಿತವಾಗುವ ಸಂಭವವಿರುವುದಿಲ್ಲವೆಂದು ತಿಳಿದು ಬಂದಿದೆ.

ಕಚ್ಚಾಪದಾರ್ಥಗಳಾದ ಕೋಕ್ ಮುಂತಾದವುಗಳನ್ನು ಶೇಖರಿಸಿ ಮತ್ತು ಸಾಗಾಣಿಕೆ ಮಾಡುವ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ದೂಳಿಕಣಗಳಿರುತ್ತವೆ, ಇದನ್ನು ನೀರಿನ ಸಿಂಪಡಣೆ ಮತ್ತು ಹೊದಿಕೆಗಳ ಮುಖಾಂತರ ಸಾಕಷ್ಟು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲಾಗುವುದು.

೩.೨ ನೀರಿನ ನಿರ್ವಹಣೆ

ಘಟಕಕ್ಕೆ ಅವಶ್ಯವಿರುವ ಸುಮಾರು ೩೦೦೫ ಘ. ಮಿ ನೀರನ್ನು ತುಂಗಭದ್ರ ನದಿಯಿಂದ ಪಡೆಯಲಾಗುವುದು. ಉ ತಿಂಗಳಿಗೆ ಬೇಕಾದಷ್ಟು ನೀರನ್ನು ಸಂಗ್ರಹಿಸುವ ನೀರನ್ನು ತೊಟ್ಟಿಯನ್ನು ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಕಟ್ಟಲಾಗುವುದು. ಇದನ್ನು ಮಳೆಗಾಲದಲ್ಲಿ ತುಂಬಿಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುವುದು. ಘಟಕದಲ್ಲಿ ನೀರು ಮುಖ್ಯವಾಗಿ ಬಾಯಲರ ಮತ್ತು ತಂಪಾಗಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಬಳಸಲಾಗುವುದು. ಘಟಕದಲ್ಲಿ ನೀರಿನ ಮರು ಮತ್ತು ಪುನರ್ಮಳಕೆಯನ್ನು ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಅಳವಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುವುದು. ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದ ನೀರು ಭಾಷ್ಪೀಕರಣವಾಗುವುದರಿಂದ ಯಾವುದೇ ತ್ಯಾಜ್ಯ ನೀರು ಹೊರಬರುವುದಿಲ್ಲ. ಕೊಳಚೆ ನೀರನ್ನು ಕೊಳಚೆ ನೀರು ಸಂಸ್ಕರಣ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಸಂಸ್ಕರಿಸಿ ಹಸಿರು ವಲಯವೃದ್ಧಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುವುದು.

೩.೩ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಘನ ಪದಾರ್ಥಗಳ ವಿಲೇವಾರಿ

ಈ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗುವ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಘನ ಪದಾರ್ಥಗಳೆಂದರೆ ಕಬ್ಬಿಣ ಚೂರು, ಮಿಲ್ ಸ್ಕೇಲ್, ಸ್ಲಾಗ್ ಮತ್ತು ಕೋಕಿನ ಪುಡಿಯನ್ನು ಸಿಂಟರ್ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಮರುಬಳಕೆ ಮಾಡಲಾಗುವುದು ಮತ್ತು ಇವನ್ನು ಇಟ್ಟಿಗೆ, ರಸ್ತೆ ಹಾಗೂ ಕಟ್ಟಡ ಕಾಮಗಾರಿಗೆ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುವುದು.

೪.೦ ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ಯೋಜನೆ

ಪರಿಸರ ರಕ್ಷಣೆಗಾಗಿ ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಅಳವಡಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದಲ್ಲದೆ, ಅದಕ್ಕೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟ ಮಾನದಂಡಗಳನ್ನು ಕಾರ್ಯರೂಪಕ್ಕೆ ತರುವುದು ಅವಶ್ಯವಾಗಿದೆ. ಇದಕ್ಕಾಗಿ ಉದ್ಯಮದವರು ಸೂಕ್ತ ಕ್ರಮಗಳನ್ನು ಕೆಳಗೆ ತೋರಿಸಿದಂತೆ ಅಳವಡಿಸಿಕೊಂಡಿರುತ್ತಾರೆ.

೪.೧ ಪರಿಸರ ಕೇಂದ್ರ

ಪರಿಸರವನ್ನು ಉಳಿಸಿ ಬೆಳೆಸಲು ಯೋಜನೆ ರೂಪಿಸಿ ಅದರ ಅನಿಷ್ಟಾನಕ್ಕೆ ವ್ಯವಸ್ಥೆ ಮಾಡಲು ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಮುಖ್ಯಸ್ಥರ ಅಧ್ಯಕ್ಷತೆಯಲ್ಲಿ ಪರಿಸರ ಕೇಂದ್ರವನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸಲಾಗಿದೆ.

೪.೨ ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣೆ

ತಜ್ಜರ ಹಿರಿತನದಲ್ಲಿ ಪರಿಸರ ನಿರ್ವಹಣಾ ಇಲಾಖೆ ಇರುತ್ತದೆ. ಇವರು ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಪರಿಕರಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆ, ಪರಿಸರದ ಪರೀವಿಷ್ಕಣೆ, ಸಂಬಂಧ ಪಟ್ಟ ದಾಖಲೆಗಳ ನಿರ್ವಹಣೆ ಮತ್ತು ಪರಿಸರ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಜವಾಬ್ದಾರಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತಾರೆ.

೪.೩ ಪರಿಸರ ಪರೀವಿಷ್ಕಣಾ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮ

ಕಾರ್ಖಾನೆಯಿಂದ ಹೊರಬರುವ ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಾಯು, ಮಲೀನ ನೀರು ಮತ್ತು ತ್ಯಾಜ್ಯ ಘನ ಪದಾರ್ಥ ಹಾಗೂ ಸುತ್ತಲಿನ ಪರಿಸರದ ವಾಯು ನೀರು ಮತ್ತು ಮಣ್ಣಿನ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ನಿರಂತರವಾಗಿ ಪರೀಕ್ಷಿಸುವ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯನ್ನು ಕಾರ್ಖಾನೆಯಲ್ಲಿ ಅಳವಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗಿದೆ ಪರಿಸರದ ಗುಣಮಟ್ಟವು ನಿಗದಿಪಡಿಸಿದ ಮಿತಿಯಲ್ಲಿಯೇ ಇರಿವಂತೆ ನೋಡಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುವುದು.

೪.೪ ಮಳೆನೀರು ನಿರ್ವಹಣೆ

ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ಅಂಚಿನಲ್ಲಿ ಮಳೆ ನೀರು ಹರಿಯಲು ಸೂಕ್ತ ಕಾಲುವೆ ಇರುತ್ತದೆ. ಮಳೆ ನೀರನ್ನು ಇಂಗಿಸಲು ಸೂಕ್ತ ಒಡ್ಡು ಮತ್ತು ತೊಟ್ಟಿ ನಿರ್ಮಿಸಲಾಗುವುದು.

೪.೫ ಹಸಿರು ವಲಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ

ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಪ್ರದೇಶದ ಅಂಚಿನಲ್ಲಿ, ರಸ್ತೆ ಬದಿಗೆ ಮತ್ತು ಖಾಲಿ ಜಾಗಗಳಲ್ಲಿ ಗಿಡಮರಗಳನ್ನು ಬೆಳೆಸಲಾಗಿದೆ. ಇದರಿಂದ ಪರಿಸರದಲ್ಲಿ ದೂಳಿನ ಪ್ರಮಾಣವನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸಲಾಗಿದೆ.

೪.೬ ವಾಹನಗಳಿಂದ ಧೂಳು ಏಳದಂತೆ ಕಾರ್ಖಾನೆಯಲ್ಲಿಯ ರಸ್ತೆಗಳಿಗೆ ಮೆಟ್‌ಲಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಆಸ್ಪಾಲ್ಟಿಂಗ್ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ.

೫ ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಅಧ್ಯಯನ

೫.೧ ಸಾರ್ವಜನಿಕ ವಿಚಾರಣೆ

ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ಯೋಜನೆಯ ಬಗ್ಗೆ ಸಮಾಲೋಚನೆ ನಡೆಸಲು ಕರ್ನಾಟಕ ಪರಿಸರ ಮಾಲಿನ್ಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಮಂಡಳಿ ಸಹಯೋಗದೊಂದಿಗೆ ಸಾರ್ವಜನಿಕ ವಿಚಾರಣೆಯನ್ನು ಆಯೋಜಿಸಲಾಗುವುದು

೫.೨ ಅಪಾಯಗಳ ಅಧ್ಯಯನ, ಸುರಕ್ಷತಾ ನಿರ್ವಹಣೆ ಮತ್ತು ತುರ್ತು ಪರಿಸ್ಥಿತಿ ನಿರ್ವಹಣೆ

ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ಯೋಜನೆ ಯಿಂದಾಗಬಹುದಾದ ಅಪಾಯಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ವ್ಯವಸ್ಥಿತ ಹಾಗೂ ವಿಜ್ಞಾನಿಕ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಅವುಗಳ ಅಧ್ಯಯನ ಮಾಡಿ ತುರ್ತುಪರಿಸ್ಥಿತಿ ನಿರ್ವಹಣೆ ಯೋಜನೆಯನ್ನು ತಯಾರಿಸಿ ಅದನ್ನು ಅನುಷ್ಠಾನಗೊಳಿಸಲಾಗುವುದು.

೫.೩ ಕೆಲಸಗಾರರ ಆರೋಗ್ಯ ಸಂರಕ್ಷಣೆ

ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಪರಿಸರ ಮತ್ತು ರಕ್ಷಣಾ ಅಧಿಕಾರಿಯು ಇರುವುದು. ಇವರು ಕೆಲಸಗಾರರ ಸುರಕ್ಷತೆ ಮತ್ತು ಅವರ ಆರೋಗ್ಯದ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯ ನಿರ್ವಹಣೆ ಮಾಡುವರು. ಇದಲ್ಲದೆ

- ಕೆಲಸಗಾರರಿಗೆ ಸಂರಕ್ಷಣಾ ಉಪಾಯಗಳನ್ನು ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಪ್ರದರ್ಶಿಸಲಾಗುವುದು.
- ವ್ಯಕ್ತಿಗತ ಸಂರಕ್ಷಣಾ ಪರಿಕರ, ಅಗ್ನಿ ನಿವಾರಣೆ ಹಾಗೂ ಅಗ್ನಿ ಶಾಮಕ ಪರಿಕರಗಳನ್ನು ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಇಡಲಾಗುವುದು.
- ಕೆಲಸಗಾರರ ಆರೋಗ್ಯ ತಪಾಸಣೆ, ಸೂಕ್ತ ಚಿಕಿತ್ಸಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆ ಮಾಡಲಾಗುವುದು..
- ಕೆಲಸಗಾರರಿಗೆ ಸಂರಕ್ಷಣೆ ಮತ್ತು ಆರೋಗ್ಯ ರಕ್ಷಣೆಯ ಬಗ್ಗೆ ಸೂಕ್ತ ತಿಳುವಳಿಕೆ ಕೊಡಲಾಗುವುದು.

೬.೦ ಘಟಕದಿಂದಾಗಿವ ಅನುಕೂಲಗಳು

೧. ಈ ಘಟಕವು ಕರ್ನಾಟಕ ರಾಜ್ಯದ ಹಿಂದುಳಿದ ಹಳ್ಳಿಗಾಡು ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಇರುತ್ತದೆ. ಇದರಿಂದಾಗಿ ಸುತ್ತಲಿನ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ಸಾಧ್ಯವಾಗುವುದು.
೨. ಇಂತಹ ಉದ್ಯಮಗಳಿಂದ ಈ ಪ್ರದೇಶದ ರಸ್ತೆ, ಸಾರಿಗೆ, ಉದ್ಯೋಗಾವಕಾಶ ದಂತಹ ಜನೋಪಯೋಗಿ ಬೆಳವಣಿಗೆಗಳು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ.
೩. ಪ್ರತ್ಯಕ್ಷ ಹಾಗೂ ಪರೋಕ್ಷವಾಗಿ ಕಾರ್ಖಾನೆಗೆ, ವಾಹನಗಳ ವಹಿವಾಟು ಮುಂತಾದ ಕಚ್ಚಾಪದಾರ್ಥಗಳ ಸಾಗಾಣಿಕೆಗಾಗಿ ನೂರಾರು ಜನರು ಜೀವನೋಪಾಯ ಪಡೆಯುತ್ತಾರೆ.
೪. ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ಯೋಜನೆಯಿಂದ ಅದಿರಿನ ನಿಯಾತ ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ ಆಯಾತ ಕಡಿಮೆಯಾಗುವುದು.

೭.೦ ಉಪಸಂಹಾರ

ಮೇ|| ಎಸ್ ಎಲ್ ಆರ್ ಮೆಟಾಲಿಕ್ಸ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್ ಇವರು ಬಳ್ಳಾರಿ ಜಿಲ್ಲೆ, ಹಗರಿಬೊಮ್ಮನಹಳ್ಳಿ ತಾಲ್ಲೂಕು, ನಾರಾಯಣದೇವರಕೆರೆ ಗ್ರಾಮದ ಬಳಿಯಲ್ಲಿ ವಾರ್ಷಿಕ ೨,೦೦,೦೦೦ ಟನ್ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವಿರುವ ಬ್ಲಾಸ್ಟ್ ಫರ್ನೇಸ್ (೩೩ ಫನ. ಮಿ.) ವಾರ್ಷಿಕ ೩,೩೧,೦೦೦ ಟನ್ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವಿರುವ ಸಿನ್ಟರ್(೩೨ ಚದರ ಮಿ) ಹಾಗೂ ೬ ಮೆ. ವ್ಯಾ ವಿಧ್ಯುತ್ ಸ್ಥಾವರ ಘಟಕಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತಾರೆ. ಉಕ್ಕು ಹಾಗೂ ಉಕ್ಕಿನ ಉತ್ಪನ್ನಗಳಿಗಿರುವ ಬೇಡಿಕೆಯನ್ನು ಗಮನಿಸಿ, ಪ್ರವರ್ತಕರು ಈಗ ಸದರಿ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ವಿಸ್ತರಣೆ ಯೋಜನೆಯಾಗಿ ಉಕ್ಕಿನ ಘಟಕ, ರೋಲಿಂಗ್ ಮಿಲ್, ಕೋಕ್ ಓವನ್, ಕೋಕ್ ಓವನ್ ಅನಿಲ ಆಧಾರಿತ ವಿಧ್ಯುತ್ ಸ್ಥಾವರ, ಪಲ್ವರೈಸ್ ಕೋಲ್ ಇನ್ಸೆಚ್ಚನ್ , ಪ್ರೊಡುಸರ್ ಗ್ಯಾಸ್ ಘಟಕ ಹಾಗೂ ಆಮ್ಲಜನಕ ಘಟಕ ಗಳನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸಲು ಉದ್ದೇಶಿಸಿದ್ದಾರೆ

೧. ದೇಶದಲ್ಲಿ ಉಕ್ಕಿನ ಕೊರತೆ ನೀಗಲು ಮತ್ತು ಕಬ್ಬಿಣದ ಅದಿರಿನ ನಿಯಾತವನ್ನು ತಡೆಯಲು ಇಂತಹ ಘಟಕಗಳ ಅವಶ್ಯಕತೆ ಇದೆ.
೨. ಈ ಕಾರ್ಖಾನೆಯು ಯಾವುದೇ ಹಾನಿಕಾರಕ ಪದಾರ್ಥಗಳನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸುವುದಿಲ್ಲ ಮತ್ತು ಈ ಕಾರ್ಖಾನೆಯಿಂದ ಪರಿಸರದ ನೆಲ, ಜನ, ವಾಯು ಮತ್ತು ಸಸ್ಯ-ಪ್ರಾಣಿಗಳಿಗೆ ಯಾವುದೇ ಹಾನಿಯಾಗುವ ಸಂಭವವಿರುವುದಿಲ್ಲ.
೩. ಪ್ರಸ್ತಾವಿತ ಯೋಜನೆಯು ನೇರವಾಗಿ ದ್ರವ ಕಬ್ಬಿಣವನ್ನು ಉಪಯೋಗಿಸುವುದರಿಂದ ಕಬ್ಬಿಣವನ್ನು ಮತ್ತೆ ಕರಗಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ತಪ್ಪಿಸಿ ಸುಮಾರು ೪೦೫ ಕಿ.ವ್ಯಾ ಘಂ/ ಟನ್
೪. ಕಾರ್ಖಾನೆಯಲ್ಲಿ ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗುವ ತ್ಯಾಜ್ಯ ಹೊಗೆಯನ್ನು ಉರುವಲಾಗಿ ಬಳಸಿ ಸ್ವಂತ ಬಳಕೆಗೆ ಬೇಕಾದ ವಿಧ್ಯುತ್‌ನ್ನು ಕಾರ್ಖಾನೆಯಲ್ಲಿಯೇ ಉತ್ಪಾದಿಸಲಾಗುತ್ತಿದೆ.
೫. ಹಾಲಿ ಪಿಂಗ್ ಐರನ್ ಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಮೌಲ್ಯವರ್ಧಿತ ಉತ್ಪನ್ನ ಘಟಕಗಳ ಸ್ಥಾಪನೆಯಿಂದಾಗಿ ಸದರಿ ಘಟಕದ ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆ ಮತ್ತು ಆರ್ಥಿಕ ಸ್ಥಿತಿಯು ಸುಧಾರಿಸುವುದು.
೬. ಪರಿಸರದ ನಿರ್ವಹಣೆ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯನ್ನು ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಆರಂಭಿಕ ಹಂತದಲ್ಲಿಯೇ ಅಳವಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುವುದರಿಂದ ಮತ್ತು ಮೇಲ್ಕಾಣಿಸಿದ ಎಲ್ಲಾ ಅನುಕೂಲ ಪರಿಸ್ಥಿತಿ ಇರುವುದರಿಂದ ಈ ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ಉತ್ಪಾದನೆಯ ವಿಸ್ತರಣೆ ಮಾಡಬಹುದಾಗಿದೆ ಹಾಗೂ ಈ ವಿಸ್ತರಣೆ ಬಗ್ಗೆ ಪರಿಸರ ಸಂಭಂಧಿ ಉತ್ತಮ ನಿರ್ಧಾರ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಬಹುದಾಗಿದೆ.